



HOTĂRÎRE

pentru aprobarea Reglementării tehnice privind punerea
la dispoziție pe piață a recipientelor simple sub presiune

nr. 368 din 12.06.2015

Monitorul Oficial nr.150-159/411 din 19.06.2015

* * *

Notă: În tot textul hotărîrii și al anexelor, cuvîntul „conex”, la orice formă gramaticală, se substituie cu cuvîntul „armonizat”, la forma gramaticală corespunzătoare, conform [Hot.Guv. nr.411 din 08.05.2018](#), în vigoare 11.05.2018

Notă: În tot textul hotărîrii și Reglementării tehnice, cuvintele „Ministerul Economiei”, la orice formă gramaticală, se substituie cu cuvintele „Ministerul Economiei și Infrastructurii”, la forma gramaticală corespunzătoare, conform [Hot.Guv. nr.1088 din 18.12.2017](#), în vigoare 20.12.2017

În conformitate cu prevederile art.18 alin.(1) și poziției 2 din anexa nr.3 la [Legea nr.235 din 1 decembrie 2011](#) privind activitățile de acreditare și de evaluare a conformității (Monitorul Oficial al Republicii Moldova, 2012, nr.46-47, art.136), Guvernul

HOTĂRĂȘTE:

1. Se aprobă Reglementarea tehnică privind punerea la dispoziție pe piață a recipientelor simple sub presiune (se anexează).

2. Ministerul Economiei și Infrastructurii, în termen de 6 luni de la data publicării, va elabora și va aproba lista standardelor armonizate și planul de implementare a Reglementării tehnice privind punerea la dispoziție pe piață a recipientelor simple sub presiune.

3. Prezenta hotărîre intră în vigoare la 24 luni de la data publicării în Monitorul Oficial al Republicii Moldova, cu excepția punctelor 70-73, 104-108, 112, 113, 130, 131, 135, 136 din Reglementarea tehnică privind punerea la dispoziție pe piață a recipientelor simple sub presiune, care vor intra în vigoare la data intrării în vigoare a legii de ratificare a Acordului privind evaluarea conformității și acceptarea produselor industriale dintre Republica Moldova și Uniunea Europeană.

[Pct.3 modificat prin [Hot.Guv. nr.411 din 08.05.2018](#), în vigoare 11.05.2018]

4. Pînă la data intrării în vigoare a legii de ratificare a Acordului privind evaluarea conformității și acceptarea produselor industriale dintre Republica Moldova și Uniunea Europeană:

1) se admite punerea la dispoziție pe piață și punerea în funcțiune a recipientelor cu marca de conformitate SM (în continuare – marca SM), aplicată conform prevederilor prevăzute în [Legea nr.235 din 1 decembrie 2011](#) privind activitățile de acreditare și de evaluare a conformității;

2) producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în Republica Moldova, aplică marca SM în situația în care evaluarea conformității recipientelor destinate pieței naționale se realizează de către organismele de evaluare a conformității recunoscute prin utilizarea procedurilor prevăzute la capitolul III din Reglementarea tehnică privind punerea la dispoziție pe piață a recipientelor simple sub presiune. Se interzice, în condițiile prevăzute de prezenta hotărîre, aplicarea pe același recipient a mărcii SM și a marcajului CE;

3) prevederile Reglementării tehnice privind punerea la dispoziție pe piață a recipientelor simple sub presiune referitoare la marcajul CE se aplică suplimentar mărcii SM;

4) Ministerul Economiei și Infrastructurii recunoaște organismele care realizează evaluarea

conformității recipientelor destinate pieței naționale, în concordanță cu procedurile prevăzute în capitolul III din Reglementarea tehnică privind punerea la dispoziție pe piață a recipientelor simple sub presiune. Procedura de notificare se efectuează ca urmare procedurii de recunoaștere specificată în capitolul IV¹ din [Legea nr.235 din 1 decembrie 2011](#) privind activitățile de acreditare și evaluare a conformității;

5) cerințele cu privire la organismele de evaluare a conformității notificate se aplică și organismelor de evaluare a conformității recunoscute, care au regim juridic similar, conform prevederilor [Legii nr.235 din 1 decembrie 2011](#) privind activitățile de acreditare și evaluare a conformității. La desfășurarea procedurilor de evaluare a conformității, organismele de evaluare a conformității recunoscute care realizează evaluarea conformității recipientelor vor întocmi certificate de examinare de tip;

6) lista ce cuprinde organismele de evaluare a conformității recunoscute și numerele lor de identificare se gestionează de Centrul Național de Acreditare „MOLDAC” și se publică pe pagina oficială web a acestuia.

[Pct.4 modificat prin [Hot.Guv. nr.411 din 08.05.2018](#), în vigoare 11.05.2018]

5. Obligațiile și răspunderea producătorului, a reprezentantului său autorizat, a importatorului sau a distribuitorului, persoane juridice cu sediul în Republica Moldova, privind recipientele puse la dispoziție pe piață și puse în funcțiune cu marca SM corespund celor prevăzute de prezenta hotărâre pentru recipientele cu marcajul CE.

6. Controlul asupra executării prezentei hotărâri se pune în sarcina Ministerului Economiei și Infrastructurii.

PRIM-MINISTRU **Chiril GABURICI**

Contrasemnează:

Viceprim-ministru,

ministrul economiei **Stephane Christophe Bride**

Nr.368. Chișinău, 12 iunie 2015.

Aprobată
prin Hotărârea Guvernului
nr.368 din 12 iunie 2015

REGLEMENTAREA TEHNICĂ **privind punerea la dispoziție pe piață a recipientelor simple sub presiune**

Reglementarea tehnică privind punerea la dispoziție pe piață a recipientelor simple sub presiune transpune parțial Directiva 2014/29/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 26 februarie 2014 privind armonizarea legislației statelor membre referitoare la punerea la dispoziție pe piață a recipientelor simple sub presiune, publicată în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene, L 96, 29 martie 2014, p.45-78.

Capitolul I **DISPOZIȚII GENERALE**

1. Reglementarea tehnică privind punerea la dispoziție pe piață a recipientelor simple sub presiune (în continuare – Reglementare tehnică) stabilește cerințele pe care trebuie să le satisfacă acestea în vederea punerii lor la dispoziție pe piață și/sau punerii în funcțiune, pentru a asigura un nivel ridicat de protecție a intereselor publice, cum ar fi sănătatea și siguranța persoanelor, protecția animalelor domestice și a bunurilor, garantând o concurență loială pe piață.

2. Prezenta Reglementare tehnică se aplică recipientelor simple sub presiune (în continuare – recipiente) care, la introducerea lor pe piață, sînt noi, fiind fabricate de un producător înregistrat pe teritoriul Republicii Moldova, precum și recipientelor simple sub presiune noi sau care au fost în folosință, importate din alte țări.

3. În sensul prezentei Reglementări tehnice se utilizează noțiunile definite în [Legea nr.235 din 1 decembrie 2011](#) privind activitățile de acreditare și de evaluare a conformității, în [Legea nr.422-XVI din 22 decembrie 2006](#) privind securitatea generală a produselor.

[Pct.3 modificat prin [Hot.Guv. nr.411 din 08.05.2018](#), în vigoare 11.05.2018]

4. Toți agenții economici care intervin în lanțul de aprovizionare și de distribuție trebuie să ia toate măsurile necesare pentru a se asigura că pun la dispoziție pe piață numai recipiente conform cu prezenta Reglementare tehnică.

[Pct.4 modificat prin [Hot.Guv. nr.411 din 08.05.2018](#), în vigoare 11.05.2018]

5. Importator sau distribuitor se consideră orice producător, în sensul prezentei Reglementări tehnice, care este supus obligațiilor ce revin producătorului în temeiul pct.15-27 atunci cînd introduce pe piață un recipient sub denumirea sau marca sa ori modifică un recipient deja introdus pe piață într-o manieră care poate afecta conformitatea cu prezenta Reglementare tehnică.

6. Evaluarea conformității recipientelor este exclusiv obligația producătorului.

7. Inspectoratul Național pentru Supraveghere Tehnică (în continuare – autoritatea de supraveghere a pieței) este autoritatea responsabilă pentru controlul respectării prezentei Reglementări tehnice.

[Pct.7 modificat prin [Hot.Guv. nr.391 din 14.06.2023](#), în vigoare 26.06.2023]

[Pct.7 modificat prin [Hot.Guv. nr.1088 din 18.12.2017](#), în vigoare 20.12.2017]

Secțiunea 1

Domeniul de aplicare

8. Prezenta Reglementare tehnică se aplică recipientelor produse în serie cu următoarele caracteristici:

1) recipientele sînt sudate, proiectate pentru a fi supuse unei presiuni manometrice interioare mai mari de 0,5 bar și sînt destinate umplerii cu aer sau azot și nu sînt destinate expunerii la foc;

2) părțile și ansamblurile ce contribuie la rezistența recipientului se realizează fie din oțel nealiat fie din aluminiu nealiat fie din aliaje de aluminiu necălite;

3) recipientele se compun din oricare dintre următoarele elemente:

a) o parte cilindrică cu secțiunea transversală circulară, închisă la capete, cu funduri bombate spre exterior și/sau plane, care au aceeași axă de revoluție ca și partea cilindrică;

b) din două funduri bombate, care au aceeași axă de revoluție;

c) presiunea maximă de lucru a recipientului este mai mică sau egală cu 30 bari, iar produsul dintre această presiune și capacitatea recipientului ($PS \times V$) este mai mic sau egal cu 10000 bar·l;

d) temperatura minimă de lucru nu este inferioară valorii de 50°C, iar temperatura maximă de lucru nu este superioară valorii de 300°C pentru recipientele din oțel și de 100°C pentru recipientele din aluminiu sau aliaje de aluminiu.

9. Prevederile prezentei Reglementări tehnice nu se aplică:

1) recipientelor proiectate special pentru uz nuclear, a căror defectare poate să provoace o emisie radioactivă;

2) recipientelor destinate special pentru instalarea în nave și aeronave sau pentru propulsarea acestora;

3) stingătoarelor de incendiu.

Secțiunea a 2-a

Punerea la dispoziție pe piață și punerea în funcțiune a recipientelor

10. Recipientele sînt puse la dispoziție pe piață și/sau sînt puse în funcțiune numai dacă satisfac cerințele prezentei Reglementări tehnice atunci cînd sînt instalate, întreținute corespunzător și utilizate conform destinației lor.

11. Autoritățile competente pot emite, dacă este necesar, reglementări ce cuprind cerințe specifice de protecție pentru lucrătorii care utilizează recipientele, cu condiția ca aceasta să nu implice modificarea lor într-un mod care nu este specificat în prezenta Reglementare tehnică.

Secțiunea a 3-a

Cerințe esențiale și libera circulație

12. Recipientele la care produsul PS x V este mai mare de 50 bar·l trebuie să satisfacă cerințele esențiale de siguranță prevăzute în anexa nr.1 la prezenta Reglementare tehnică.

13. Recipientele la care produsul PS x V este mai mic sau egal cu 50 bar·l trebuie să fie proiectate și fabricate în conformitate cu cele mai bune practici tehnologice.

14. Punerea la dispoziție pe piață și punerea în funcțiune a recipientelor care sînt conforme cu prevederile prezentei Reglementări tehnice și actelor legislative aplicabile nu poate fi interzisă, restrînsă sau împiedicată din considerentul siguranței și/sau inofensivității acestora.

Capitolul II

OBLIGAȚIILE AGENȚILOR ECONOMICI

Secțiunea 1

Obligațiile producătorilor

15. Atunci cînd introduc pe piață propriile recipiente la care produsul PS × V este mai mare de 50 bar·l, producătorii trebuie să se asigure că ele au fost proiectate și fabricate în conformitate cu cerințele esențiale de siguranță prevăzute în anexa nr.1 la prezenta Reglementare tehnică.

16. Atunci cînd introduc pe piață propriile recipiente la care produsul PS × V este mai mic sau egal cu 50 bar·l, producătorii garantează că ele au fost proiectate și fabricate în conformitate cu cele mai bune practici tehnologice.

17. Pentru recipientele la care produsul PS × V este mai mare de 50 bar·l, producătorii întocmesc documentația tehnică menționată în anexa nr.2 la prezenta Reglementare tehnică și efectuează procedura relevantă de evaluare a conformității menționată la pct.53-56 sau solicită efectuarea acesteia.

18. În cazul în care s-a demonstrat conformitatea unui recipient la care produsul PS × V este mai mare de 50 bar·l cu cerințele aplicabile prin procedura menționată la pct.53-56, producătorii întocmesc o declarație de conformitate și aplică marcajul CE și inscripțiile prevăzute la pct.1 din anexa nr.3 la prezenta Reglementare tehnică.

19. Producătorii se asigură că recipientele la care produsul PS × V este mai mic sau egal cu 50 bar·l poartă inscripțiile prevăzute la pct.1 din anexa nr.3 la prezenta Reglementare tehnică.

20. Producătorii păstrează documentația tehnică și declarația de conformitate timp de 10 ani după introducerea pe piață a recipientului.

21. Producătorii se asigură că există proceduri care să garanteze conformitatea continuă a producției în serie cu prezenta Reglementare tehnică. Modificările în proiectare sau cele referitoare la caracteristicile recipientului și modificările standardelor armonizate sau ale altor specificații tehnice în raport cu care se declară conformitatea recipientului se iau în considerare în mod corespunzător.

22. Ori de cîte ori acest lucru este justificat de riscurile prezentate de un recipient, producătorii testează prin eșantionare recipientele puse la dispoziție pe piață, pentru a proteja sănătatea și siguranța utilizatorilor finali, investighează și, după caz, țin un registru de plîngeri, de recipiente neconforme și de rechemări ale unor recipiente, precum și informează distribuitorii cu privire la orice astfel de activități de monitorizare.

23. Producătorii se asigură că recipientele pe care le introduc pe piață poartă o mențiune a tipului și a seriei sau a lotului care permite identificarea acestora.

24. Producătorii indică pe recipient denumirea lor, denumirea lor comercială înregistrată sau marca

lor înregistrată, și adresa poștală la care pot fi contactați. Adresa indică un singur punct de contact pentru producător. Datele de contact sînt comunicate în limba de stat.

25. Producătorii se asigură că recipientul este însoțit de instrucțiunile și informațiile privind siguranța menționate la pct.2 din anexa nr.3 la prezenta Reglementare tehnică, în limba de stat. Instrucțiunile și informațiile privind siguranța, precum și orice text imprimat pe etichete trebuie să fie clare, ușor de înțeles și inteligibile.

26. Producătorii care consideră sau au motive să creadă că un recipient pe care l-au introdus pe piață nu este conform cu cerințele esențiale iau de îndată măsurile corective necesare pentru a aduce respectivul recipient în conformitate cu cerințele esențiale, pentru a-l retrage sau pentru a-l rechema, după caz. De asemenea, în cazul în care recipientul prezintă un risc, producătorii informează imediat în acest sens autoritatea de supraveghere a pieței, indicînd detaliile, în special cu privire la neconformitate și la orice măsuri corective luate.

27. Producătorii, în urma unei cereri motivate din partea autorității de supraveghere a pieței, furnizează acesteia toate informațiile și documentația necesară, pe suport de hîrtie sau în format electronic, pentru a demonstra conformitatea recipientului cu prezenta Reglementare tehnică, în limba de stat. Aceștia cooperează cu autoritatea de supraveghere a pieței cu privire la orice acțiune întreprinsă pentru eliminarea riscurilor prezentate de recipientele pe care aceștia le-au introdus pe piață.

Secțiunea a 2-a

Reprezentanții autorizați

28. Un producător poate numi, printr-un mandat scris, un reprezentant autorizat.

29. Obligațiile stabilite la pct.15 și obligația de a întocmi documentația tehnică menționată la pct.17 nu fac parte din mandatul reprezentantului autorizat.

30. Reprezentantul autorizat îndeplinește sarcinile prevăzute în mandatul primit de la producător. Mandatul permite reprezentantului autorizat să îndeplinească cel puțin următoarele:

1) să mențină declarația de conformitate și documentația tehnică la dispoziția autorității de supraveghere a pieței timp de 10 ani după introducerea pe piață a recipientului;

2) la cererea motivată a autorității de supraveghere a pieței, să furnizeze acesteia toate informațiile și documentația necesară pentru a demonstra conformitatea unui recipient;

3) să coopereze cu autoritatea de supraveghere, la cererea acesteia, cu privire la orice acțiune întreprinsă pentru eliminarea riscurilor prezentate de recipientele care fac obiectul mandatului reprezentantului autorizat.

Secțiunea a 3-a

Obligațiile importatorilor

31. Importatorii trebuie să introducă pe piață numai recipiente conforme.

32. Înainte de introducerea pe piață a unui recipient la care produsul PS × V este mai mare de 50 bar·l, importatorii garantează că procedura corespunzătoare de evaluare a conformității prevăzută la pct.53-55 a fost îndeplinită de către producător. Aceștia garantează că producătorul a întocmit documentația tehnică, că recipientul poartă marcajul CE și inscripțiile prevăzute în pct.1 din anexa nr.3 la prezenta Reglementare tehnică și este însoțit de documentele necesare, precum și că producătorul a respectat cerințele prevăzute la pct.23 și 24.

33. Dacă importatorul consideră sau are motive să creadă că un recipient la care produsul PS × V este mai mare de 50 bar·l nu este conform cu cerințele esențiale de siguranță prevăzute în anexa nr.1 la prezenta Reglementare tehnică, acesta nu introduce recipientul pe piață înainte ca el să fie adus în conformitate. În plus, atunci cînd recipientul prezintă un risc, importatorul informează producătorul și autoritatea de supraveghere a pieței în acest sens.

34. Înainte de a introduce pe piață un recipient la care produsul PS × V este mai mic sau egal cu 50 bar·l, importatorii se asigură că el a fost proiectat și fabricat în conformitate cu cele mai bune practici tehnologice, că poartă inscripțiile prevăzute la pct.1.2 din anexa nr.3 la prezenta Reglementare tehnică și că producătorul a respectat cerințele stabilite la pct.23 și 24.

35. Importatorii indică pe recipient denumirea lor, denumirea lor comercială înregistrată sau marca lor înregistrată, și adresa poștală la care pot fi contactați sau, dacă acest lucru nu este posibil, într-un document care însoțește recipientul. Datele de contact sînt comunicate în limba de stat.

36. Importatorii se asigură că recipientul este însoțit de instrucțiunile și informațiile de siguranță menționate la pct.2 din anexa nr.3 la prezenta Reglementare tehnică, în limba de stat.

37. Importatorii se asigură că, atît timp cît un recipient la care produsul $PS \times V$ este mai mare de 50 bar·l se află în responsabilitatea lor, condițiile de depozitare sau transport al acestuia nu periclitează conformitatea sa cu cerințele esențiale de siguranță prevăzute în anexa nr.1 la prezenta Reglementare tehnică.

38. În cazul în care acest lucru este considerat adecvat în raport cu riscurile prezentate de un recipient, importatorii testează prin eșantionare recipientele puse la dispoziție pe piață, pentru a proteja sănătatea și siguranța utilizatorilor finali, investighează și, după caz, țin un registru de plîngeri, de recipiente neconforme și de rechemări ale unor recipiente și informează distribuitorii cu privire la orice astfel de activități de monitorizare.

39. Importatorii care consideră sau au motive să creadă că un recipient pe care l-au introdus pe piață nu este conform cu prezenta Reglementare tehnică iau de îndată măsurile corective necesare pentru a aduce respectivul recipient în conformitate cu cerințele esențiale, pentru a-l retrage sau pentru a-l rechema, după caz. În plus, în cazul în care recipientul prezintă un risc, importatorii informează imediat în acest sens autoritatea de supraveghere a pieței, indicînd detaliile, în special cu privire la neconformitate și la orice măsuri corective luate.

40. Pentru recipientele la care produsul $PS \times V$ este mai mare de 50 bar·l, importatorii păstrează, pentru o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a recipientului, o copie a declarației de conformitate la dispoziția autorității de supraveghere a pieței și se asigură că documentația tehnică poate fi pusă la dispoziția acestei autorități, la cerere.

41. Importatorii, în urma unei cereri motivate din partea autorității de supraveghere a pieței, furnizează acesteia toate informațiile și documentația necesară, pe suport de hîrtie sau în format electronic, pentru a demonstra conformitatea recipientului, în limba de stat. Aceștia cooperează cu autoritatea de supraveghere a pieței, la cererea acestuia, cu privire la orice acțiune întreprinsă pentru eliminarea riscurilor prezentate de recipientele pe care aceștia le-au introdus pe piață.

Secțiunea a 4-a **Obligațiile distribuitorilor**

42. Distribuitorii pun la dispoziție pe piață recipiente care satisfac cerințele prezentei Reglementări tehnice.

43. Înainte de a pune la dispoziție pe piață un recipient la care produsul $PS \times V$ este mai mare de 50 bar·l, distribuitorii verifică dacă recipientul poartă marcajul CE și inscripțiile prevăzute la pct.1 din anexa nr.3 la prezenta Reglementare tehnică, dacă acesta este însoțit de documentele necesare și de instrucțiunile și informațiile privind siguranța menționate la pct.2 din anexa nr.3 la prezenta Reglementare tehnică, în limba de stat, precum și dacă producătorul și importatorul au respectat cerințele prevăzute la pct.23, 24 și 35.

44. Dacă un distribuitor consideră sau are motive să creadă că un recipient la care produsul $PS \times V$ este mai mare de 50 bar·l nu este conform cu cerințele esențiale de siguranță prevăzute în anexa nr.1, acesta nu pune la dispoziție pe piață recipientul înainte ca el să fie adus în conformitate. Mai mult, atunci cînd recipientul prezintă un risc, distribuitorul informează producătorul sau importatorul în acest sens, precum și autoritatea de supraveghere a pieței.

45. Înainte de a introduce pe piață un recipient la care produsul $PS \times V$ este mai mic sau egal cu 50 bar·l, distribuitorii se asigură că acesta poartă inscripțiile prevăzute la pct.1.2 din anexa nr.3 la prezenta Reglementare tehnică și este însoțit și de instrucțiunile și informațiile privind siguranța menționate la pct.2 din anexa nr.3 la prezenta Reglementare tehnică, în limba de stat, și că producătorul și importatorul au respectat cerințele stabilite la pct.23, 24 și 35.

46. Distribuitorii se asigură că, atît timp cît un recipient la care produsul $PS \times V$ este mai mare de

50 bar·l se află în responsabilitatea lor, condițiile de depozitare sau transport al acestuia nu periclitează conformitatea sa cu cerințele esențiale de siguranță prevăzute în anexa nr.1 la prezenta Reglementare tehnică.

47. Distribuitorii care consideră sau au motive să creadă că un recipient pe care l-au pus la dispoziție pe piață nu este conform cu prezenta Reglementare tehnică iau de îndată măsurile corective necesare pentru a aduce respectivul recipient în conformitate, pentru a-l retrage sau pentru a-l rechema, după caz. În plus, în cazul în care recipientul prezintă un risc, distribuitorii informează imediat în acest sens autoritatea de supraveghere a pieței, indicând detaliile, în special cu privire la neconformitate și la orice măsuri corective luate.

48. Distribuitorii, la cererea motivată a autorității de supraveghere a pieței, furnizează acesteia toate informațiile și documentația necesară, pe suport de hârtie sau în format electronic, pentru a demonstra conformitatea recipientului, în limba de stat. Aceștia cooperează cu autoritatea de supraveghere a pieței la cererea acesteia, cu privire la orice acțiune întreprinsă pentru eliminarea riscurilor prezentate de recipientele pe care le-au pus la dispoziție pe piață.

Secțiunea a 5-a

Identificarea agenților economici

49. Agenții economici transmit, la cerere, către autoritatea de supraveghere a pieței datele de identificare ale:

- 1) oricărui agent economic care le-a furnizat un recipient;
- 2) oricărui agent economic căruia i-au furnizat un recipient.

50. Agenții economici trebuie să poată prezenta informațiile prevăzute la pct.49 timp de 10 ani după ce le-a fost furnizat recipientul sau după ce au furnizat recipientul.

Capitolul III

CONFORMITATEA RECIPIENTELOR LA CARE PRODUSUL PS x V ESTE MAI MARE DE 50 bar·l

Secțiunea 1

Prezumția de conformitate a recipientelor la care produsul PS x V este mai mare de 50 bar·l

51. Recipientele la care produsul PS x V este mai mare de 50 bar·l, care sînt conforme cu standardele armonizate sau cu părți ale acestora, ale căror referințe se aprobă de Ministerul Economiei și Infrastructurii și se publică în Monitorul Oficial al Republicii Moldova, sînt considerate a fi conforme cu cerințele esențiale de siguranță prevăzute în anexa nr.1 la Reglementarea tehnică respectivă.

52. Lista standardelor armonizate, care adoptă standardele europene armonizate referitoare la recipiente, se aprobă prin ordinul ministrului economiei și se publică în Monitorul Oficial al Republicii Moldova. Această listă se actualizează ori de cîte ori este necesar, dar nu mai rar de o dată în an.

Secțiunea a 2-a

Procedurile de evaluare a conformității

53. Procedurile de evaluare a conformității prevăzute în prezenta Reglementare tehnică se efectuează de către organismele de evaluare a conformității acreditate, în conformitate cu legislația în vigoare.

54. Înainte de fabricarea lor, recipientele la care produsul PS x V este mai mare de 50 bar·l fac obiectul examinării CE de tip (modulul B) prevăzute la pct.1 din anexa nr.2 la prezenta Reglementare tehnică, după cum urmează:

1) pentru recipientele fabricate în conformitate cu standardele armonizate prevăzute la pct.51 și 52, la alegerea producătorului, prin oricare dintre următoarele două modalități:

a) evaluarea caracterului adecvat al proiectului tehnic al recipientului prin examinarea documentației tehnice și a documentelor justificative fără examinarea unui model (modulul B – tip de

proiect);

b) evaluarea caracterului adecvat al proiectului tehnic al recipientului prin examinarea documentației tehnice și a documentelor justificative, precum și examinarea unui prototip, reprezentativ pentru producția preconizată, al recipientului complet (modulul B – tip de producție);

2) pentru recipientele nefabricate sau fabricate numai parțial în conformitate cu standardele armonizate prevăzute la pct.51 și 52, producătorul prezintă în vederea examinării un prototip, reprezentativ pentru producția preconizată, al recipientului complet, precum și documentația tehnică și documentele justificative pentru examinarea și evaluarea caracterului adecvat al proiectului tehnic al recipientului (modulul B – tip de producție).

55. Înainte de introducerea pe piață, recipientele sînt supuse următoarelor proceduri:

1) dacă produsul PS x V este mai mare de 3000 bar·l, conformității cu tipul bazată pe controlul intern al producției și încercării supravegheate a recipientului (modulul C1) prevăzut la pct.2 din anexa nr.2;

2) dacă produsul PS x V este mai mic sau egal cu 3000 bar·l, dar mai mare de 200 bar·l, la alegerea producătorului, oricareia dintre următoarele:

a) conformității cu tipul bazată pe controlul intern al producției și încercărilor supravegheate ale recipientului (modulul C1) prevăzut la pct.2 din anexa nr.2 la prezenta Reglementare tehnică;

b) conformității cu tipul bazată pe controlul intern al producției și încercărilor supravegheate ale recipientului la intervale aleatorii (modulul C2) prevăzut la pct.3 din anexa nr.2 la prezenta Reglementare tehnică;

3) dacă produsul PS x V este mai mic sau egal cu 200 bar·l, dar mai mare de 50 bar·l, la alegerea producătorului, oricareia dintre următoarele:

a) conformității cu tipul bazată pe controlul intern al producției și încercării supravegheate a recipientului (modulul C1) prevăzut la pct.2 din anexa nr.2 la prezenta Reglementare tehnică;

b) conformitatea cu tipul bazată pe controlul intern al producției (modulul C) prevăzut la pct.4 din anexa nr.2 la prezenta Reglementare tehnică.

56. Documentația și corespondența referitoare la procedurile de evaluare a conformității prevăzute la pct.54 și 55 se redactează într-o limbă oficială a statului în care este stabilit organismul notificat sau într-o limbă acceptată de organismul respectiv.

Secțiunea a 3-a

Declarația de conformitate

57. Declarația de conformitate atestă faptul că îndeplinirea cerințelor esențiale de siguranță prevăzute în anexa nr.1 la prezenta Reglementare tehnică a fost demonstrată.

58. Declarația de conformitate se structurează după modelul prevăzut în anexa nr.4 la prezenta Reglementare tehnică, conține elementele specificate în modulele relevante din anexa nr.2 la prezenta Reglementare tehnică și se actualizează constant. Aceasta se traduce în limba de stat.

59. În cazul în care un recipient intră sub incidența mai multor reglementări tehnice prin care se solicită o declarație de conformitate, se redactează o singură declarație de conformitate în temeiul tuturor acestor reglementări tehnice. Declarația respectivă conține identificarea reglementărilor tehnice în cauză, inclusiv referințele de publicare ale acestora.

60. Prin redactarea declarației de conformitate, producătorul își asumă responsabilitatea pentru conformitatea recipientului cu cerințele stabilite în prezenta Reglementare tehnică.

Secțiunea a 4-a

Principiile generale ale marcajului CE

61. Conformitatea unui recipient cu prezenta Reglementare tehnică este indicată prin prezența pe recipient a marcajului CE.

62. Marcajul CE se aplică doar de producător sau de reprezentantul său autorizat pe recipientele ce cad sub incidența prezentei Reglementări tehnice.

63. Prin faptul că a aplicat sau a cerut aplicarea marcajului CE, producătorul indică faptul că își

asumă responsabilitatea pentru conformitatea recipientelor cu toate cerințele aplicabile prevăzute de prezenta Reglementare tehnică.

64. Se interzice aplicarea pe recipiente a unor marcaje, însemne sau inscripții care pot induce în eroare părțile terțe în ceea ce privește marcajul CE.

Secțiunea a 5-a

Norme și condiții pentru aplicarea marcajului CE și a altor inscripții

65. Marcajul CE și inscripțiile menționate în pct.1 din anexa nr.3 la prezenta Reglementare tehnică se aplică în mod vizibil, lizibil și indelebil pe recipient sau pe plăcuța cu date a recipientului.

66. Marcajul CE se aplică înainte ca recipientul să fie introdus pe piață.

67. Marcajul CE este urmat de numărul de identificare al organismului notificat implicat în faza de control a producției.

68. Numărul de identificare al organismului notificat se aplică chiar de către organismul respectiv sau, conform instrucțiunilor acestuia, de către producător sau reprezentantul său autorizat.

69. Marcajul CE și numărul de identificare al organismului notificat pot fi urmate de orice alt însemn care indică un risc special sau o utilizare specială.

Capitolul IV

NOTIFICAREA ORGANISMELOR DE EVALUARE A CONFORMITĂȚII

Secțiunea 1

Notificarea și autoritatea de notificare

70. Ministerul Economiei și Infrastructurii notifică Comisiei Europene și celorlalte state membre organismele notificate să îndeplinească sarcini de evaluare a conformității ca părți terțe în temeiul prezentei Reglementări tehnice.

71. Ministerul Economiei și Infrastructurii este autoritatea de notificare responsabilă pentru instituirea și îndeplinirea procedurilor necesare pentru evaluarea și notificarea organismelor de evaluare a conformității acreditate și pentru monitorizarea organismelor notificate, inclusiv a filialelor organismelor notificate.

72. Ministerul Economiei și Infrastructurii informează Comisia Europeană în legătură cu procedurile de evaluare și notificarea organismelor de evaluare a conformității și de monitorizare a organismelor notificate, precum și în legătură cu orice modificări ale acestora.

73. Ministerul Economiei și Infrastructurii își asumă întreaga răspundere pentru sarcinile îndeplinite de organismul de evaluare a conformității.

Secțiunea a 2-a

Cerințe față de autoritatea de reglementare responsabilă pentru notificarea organismelor de evaluare a conformității

74. Ministerul Economiei și Infrastructurii este abilitat cu funcții care nu creează conflicte de interes cu organismele de evaluare a conformității.

75. Ministerul Economiei și Infrastructurii funcționează în așa fel încât să garanteze obiectivitatea și imparțialitatea activităților sale.

76. Ministerul Economiei și Infrastructurii asigură luarea fiecărei decizii cu privire la notificarea organismului de evaluare a conformității de persoanele competente, altele decât cele care au efectuat evaluarea organismului de evaluare a conformității.

77. Ministerul Economiei și Infrastructurii nu oferă și nu prestează activități pe care le prestează organismele de evaluare a conformității și nici servicii de consultanță în condiții comerciale sau concurențiale.

78. Ministerul Economiei și Infrastructurii garantează confidențialitatea informațiilor obținute, cu excepția informațiilor care afectează asigurarea securității naționale, protecția vieții și sănătății oamenilor

și protecția mediului.

79. Ministerul Economiei și Infrastructurii are la dispoziție personal competent suficient în vederea îndeplinirii corespunzătoare a atribuțiilor sale în scop de recunoaștere și supraveghere.

80. Ministerul Economiei și Infrastructurii notifică Comisiei Europene procedurile de evaluare și notificare a organismelor de evaluare a conformității și de monitorizare a organismelor notificate și orice modificări ale acestora. Comisia Europeană pune la dispoziția publicului informațiile respective.

Secțiunea a 3-a

Cerințe cu privire la organismele de evaluare a conformității notificate

81. În scopul notificării, un organism de evaluare a conformității trebuie să îndeplinească cerințele prevăzute în standardele de referință aplicabile acestora, care se confirmă prin acreditare în condițiile [Legii nr.235 din 1 decembrie 2011](#) privind activitățile de acreditare și de evaluare a conformității.

81¹. În cazul în care un organism de evaluare a conformității își demonstrează conformitatea cu criteriile prevăzute în standardele armonizate relevante sau în părți din acestea, ale căror referințe au fost publicate în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene și aprobate de Ministerul Economiei și Infrastructurii, cu ulterioara publicare în Monitorul Oficial al Republicii Moldova, se consideră că organismul de evaluare a conformității este în conformitate cu cerințele prevăzute la pct.82-96 în măsura în care standardele armonizate aplicabile vizează aceste cerințe.

[Pct.81¹ introdus [Hot.Guv. nr.411 din 08.05.2018](#), în vigoare 11.05.2018]

82. Organismul de evaluare a conformității este înființat conform cadrului legal național în vigoare și are personalitate juridică.

83. Organismul de evaluare a conformității este un organism terț, independent de organizația sau de recipientul pe care îl evaluează.

84. Un organism care aparține unei asociații de întreprinderi sau unei federații profesionale care reprezintă întreprinderile implicate în proiectarea, fabricarea, furnizarea, asamblarea, utilizarea sau întreținerea recipientelor pe care le evaluează poate fi considerat a fi un astfel de organism, cu condiția să se demonstreze că este independent și că nu există conflicte de interese.

85. Organismul de evaluare a conformității, personalul de conducere și personalul responsabil de îndeplinirea atribuțiilor de evaluare a conformității nu trebuie să acționeze ca proiectant, producător, furnizor, instalator, cumpărător, proprietar, utilizator sau operator de întreținere a recipientelor pe care le evaluează și nici ca reprezentant al vreuneia din aceste părți. Acest lucru nu împiedică utilizarea recipientelor evaluate care sînt necesare pentru operațiunile organismului de evaluare a conformității sau utilizarea unor astfel de recipiente în scopuri personale.

86. Organismul de evaluare a conformității, personalul său de conducere și personalul responsabil de îndeplinirea atribuțiilor de evaluare a conformității nu sînt direct implicați în proiectarea, fabricarea sau construcția, comercializarea, instalarea, utilizarea sau întreținerea recipientelor respective și nu reprezintă părțile angajate în acele activități. Aceștia nu se implică în activități care le-ar putea afecta imparțialitatea sau integritatea în ceea ce privește activitățile de evaluare a conformității pentru care sînt notificați. Aceste dispoziții se aplică în special serviciilor de consultanță.

87. Organismul de evaluare a conformității se asigură că activitățile filialelor sau ale subcontractanților lor nu afectează confidențialitatea, obiectivitatea sau imparțialitatea activităților lor de evaluare a conformității.

88. Organismele de evaluare a conformității și personalul acestora îndeplinesc activitățile de evaluare a conformității la cel mai înalt grad de integritate profesională și de competență tehnică necesare în domeniul respectiv și trebuie să fie liberi de orice presiuni și stimulente, îndeosebi financiare, care le-ar putea influența aprecierea sau rezultatele activităților lor de evaluare a conformității, în special din partea persoanelor sau a grupurilor de persoane cu un interes pentru rezultatele acelor activități.

89. Organismul de evaluare a conformității are capacitatea să îndeplinească atribuțiile de evaluare a conformității care îi sînt atribuite prin pct.3.2 din anexa nr.1 și anexa nr.2 la prezenta Reglementare tehnică și pentru care a fost notificat, indiferent dacă acele atribuții sînt îndeplinite chiar de către

organismul de evaluare a conformității sau în numele și sub responsabilitatea acestuia.

90. De fiecare dată și pentru fiecare procedură de evaluare a conformității și pentru fiecare tip sau categorie de recipiente pentru care a fost notificat, organismul de evaluare a conformității are la dispoziție:

1) personalul necesar având cunoștințe tehnice și experiență suficientă și corespunzătoare pentru a îndeplini atribuțiile de evaluare a conformității;

2) descrierile procedurilor în conformitate cu care se realizează evaluarea conformității, asigurându-se transparența și posibilitatea de a reproduce procedurile în cauză. Acesta dispune de politici și proceduri adecvate, care fac o distincție clară între atribuțiile îndeplinite ca organism notificat și orice alte activități;

3) procedurile necesare pentru a-și desfășura activitatea, ținând seama în mod corespunzător de dimensiunea unei întreprinderi, de domeniul de activitate și de structura acesteia, de gradul de complexitate a tehnologiei utilizate pentru recipientele în cauză, precum și de caracterul de serie sau de masă al procesului de producție.

91. Organismul de evaluare a conformității trebuie să aibă mijloacele necesare pentru a îndeplini în mod corespunzător atribuțiile tehnice și administrative legate de activitățile de evaluare a conformității și trebuie să aibă acces la toate echipamentele sau facilitățile necesare.

92. Personalul responsabil de îndeplinirea sarcinilor de evaluare a conformității trebuie să posede următoarele:

1) o pregătire tehnică și profesională solidă, care să acopere toate activitățile de evaluare a conformității pentru care organismul de evaluare a conformității a fost notificat;

2) cunoștințe satisfăcătoare privind cerințele evaluărilor pe care le realizează și autoritatea corespunzătoare pentru realizarea acestor evaluări;

3) cunoștințe și înțelegere corespunzătoare a cerințelor esențiale de siguranță prevăzute în anexa nr.1, a standardelor armonizate la prezenta Reglementare tehnică, a documentelor normative și a dispozițiilor relevante din legislația națională;

4) abilitatea necesară pentru a elabora certificate, evidențe și rapoarte, în vederea demonstrării că evaluările au fost îndeplinite.

93. Imparțialitatea organismelor de evaluare a conformității, a personalului cu funcții superioare de conducere al acestora și a personalului responsabil de îndeplinirea sarcinilor de evaluare a conformității trebuie să fie garantată.

Remunerația personalului cu funcții superioare de conducere și a personalului responsabil de îndeplinirea sarcinilor de evaluare a conformității din cadrul organismului de evaluare a conformității nu depinde de numărul de evaluări realizate sau de rezultatele acestor evaluări.

94. Organismele de evaluare a conformității încheie o asigurare de răspundere în cazul în care răspunderea nu este asumată de stat, în conformitate cu legislația națională.

95. Personalul organismului de evaluare a conformității păstrează secretul profesional referitor la informațiile obținute în îndeplinirea sarcinilor sale în conformitate cu pct.3.2 din anexa nr.1 și anexa nr.2 la prezenta Reglementare tehnică sau al oricărei dispoziții din legislația națională de punere în aplicare a acesteia, excepție făcând relația cu autoritățile de reglementare sau cu funcție de supraveghere a pieței. Drepturile de autor trebuie să fie protejate.

96. Organismele de evaluare a conformității participă sau se asigură că personalul lor responsabil de îndeplinirea sarcinilor de evaluare a conformității este informat în legătură cu activitățile de standardizare relevante.

Secțiunea a 4-a

Filialele organismelor notificate și subcontractarea de către organismele notificate

97. În cazul în care organismul de evaluare a conformității subcontractează anumite sarcini specifice referitoare la evaluarea conformității sau recurge la o filială, un organism notificat se asigură că subcontractantul sau filiala îndeplinește cerințele stabilite la pct.81-96 și informează Ministerul Economiei

și Infrastructurii în acest sens.

[Pct.97 modificat prin [Hot.Guv. nr.411 din 08.05.2018](#), în vigoare 11.05.2018]

98. Organismele notificate preiau întreaga responsabilitate pentru sarcinile îndeplinite de subcontractanți sau filiale, oriunde ar fi acestea stabilite.

99. Activitățile pot fi subcontractate sau realizate de o filială numai cu acordul clientului.

100. Organismele notificate pun la dispoziția Ministerului Economiei și Infrastructurii documentele relevante privind evaluarea calificărilor subcontractantului sau filialei și a activităților executate de către aceștia în conformitate cu pct.3.2 din anexa nr.1 și pct.3.2 din anexa nr.2 la prezenta Reglementare tehnică.

Secțiunea a 5-a

Cererea de notificare și procedura de notificare

101. Un organism de evaluare a conformității depune o cerere de notificare către Ministerul Economiei și Infrastructurii.

102. Cererea de notificare este însoțită de o descriere a activităților de evaluare a conformității, a modulului/modulelor de evaluare a conformității și a recipientului/recipientelor pentru care organismul se consideră a fi competent, precum și de un certificat de acreditare, eliberat de organismul național de acreditare, care să ateste că organismul de evaluare a conformității satisface cerințele aplicabile acestora stabilite în prezenta Reglementare tehnică.

103. Ministerul Economiei și Infrastructurii notifică numai organismele de evaluare a conformității care au îndeplinit toate cerințele aplicabile acestora, stabilite în prezenta Reglementare tehnică.

104. Ministerul Economiei și Infrastructurii notifică statele-membre ale Uniunii Europene, și Comisia Europeană despre organismele de evaluare a conformității pe care le-a recunoscut pentru îndeplinirea sarcinilor legate de modulele de evaluare a conformității prevăzute la capitolul III din prezenta Reglementare tehnică, precum și numerele de identificare atribuite de Comisia Europeană, publicate în conformitate cu pct.112.

105. Notificarea include detalii complete ale activităților de evaluare a conformității, modulului sau modulelor de evaluare a conformității și recipientului sau recipientelor în cauză și atestarea relevantă de competență.

106. Organismul în cauză poate îndeplini activitățile unui organism notificat numai dacă Comisia Europeană și celelalte state-membre nu au ridicat obiecții în termen de două săptămâni de la notificare.

107. Numai un astfel de organism este considerat organism notificat în sensul prezentei Reglementări tehnice.

108. Ministerul Economiei și Infrastructurii notifică Comisiei Europene și celorlalte state-membre orice modificări ulterioare relevante aduse notificării.

109. În cazul în care Ministerul Economiei și Infrastructurii a constatat sau a fost informat că un organism notificat nu mai respectă cerințele aplicabile acestora sau că acesta nu își îndeplinește obligațiile, Ministerul Economiei și Infrastructurii restricționează, suspendă sau retrage notificarea, după caz, în funcție de gravitatea nerespectării cerințelor sau a neîndeplinirii obligațiilor.

110. În caz de restricționare, suspendare sau retragere a notificării sau în cazul în care organismul notificat și-a încetat activitatea, Ministerul Economiei și Infrastructurii ia măsurile adecvate pentru a se asigura că dosarele organismului respectiv sînt fie prelucrate de un alt organism notificat, fie sînt puse la dispoziția autorității de supraveghere a pieței, la cererea acestuia.

111. Ministerul Economiei și Infrastructurii prezintă Comisiei Europene, la cerere, toate informațiile referitoare la temeiul notificării sau la menținerea competenței organismului notificat în cauză.

112. Lista organismelor notificate, informațiile privind domeniul notificării prevăzut la pct.104 se publică și se actualizează periodic în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene.

113. În cazul în care Comisia Europeană constată că un organism notificat nu respectă sau nu mai respectă cerințele pentru a fi notificat, aceasta adoptă un act de punere în aplicare prin care solicită Ministerului Economiei și Infrastructurii să ia măsurile corective necesare, inclusiv retragerea notificării,

dacă este necesar.

Secțiunea a 6-a

Obligațiile operaționale în sarcina organismelor notificate

114. Organismele notificate efectuează evaluări ale conformității în concordanță cu procedurile de evaluare a conformității prevăzute în anexa nr.2 la prezenta Reglementare tehnică.

115. Evaluările conformității sînt realizate în mod proporțional, evitînd sarcinile inutile pentru agenții economici.

116. Organismele de evaluare a conformității își desfășoară activitatea ținînd seama în mod corespunzător de dimensiunea unei întreprinderi, de domeniul de activitate și structura acesteia, de gradul de complexitate a tehnologiei recipientului în cauză, precum și de caracterul de serie sau de masă al procesului de producție.

117. Organismele de evaluare a conformității trebuie să respecte gradul de precizie și nivelul de protecție necesare pentru conformitatea recipientului cu prezenta Reglementare tehnică.

118. În cazul în care un organism notificat constată că cerințele esențiale de siguranță prevăzute în anexa nr.1 la prezenta Reglementare tehnică sau în standardele armonizate, documentele normative sau alte specificații tehnice corespunzătoare nu sînt îndeplinite de către un producător, acesta solicită producătorului să ia măsurile corective corespunzătoare și nu emite un certificat de conformitate.

119. În cazul în care, pe parcursul monitorizării conformității, după eliberarea certificatului, un organism notificat constată că un recipient nu mai este conform, acesta solicită producătorului să ia măsurile corective corespunzătoare și suspendă sau retrage certificatul, dacă este necesar.

120. În cazul în care nu se iau măsuri corective sau acestea nu au efectul necesar, organismul notificat restricționează, suspendă sau retrage orice certificat, după caz.

Secțiunea a 7-a

Obligațiile de informare în sarcina organismelor notificate

121. Organismele notificate informează autoritatea de notificare în legătură cu:

- 1) orice refuz, restricție, suspendare sau retragere a certificatelor;
- 2) orice circumstanțe care afectează domeniul de aplicare sau condițiile notificării;
- 3) orice cerere de informare cu privire la activitățile de evaluare a conformității primită de la autoritatea de supraveghere a pieței;
- 4) la cerere, activitățile de evaluare a conformității realizate în limita domeniului de aplicare a notificării și în legătură cu orice altă activitate realizată, inclusiv în legătură cu activitățile transfrontaliere și subcontractare.

122. Organismele notificate în conformitate cu prezenta Reglementare tehnică oferă celorlalte organisme notificate care îndeplinesc activități similare de evaluare a conformității vizînd aceleași recipiente informații relevante cu privire la aspecte legate de rezultatele negative ale evaluărilor conformității și, la cerere, de rezultatele pozitive ale evaluărilor conformității.

Capitolul VI SUPRAVEGHEREA PIEȚEI

Secțiunea 1

Procedura aplicabilă recipientelor care prezintă un risc la nivel național

123. Supravegherea pieței se efectuează conform cadrului legal privind supravegherea pieței.

124. În cazul în care autoritatea de supraveghere a pieței are suficiente motive să considere că un recipient care intră sub incidența prezentei Reglementări tehnice prezintă un risc pentru sănătatea sau siguranța persoanelor sau pentru animalele domestice sau bunuri, acestea efectuează o evaluare cu privire la recipientul în cauză, acoperind toate cerințele relevante stabilite în prezenta Reglementare tehnică. Agenții economici relevanți cooperează cu autoritatea de supraveghere a pieței în acest scop, dacă este necesar.

125. În cazul în care, pe parcursul evaluării menționate în pct.124, autoritatea de supraveghere a pieței constată că recipientul nu este conform cerințelor stabilite în prezenta Reglementare tehnică, aceasta solicită de îndată agentului economic relevant să întreprindă toate măsurile corective adecvate pentru a aduce recipientul în conformitate cu acele cerințe sau să retragă recipientul de pe piață sau să îl recheme în decursul unei perioade rezonabile, proporționale cu natura riscului, stabilită de către autoritatea de supraveghere a pieței.

126. Autoritatea de supraveghere a pieței informează organismul notificat relevant.

127. În cazul în care autoritatea de supraveghere a pieței consideră că neconformitatea nu se limitează la teritoriul lor național, aceasta informează Ministerul Economiei și Infrastructurii cu privire la rezultatele evaluării și la acțiunile pe care le-au solicitat din partea agentului economic.

128. Agenții economici se asigură că sînt întreprinse toate măsurile corective adecvate pentru toate recipientele vizate pe care acesta le-a pus la dispoziție pe piață.

129. În cazul în care agentul economic relevant nu întreprinde măsurile corective, autoritatea de supraveghere a pieței ia toate măsurile provizorii corespunzătoare pentru a interzice sau a restrînge punerea la dispoziție a recipientului pe piață ori pentru a retrage sau a rechema recipientul de pe piață.

130. Ministerul Economiei și Infrastructurii, la propunerea autorității de supraveghere a pieței, informează de îndată Comisia Europeană cu privire la astfel de măsuri.

131. Informațiile menționate la pct.130 includ toate detaliile disponibile, în special cu privire la datele necesare, pentru a identifica recipientul neconform, originea recipientului, natura neconformității invocate și riscul implicat, natura și durata măsurilor naționale luate, precum și argumentele prezentate de agentul economic relevant. Autoritatea de supraveghere a pieței indică, în special, dacă neconformitatea se datorează uneia dintre următoarele situații:

1) recipientul nu îndeplinește cerințele cu privire la sănătatea sau siguranța persoanelor, la protecția animalelor domestice sau a bunurilor; sau

2) există deficiențe ale standardelor armonizate menționate la pct.51 și 52 care conferă prezumția de conformitate.

Secțiunea a 2-a

Recipientele conforme care prezintă un risc

132. În cazul în care, în urma efectuării unei evaluări în conformitate cu pct.123, se constată că un recipient, deși este în conformitate cu prezenta Reglementare tehnică, prezintă un risc pentru sănătatea sau siguranța persoanelor, pentru animalele domestice sau bunuri, autoritatea de supraveghere a pieței solicită agentului economic respectiv să ia toate măsurile corespunzătoare pentru a se asigura că recipientul în cauză, în momentul introducerii pe piață, nu mai prezintă respectivul risc sau pentru a retrage recipientul de pe piață sau a-l rechema într-un termen rezonabil, proporțional cu natura riscului, indicat de statul-membru în cauză.

133. Agentul economic garantează că sînt întreprinse măsuri corective cu privire la toate recipientele vizate pe care le-a pus la dispoziție pe piață.

134. Ministerul Economiei și Infrastructurii informează de îndată Comisia Europeană și celelalte state-membre. Informațiile includ toate detaliile disponibile, în special datele necesare pentru identificarea recipientului respectiv, originea și lanțul de aprovizionare aferent recipientului, natura riscului implicat, natura și durata măsurilor naționale luate.

Secțiunea a 3-a

Neconformitatea formală

135. Fără a aduce atingere pct.123-131, autoritatea de supraveghere a pieței solicită agentului economic vizat să pună capăt neconformității respective în cazul în care constată una dintre următoarele situații:

1) marcajul CE a fost aplicat prin încălcarea prevederilor [Legii nr.235 din 1 decembrie 2011](#) privind activitățile de acreditare și de evaluare a conformității sau ale pct.61-69 din prezenta Reglementare tehnică;

- 2) marcajul CE nu a fost aplicat;
- 3) numărul de identificare al organismului notificat, dacă organismul respectiv intervine în etapa de control al producției, a fost aplicat prin încălcarea pct.61-69 sau nu a fost aplicat;
- 4) inscripțiile menționate în pct.1 din anexa nr.3 la prezenta Reglementare tehnică nu au fost aplicate sau au fost aplicate prin încălcarea pct.61-69 sau a pct.1 din anexa nr.3 la prezenta Reglementare tehnică;
- 5) declarația de conformitate nu a fost întocmită;
- 6) declarația de conformitate nu a fost întocmită corect;
- 7) documentația tehnică nu este disponibilă sau este incompletă;
- 8) informațiile menționate la pct.24 sau la pct.35 lipsesc, sînt false sau incomplete;
- 9) nu sînt îndeplinite orice alte cerințe administrative prevăzute la pct.15-27 sau la pct.31-41.

136. În cazul în care neconformitatea menționată la pct.145 se menține, autoritatea de supraveghere a pieței ia toate măsurile corespunzătoare pentru a restricționa sau a interzice punerea la dispoziție pe piață a recipientului sau pentru a se asigura că acesta este rechemat sau retras de pe piață.

Anexa nr.1
la Reglementarea tehnică
privind punerea la dispoziție pe piață
a recipientelor simple sub presiune

CERINȚE ESENȚIALE DE SIGURANȚĂ

1. Materiale

Materialele sînt selectate în funcție de destinația recipientelor și în conformitate cu punctele 1.1-1.4 din prezenta anexă.

1.1. Componentele sub presiune

Materialele utilizate pentru producerea părților sub presiune îndeplinesc următoarele condiții:

- 1) pot fi sudate;
- 2) sînt ductile și rezistente, astfel încît o rupere la temperatura minimă de lucru să nu permită fragmentarea sau o rupere de tip fragil;
- 3) nu sînt afectate intens de procesul de îmbătrînire.

În plus, pentru recipientele din oțel, materialele respectă cerințele formulate la pct.1.1.1, iar pentru recipientele din aluminiu sau din aliaj de aluminiu, cerințele menționate la pct.1.1.2.

Materialele sînt însoțite de un certificat de inspecție, după cum este definit la pct.3.1 lit.a) din anexa nr.3 la prezenta Reglementare tehnică, întocmit de producătorul materialelor.

1.1.1. Recipientele din oțel

Oțelurile nealiat respectă următoarele cerințe:

- 1) sînt calmate și livrate după un tratament de normalizare sau într-o stare echivalentă;
- 2) conținutul de carbon pe produs este mai mic de 0,25%, iar conținutul de sulf și cel de fosfor este, fiecare, mai mic de 0,05%;
- 3) fiecare produs are următoarele calități mecanice:
 - a) rezistența la tracțiune maximă ($R_{m,max}$) trebuie să fie mai mică de 580 N/mm²;
 - b) alungirea la rupere este:
 - dacă piesele pentru testare sînt prelevate paralel cu direcția de laminare, conform tabelului 1:

Tabelul 1

grosimea ≥ 3 mm	A	$\geq 22\%$
grosimea ≥ 3 mm	$A_{80\text{ mm}}$	$\geq 17\%$

– dacă piesele pentru testare sînt prelevate perpendicular pe direcția de laminare, conform tabelului 2:

Tabelul 2

grosimea ≥ 3 mm	A	$\geq 20\%$
grosimea ≥ 3 mm	$A_{80\text{ mm}}$	$\geq 15\%$

c) valoarea medie a energiei de încovoiere prin șoc (KCV) pentru trei piese testate longitudinal la temperatura minimă de lucru nu este mai mică de 35 J/cm^2 . Cel mult una dintre cele trei valori măsurate la testare poate fi mai mică de 35 J/cm^2 , cu un minim de 25 J/cm^2 . Această proprietate este verificată în cazul oțelurilor care se intenționează a fi utilizate la fabricarea recipientelor a căror temperatură minimă de lucru este mai mică de 10°C și care au grosimea pereților mai mare de 5 mm.

1.1.2. Recipientele din aluminiu

Aluminiul nealiat are un conținut de aluminiu de minimum 99,5% și aliajele descrise la pct.8 subpct.2) din prezenta Reglementare tehnică prezintă o rezistență adecvată la coroziunea intercrystalină la temperatura maximă de lucru.

În plus, aceste materiale respectă următoarele cerințe:

1) sînt furnizate în stare recoaptă;

2) fiecare produs are următoarele caracteristici mecanice:

a) rezistența la tracțiune maximă ($R_{m,max}$) trebuie să fie mai mică de 350 N/mm^2 ;

b) alungirea la rupere este:

- $A \geq 16\%$, dacă piesele pentru testare sînt prelevate paralel cu direcția de laminare;

- $A \geq 14\%$, dacă piesele pentru testare sînt prelevate perpendicular pe direcția de laminare.

1.2. Materialele de sudură

Materialele de sudură utilizate la sudarea unor accesorii pe recipient sau la execuția recipientului respectiv sînt adecvate și compatibile cu materialele care se sudează.

1.3. Accesoriile care contribuie la rezistența recipientului

Accesoriile menționate (de exemplu șuruburi și piulițe) sînt executate dintr-un material specificat la pct.1.1 sau din alte tipuri de oțel, aluminiu sau un aliaj de aluminiu corespunzător compatibile cu materialele utilizate la fabricarea părților sub presiune.

Aceste materiale au la temperatura minimă de lucru alungire la rupere și energie de încovoiere prin șoc adecvate.

1.4. Părțile care nu sînt sub presiune

Toate părțile nepresurizate ale recipientelor sudate sînt din materiale care sînt compatibile cu materialele componentelor pe care sînt sudate.

2. Proiectarea recipientului

1) La proiectarea recipientului, producătorul definește destinația utilizării acestuia și selectează:

a) temperatura minimă de lucru (T_{min});

b) temperatura maximă de lucru (T_{max});

c) presiunea maximă de lucru (PS).

Cu toate acestea, chiar dacă se selectează o temperatură minimă de lucru mai mare de 10°C , calitățile cerute materialelor sînt respectate pentru temperatura de 10°C .

2) De asemenea, producătorul ține seama de următoarele dispoziții:

a) să poată fi inspectat interiorul recipientelor;

b) să poată fi drenate recipientele;

c) calitățile mecanice să fie menținute de-a lungul perioadei de utilizare a recipientului în scopul în care a fost proiectat;

d) în funcție de destinație, recipientele trebuie să fie protejate în mod corespunzător împotriva

coroziunii.

3) Producătorul ține seama de faptul că, în condițiile de utilizare avute în vedere:

a) recipientele nu sînt supuse unor sarcini care ar putea să afecteze siguranța acestora în funcționare;

b) presiunea interioară nu depășește în mod permanent presiunea maximă de lucru (PS), totuși se pot admite creșteri de moment cu maximum 10%.

4) Cordoanele de sudură circumferențiale și longitudinale sînt făcute utilizîndu-se suduri cu pătrundere totală sau suduri cu efect echivalent. Fundurile convexe, altele decît cele emisferice, sînt prevăzute cu o margine cilindrică.

2.1. Grosimea peretelui

Dacă produsul $PS \times V$ nu este mai mare de 3000 bar·l, producătorul alege una dintre metodele descrise la pct.2.1.1 și 2.1.2 pentru determinarea grosimii peretelui recipientului; dacă produsul $PS \times V$ este mai mare de 3000 bar·l sau dacă temperatura maximă de lucru este mai mare de 100°C, această grosime se determină prin metoda descrisă la pct.2.1.1.

Grosimea reală a peretelui recipientului în secțiunea cilindrică și a capacelor nu poate fi mai mică de 2 mm pentru recipientele din oțel și mai mică de 3 mm pentru recipientele din aluminiu sau aliaje de aluminiu.

2.1.1. Metoda de calcul

Grosimea minimă a componentelor sub presiune este calculată avîndu-se în vedere intensitatea sarcinilor și următoarele dispoziții:

1) presiunea de calcul adoptată nu este mai mică decît presiunea maximă de lucru (PS) selectată;

2) efortul unitar de membrană admisibil nu este mai mare decît cea mai mică dintre valorile $0,6 R_{eT}$ sau $0,3 R_m$. Producătorul utilizează valorile minime ale R_{eT} și R_m garantate de producătorul materialului pentru a determina sarcina admisibilă.

Cu toate acestea, dacă porțiunea cilindrică a recipientului are una sau mai multe suduri longitudinale executate printr-un procedeu de sudură neautomat, grosimea calculată prin metoda descrisă la alineatul întîi este multiplicată cu un coeficient egal cu 1,15.

2.1.2. Metoda experimentală

Grosimea peretelui este determinată pentru a permite recipientelor să reziste la temperatura ambiantă la o presiune egală cu cel puțin de cinci ori presiunea maximă de lucru, cu un factor permanent de deformare pe circumferință de maximum 1%.

3. Procesele de fabricație

Recipientele sînt construite și verificate în procesul de fabricație în conformitate cu pct.2, 3 sau 4 din anexa nr.2 la prezenta Reglementare tehnică.

3.1. Pregătirea părților componente

Pregătirea părților componente (de exemplu formarea și șanfrenarea) nu generează defecte de suprafață, fisuri sau modificări ale caracteristicilor mecanice care să afecteze siguranța recipientelor.

3.2. Sudurile pe părțile sub presiune

Caracteristicile sudurilor și zonelor adiacente sînt similare cu cele ale materialelor sudate și nu prezintă nici un defect de suprafață sau intern care să afecteze siguranța recipientelor.

Sudurile sînt executate de sudori sau operatori calificați care posedă nivelul corespunzător de competență, în conformitate cu procedeele de sudură autorizate. Autorizarea și testele de calificare sînt realizate de către organismele notificate.

De asemenea, în timpul fabricației, producătorul asigură o calitate constantă a sudurii, prin teste de control specifice, folosind proceduri adecvate. Aceste teste fac obiectul unui raport.

4. Punerea în funcțiune a recipientelor

Recipientele sînt însoțite de instrucțiuni elaborate de către producător conform cerințelor din pct.2 din anexa nr.3 la prezenta Reglementare tehnică.

PROCEDURI DE EVALUARE A CONFORMITĂȚII

1. Examinarea CE de tip (modulul B)

1.1. Examinarea CE de tip este acea parte a procedurii de evaluare a conformității prin care un organism notificat examinează proiectul tehnic al unui recipient, verifică și atestă dacă proiectul tehnic al recipientului corespunde cerințelor prezentei Reglementări tehnice care i se aplică.

1.2. Examinarea CE de tip se realizează prin una dintre metodele prezentate mai jos, în conformitate cu pct.54 din prezenta Reglementare tehnică:

1) evaluarea caracterului adecvat al proiectului tehnic al recipientului prin examinarea documentației tehnice și a documentelor justificative prevăzute la pct.1.3 din prezenta anexă, fără examinarea unui prototip reprezentativ pentru producția preconizată a recipientului complet (tip de producție);

2) evaluarea caracterului adecvat al proiectului tehnic al recipientului prin examinarea documentației tehnice și a documentelor justificative prevăzute la pct.1.3, fără examinarea unui prototip de recipient (tip de proiect).

1.3. Producătorul înaintează o cerere pentru examinarea CE de tip către un singur organism notificat, ales de către acesta.

Cererea cuprinde:

1) numele și adresa producătorului și, în cazul în care cererea este depusă de către reprezentantul autorizat, se precizează, de asemenea, numele și adresa acestuia;

2) declarația scrisă care atestă că această cerere nu a mai fost înaintată către nici un alt organism notificat;

3) documentația tehnică. Documentația tehnică permite evaluarea conformității recipientului cu cerințele aplicabile ale prezentei Reglementări tehnice și include o analiză adecvată și o evaluare a riscului (riscurilor).

Documentația tehnică specifică cerințele aplicabile și acoperă, în măsura în care acest lucru este relevant pentru evaluarea, proiectarea, fabricarea și exploatarea recipientului. De asemenea, cuprinde, unde este cazul, cel puțin următoarele elemente:

a) descrierea generală a recipientului;

b) desenele de proiectare și de fabricare și schemele componentelor etc.;

c) descrierile și explicațiile necesare pentru înțelegerea desenelor și schemelor respective, precum și a funcționării recipientului;

d) lista standardelor armonizate aplicate integral sau parțial, iar în cazurile în care aceste standarde armonizate nu au fost aplicate, descrierile soluțiilor adoptate pentru a satisface cerințele esențiale de siguranță din prezenta Reglementare tehnică, inclusiv o listă a altor specificații tehnice relevante aplicate. În cazul unor standarde armonizate aplicate parțial, documentația tehnică menționează acele părți care au fost aplicate;

e) rezultatele calculelor de proiectare, examinărilor efectuate etc.;

f) rapoartele de testare;

g) instrucțiunile și informațiile de siguranță menționate în pct.2 din anexa nr.3 la prezenta Reglementare tehnică;

h) un document care să descrie:

- materialele alese;

- procedeele de sudură alese;

- verificările alese;

- orice detaliu pertinent referitor la proiectarea recipientului;

4) dacă este cazul, prototipurile de recipiente reprezentative pentru producția preconizată.

Organismul notificat poate solicita prototipuri suplimentare de recipiente, în cazul în care acest lucru este necesar pentru realizarea programului de încercare;

5) documentele justificative privind caracterul adecvat al soluției proiectului tehnic. Aceste documente justificative menționează orice document care a fost utilizat, în special atunci când standardele relevante armonizate nu au fost aplicate în întregime. Documentele justificative includ, în cazul în care este necesar, rezultatele testelor efectuate, în conformitate cu alte specificații tehnice relevante, de laboratorul corespunzător al producătorului sau de un alt laborator de testare în numele producătorului și pe răspunderea acestuia.

Atunci când se examinează un prototip de recipient, documentația tehnică include, de asemenea:

a) certificatele referitoare la alegerea potrivită a procedurilor de sudură și a sudorilor sau a operatorilor;

b) certificatul de inspecție pentru materialele utilizate la fabricarea părților și componentelor care contribuie la rezistența recipientului;

c) raportul examinărilor și al încercărilor realizate sau descrierea verificărilor propuse.

1.4. Organismul notificat:

1) în cazul recipientului, examinează documentația tehnică și documentele justificative, pentru a evalua caracterul adecvat al proiectării tehnice a recipientului;

2) în cazul prototipului (prototipurilor) de recipient(e):

a) verifică dacă prototipul (prototipurile) de recipient(e) a (au) fost produs(e) în conformitate cu documentația tehnică și se pot utiliza în siguranță în condițiile de exploatare proiectate și identifică elementele proiectate conform dispozițiilor aplicabile ale standardelor armonizate relevante, precum și elementele proiectate în conformitate cu alte specificații tehnice relevante;

b) efectuează examinările și încercările corespunzătoare sau dispune efectuarea lor, pentru a verifica, în cazul în care producătorul a ales să aplice soluțiile din standardele armonizate relevante, dacă acestea au fost aplicate corect;

c) efectuează examinările și testele corespunzătoare sau dispune efectuarea lor, pentru a verifica, în cazul în care nu au fost aplicate soluțiile din standardele armonizate, dacă soluțiile adoptate de către producător de aplicare a altor specificații tehnice relevante satisfac cerințele esențiale de siguranță corespunzătoare ale prezentei Reglementări tehnice;

d) stabilește de comun acord cu producătorul locul unde vor fi efectuate examinările și testele.

1.5. Organismul notificat întocmește un raport de evaluare care evidențiază activitățile întreprinse, conform pct.1.4, precum și rezultatele acestora. Fără a aduce atingere obligațiilor sale față de autoritățile de notificare, organismul notificat transmite conținutul acestui raport, în întregime sau parțial, numai cu acordul producătorului.

1.6. Dacă tipul respectă cerințele prezentei Reglementări tehnice, organismul notificat eliberează producătorului un certificat de examinare CE de tip. Certificatul respectiv cuprinde denumirea și adresa producătorului, concluziile examinării, condițiile (în cazul în care există) pentru valabilitatea sa și datele necesare pentru identificarea tipului certificat.

Certificatul de examinare CE de tip poate avea atașată una sau mai multe anexe.

Certificatul de examinare CE de tip și anexele sale conțin toate informațiile relevante care permit evaluarea conformității cu tipul examinat al recipientelor fabricate și care permit controlul în utilizare. El indică, de asemenea, condițiile în care se poate emite și este însoțit de descrierile și desenele necesare pentru identificarea tipului aprobat.

În cazul în care tipul nu satisface cerințele specificate în prezenta Reglementare tehnică, organismul notificat refuză emiterea unui certificat de examinare CE de tip și informează solicitantul în consecință, motivând refuzul său în mod amănunțit.

1.7. Organismul notificat se va informa permanent în legătură cu orice modificări ale stadiului actual al tehnologiei general recunoscut care indică faptul că tipul aprobat poate să nu mai fie conform cu cerințele aplicabile ale prezentei Reglementări tehnice și stabilește dacă aceste modificări necesită investigații aprofundate. În acest caz, organismul notificat informează în consecință producătorul.

Producătorul informează organismul notificat care deține documentația tehnică referitoare la

certificatul de examinare CE de tip în legătură cu toate modificările tipului aprobat ce ar putea afecta conformitatea recipientului cu cerințele de siguranță esențiale din prezenta Reglementare tehnică sau cu condițiile de valabilitate a certificatului respectiv. Astfel de modificări necesită aprobare suplimentară, sub forma unei completări la certificatul inițial de examinare CE de tip.

1.8. Organismul notificat informează Ministerul Economiei și Infrastructurii cu privire la certificatele de examinare CE de tip și/sau orice completări aduse acestora pe care le-a emis sau le-a retras și pune la dispoziția Ministerului Economiei și Infrastructurii, periodic sau la cerere, lista acestor certificate și/sau a oricăror completări ale acestora refuzate, suspendate sau restricționate în alt mod.

Fiecare organism notificat informează celelalte organisme notificate în legătură cu certificatele de examinare CE de tip și/sau cu orice suplimente la acestea pe care le-a refuzat, retras, suspendat sau le-a restricționat în alt mod și, la cerere, în legătură cu astfel de certificate și/sau suplimentele la acestea pe care le-a emis.

Organismele notificate pun la dispoziție, la cerere, o copie a certificatelor de examinare CE de tip și/sau a suplimentelor la acestea, o copie a documentației tehnice și a rezultatelor examinărilor efectuate. Organismul notificat păstrează un exemplar al certificatului de examinare CE de tip, al anexelor și suplimentelor acestuia, precum și dosarul tehnic incluzând documentația depusă de producător, pînă la expirarea valabilității certificatului respectiv.

1.9. Producătorul păstrează la dispoziția organului de supraveghere a pieței un exemplar al certificatului de examinare CE de tip, al anexelor și suplimentelor acestuia, împreună cu documentația tehnică, pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a recipientului.

1.10. Reprezentantul autorizat al producătorului poate depune cererea menționată la pct.1.3 și poate îndeplini obligațiile menționate la pct.1.7 și 1.9, cu condiția ca acestea să fie menționate în mandat.

2. Conformitatea cu tipul bazată pe controlul intern al producției și încercarea supravegheată a recipientului (modulul C1)

2.1. Conformitatea cu tipul bazată pe controlul intern al producției și încercarea supravegheată a recipientului este acea parte a procedurii de evaluare a conformității prin care producătorul îndeplinește obligațiile prevăzute la pct.2.2- 2.4, garantează și declară pe răspunderea sa exclusivă că recipientele în cauză sînt în conformitate cu tipul descris în certificatul de examinare CE de tip și satisfac cerințele prezentei Reglementări tehnice care se aplică acestora.

2.2. Fabricația

Producătorul ia toate măsurile necesare pentru ca procesul de fabricație și monitorizarea acestuia să asigure conformitatea recipientelor fabricate cu tipul descris în certificatul de examinare CE de tip și cu cerințele prezentei Reglementări tehnice care se aplică acestora.

Înainte de începerea fabricației, producătorul oferă unui organism notificat ales de el toate informațiile necesare, în special:

1) documentația tehnică, care include, de asemenea:

a) certificatele referitoare la alegerea potrivită a procedurilor de sudură și a sudorilor sau a operatorilor;

b) certificatul de inspecție pentru materialele utilizate la fabricarea părților și componentelor care contribuie la rezistența recipientului;

c) raportul privind examinările și încercările realizate;

2) documentul de inspecție care să descrie examinările și încercările corespunzătoare urmează să fie efectuate în cursul producției, împreună cu procedurile și frecvența de efectuare a acestora;

3) certificatul de examinare CE de tip.

2.3. Controlul recipientelor

2.3.1. Pentru fiecare recipient individual fabricat, organismul notificat efectuează examinările și încercările corespunzătoare pentru a verifica dacă recipientele corespund tipului descris în certificatul de examinare CE de tip și cerințelor din prezenta Reglementare tehnică, în conformitate cu următoarele puncte:

1) producătorul își prezintă recipientele sub forma unor loturi de producție uniforme și ia toate

măsurile necesare pentru ca procesul de fabricație să asigure uniformitatea fiecărui lot de producție fabricat;

2) la examinarea unui lot, organismul notificat se asigură că recipientele au fost fabricate și verificate în conformitate cu documentația tehnică și efectuează o încercare hidrostatică sau o încercare pneumatică cu efect echivalent asupra fiecărui recipient din lotul de producție la o presiune P_h egală cu de 1,5 ori presiunea de proiectare a recipientului, în scopul verificării rezistenței acestuia. Încercarea pneumatică este supusă acceptării procedurilor privind siguranța încercării;

3) mai mult, organismul notificat efectuează încercări pe piesele pentru testare prelevate, la alegerea producătorului, dintr-o probă reprezentativă pentru producție sau dintr-un recipient, în scopul verificării calității sudurii. Încercările se efectuează pe sudurile longitudinale. Cu toate acestea, atunci când pentru sudurile longitudinale și cele circulare se folosesc tehnici de sudură diferite, încercările se repetă pe sudurile circulare;

4) pentru recipientele care fac obiectul metodei experimentale prevăzute în pct.2.1.2 din anexa nr.1 la prezenta Reglementare tehnică, aceste încercări pe piesele pentru testare sînt înlocuite printr-o încercare hidrostatică efectuată pe cinci recipiente luate la întîmplare din fiecare lot de producție în scopul verificării conformității cu cerințele esențiale de siguranță prevăzute în pct.2.1.2 din anexa nr.1 la prezenta Reglementare tehnică;

5) în cazul loturilor acceptate, organismul notificat aplică sau dispune aplicarea numărului său de identificare pe fiecare recipient și întocmește un certificat de conformitate scris referitor la încercările efectuate. Toate recipientele din lot pot fi introduse pe piață, cu excepția celor care nu au trecut cu succes o încercare hidrostatică sau o încercare pneumatică;

6) dacă un lot este respins, organismul notificat ia măsurile adecvate pentru a împiedica introducerea lotului respectiv pe piață. În cazul unor respingeri frecvente ale loturilor, organismul notificat poate suspenda verificarea statistică;

7) producătorul trebuie să fie în măsură să prezinte, la cererea organului de supraveghere a pieței, certificatele de conformitate, întocmite de organismul notificat.

2.3.2. Organismul notificat furnizează Ministerului Economiei și Infrastructurii și, la cerere, celorlalte organisme notificate, celorlalte state membre și Comisiei Europene o copie a raportului de inspecție pe care l-a emis.

2.3.3. Pe răspunderea organismului notificat, producătorul aplică numărul de identificare al organismului notificat în cursul procesului de fabricație.

2.4. Marcajul CE și declarația de conformitate

2.4.1. Producătorul aplică marcajul CE pe fiecare recipient în parte care este în conformitate cu tipul descris în certificatul de examinare CE de tip și care satisface cerințele aplicabile ale prezentei Reglementări tehnice.

2.4.2. Producătorul întocmește o declarație de conformitate scrisă pentru fiecare model de recipient și o păstrează la dispoziția autorității de supraveghere a pieței pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a recipientului. Declarația de conformitate identifică modelul de recipient pentru care a fost întocmită.

2.4.3. O copie a declarației de conformitate este pusă la dispoziția Ministerului Economiei și Infrastructurii sau autorității de supraveghere a pieței, la cerere.

2.5. Reprezentantul autorizat

Obligațiile producătorului stabilite la pct.2.4 pot fi îndeplinite de către reprezentantul său autorizat, în numele său și pe răspunderea sa, cu condiția ca acestea să fie menționate în mandat.

3. Conformitatea cu tipul bazată pe controlul intern al producției și încercările supravegheate ale recipientului la intervale aleatorii (modulul C2)

3.1. Conformitatea cu tipul bazată pe controlul intern al producției și încercările supravegheate ale recipientului la intervale aleatorii este cea parte din procedura de evaluare a conformității prin care producătorul îndeplinește obligațiile prevăzute la pct.3.2-3.4, garantează și declară pe răspunderea sa exclusivă că recipientele în cauză sînt în conformitate cu tipul descris în certificatul de examinare CE de tip și satisfac cerințele prezentei Reglementări tehnice care se aplică acestora.

3.2. Fabricația

3.2.1. Producătorul ia toate măsurile necesare pentru ca procesul de fabricație și monitorizarea acestuia să asigure conformitatea recipientelor fabricate cu tipul descris în certificatul de examinare CE de tip și cu cerințele prezentei Reglementări tehnice care se aplică acestora.

3.2.2. Înainte de începerea fabricației, producătorul oferă unui organism notificat, ales de el toate informațiile necesare, în special:

1) documentația tehnică, care include, de asemenea:

a) certificatele referitoare la alegerea potrivită a procedeeleor de sudură și a sudorilor sau a operatorilor;

b) certificatul de inspecție pentru materialele utilizate la fabricarea părților și componentelor care contribuie la rezistența recipientului;

c) raportul privind examinările și încercările realizate;

2) certificatul de examinare CE de tip;

3) documentul care descrie procesele de fabricație și toate măsurile sistematice prestabilite, adoptate pentru asigurarea conformității recipientelor cu tipul descris în certificatul de examinare CE de tip.

Organismul notificat examinează, înainte de data începerii oricărei fabricații, documentele respective în scopul certificării conformității lor cu certificatul de examinare CE de tip.

3.2.3. Documentul menționat la pct.3.2.2 subpct.3):

1) descrierea mijloacelor de producție și verificare adecvate pentru construcția recipientelor;

2) documentul de inspecție care să descrie examinările și încercările corespunzătoare care urmează să fie efectuate în cursul producției, împreună cu procedurile și frecvența de efectuare a acestora;

3) angajamentul de a efectua examinările și încercările în conformitate cu documentul de inspecție și de a realiza pentru fiecare recipient fabricat o încercare hidrostatică sau o încercare pneumatică, la o presiune de încercare de 1,5 ori mai mare decât presiunea de proiectare; examinările și încercările menționate se efectuează sub responsabilitatea unui personal calificat, având independență față de personalul de producție și fac obiectul unui raport;

4) adresele locurilor de producție și depozitare și data la care urmează să înceapă fabricația.

3.3. Controlul recipientelor

Organismul notificat realizează controlul recipientelor sau dispune efectuarea controlului unor mostre luate la întâmplare la intervale aleatorii determinate de el, pentru verificarea calității controalelor interne ale recipientului, ținând seama, în particular, de complexitatea tehnologică a recipientelor și de volumul producției. Se examinează un eșantion adecvat de recipiente în stare finită, prelevate la fața locului de către organismul notificat înainte de a fi introduse pe piață, și efectuează testele corespunzătoare, astfel cum sînt menționate în părțile relevante ale standardelor armonizate, și/sau teste echivalente prevăzute în alte specificații tehnice relevante, avînd ca scop verificarea conformității recipientului cu tipul descris în certificatul de examinare CE de tip și cu cerințele relevante ale prezentei Reglementări tehnice.

Organismul notificat se asigură, de asemenea, că producătorul verifică efectiv recipientele produse în serie, în conformitate cu pct.3.2.3. subpct.3).

Atunci cînd un eșantion nu este conform cu nivelul de calitate acceptabil, organismul notificat ia măsurile care se impun.

Procedura de eșantionare care va fi aplicată este menită să stabilească dacă procesul de fabricație a recipientului se încadrează în limitele acceptabile, în vederea garantării conformității recipientului.

Organismul notificat furnizează Ministerului Economiei și Infrastructurii și, la cerere, celorlalte organisme notificate, celorlalte state membre și Comisiei Europene o copie a raportului de inspecție pe care l-a emis.

Producătorul, în timpul procesului de fabricație și pe răspunderea organismului notificat, aplică numărul de identificare al organismului notificat.

3.4. Marcajul CE și declarația de conformitate

3.4.1. Producătorul aplică marcajul CE pe fiecare recipient în parte care este în conformitate cu tipul descris în certificatul de examinare CE de tip și care satisface cerințele aplicabile ale prezentei Reglementări tehnice.

3.4.2. Producătorul întocmește o declarație de conformitate scrisă pentru fiecare model de recipient și o păstrează la dispoziția autorității de supraveghere a pieței pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a recipientului. Declarația de conformitate identifică modelul de recipient pentru care a fost întocmită.

3.4.3. O copie a declarației de conformitate este pusă la dispoziția Ministerului Economiei și Infrastructurii sau autorității de supraveghere a pieței, la cerere.

3.5. Reprezentantul autorizat

Obligațiile producătorului stabilite la pct.3.4 pot fi îndeplinite de către reprezentantul său autorizat, în numele său și pe răspunderea sa, cu condiția ca acestea să fie menționate în mandat.

4. Conformitatea cu tipul bazată pe controlul intern al producției (modulul C)

4.1. Conformitatea cu tipul bazată pe controlul intern al producției este acea parte din procedura de evaluare a conformității prin care producătorul îndeplinește obligațiile prevăzute la pct.4.2 și 4.3, garantează și declară că recipientele în cauză sînt în conformitate cu tipul descris în certificatul de examinare CE de tip și satisfac cerințele prezentei Reglementări tehnice care se aplică acestora.

4.2. Fabricația

Producătorul ia toate măsurile necesare pentru ca procesul de fabricație și monitorizarea acestuia să asigure conformitatea recipientelor fabricate cu tipul aprobat descris în certificatul de examinare CE de tip și cu cerințele prezentei Reglementări tehnice care se aplică acestora.

Înainte de începerea fabricației, producătorul oferă organismului notificat care a eliberat certificatul de examinare CE de tip toate informațiile necesare, în special:

1) certificatele referitoare la alegerea potrivită a procedurilor de sudură și a sudorilor sau a operatorilor;

2) certificatul de inspecție pentru materialele utilizate la fabricarea părților și componentelor care contribuie la rezistența recipientului;

3) raportul privind examinările și încercările realizate;

4) documentul care descrie procesele de fabricație și toate măsurile sistematice prestabilite, adoptate pentru asigurarea conformității recipientelor cu tipul descris în certificatul de examinare CE de tip.

Documentul respectiv include:

a) descrierea mijloacelor de producție și verificare adecvate pentru construcția recipientelor;

b) documentul de inspecție care să descrie examinările și încercările corespunzătoare care urmează să fie efectuate în cursul producției, împreună cu procedurile și frecvența de efectuare a acestora;

c) angajamentul de a efectua examinările și încercările în conformitate cu documentul de inspecție și de a realiza pentru fiecare recipient fabricat o încercare hidrostatică sau o încercare pneumatică, la o presiune de încercare de 1,5 ori mai mare decît presiunea de proiectare.

Examinările și încercările menționate se efectuează sub responsabilitatea unui personal calificat independent față de personalul de producție și fac obiectul unui raport;

d) adresele locurilor de producție și depozitare și data la care urmează să înceapă fabricația.

Organismul notificat examinează, înainte de data începerii oricărei fabricații, documentele respective pentru certificarea conformității lor cu certificatul de examinare CE de tip.

4.3. Marcajul CE și declarația de conformitate

4.3.1. Producătorul aplică marcajul CE pe fiecare recipient în parte care este în conformitate cu tipul descris în certificatul de examinare CE de tip și care satisface cerințele aplicabile ale prezentei Reglementări tehnice.

4.3.2. Producătorul întocmește o declarație de conformitate scrisă pentru fiecare model de recipient și o păstrează la dispoziția Ministerului Economiei și Infrastructurii pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a recipientului. Declarația de conformitate identifică modelul de recipient pentru

care a fost întocmită.

4.3.3. O copie a declarației de conformitate este pusă la dispoziția Ministerului Economiei și Infrastructurii sau autorității de supraveghere a pieței, la cerere.

4.4. Reprezentantul autorizat

Obligațiile producătorului stabilite la pct.4.3 pot fi îndeplinite de către reprezentantul său autorizat, în numele său și pe răspunderea sa, cu condiția ca acestea să fie menționate în mandat.

Anexa nr.3
la Reglementarea tehnică
privind punerea la dispoziție pe piață
a recipientelor simple sub presiune

INSCRIȚII, INSTRUCȚIUNI, DEFINIȚII ȘI SIMBOLURI

1. Marcajul CE și inscripții

1.1. Recipientele la care produsul PS x V depășește 50 bari-l trebuie să poarte marcajul CE.

1.2. Recipientele sau plăcuțele cu datele tehnice trebuie să poarte cel puțin următoarele informații:

1) presiunea maximă de lucru (PS în bar);

2) temperatura maximă de lucru (T_{max} în °C);

3) temperatura minimă de lucru (T_{min} în °C);

4) capacitatea recipientului (V în l);

5) numele, denumirea comercială înregistrată sau marca înregistrată și adresa producătorului;

6) tipul și identificarea seriei sau a lotului de producție a recipientului.

1.3. Atunci când se utilizează o plăcuță cu date tehnice, aceasta este proiectată în așa fel încât să nu poată fi reutilizată și cuprinde un spațiu liber pentru a putea fi înscrise și alte informații.

2. Instrucțiuni și informații de siguranță

Instrucțiunile cuprind următoarele informații:

1) caracteristicile menționate la pct.1.2, cu excepția seriei sau a lotului de identificare a recipientului;

2) destinația recipientului;

3) condițiile de instalare și întreținere pentru siguranța recipientului.

3. Definiții și simboluri

3.1. Definiții

1) presiunea de proiectare (P) este presiunea manometrică aleasă de producător și utilizată pentru determinarea grosimii părților recipientului sub presiune;

2) presiunea maximă de lucru (PS) este presiunea manometrică maximă care poate fi exercitată în condiții normale de utilizare a recipientului;

3) temperatura minimă de lucru (T_{min}) este temperatura stabilizată cea mai mică în peretele recipientului, în condiții normale de utilizare;

4) temperatura maximă de lucru (T_{max}) este temperatura stabilizată cea mai ridicată pe care o poate atinge peretele vasului în condiții normale de utilizare;

5) limita de curgere (R_{eT}) este valoarea la temperatura maximă de lucru (T_{max}) a oricăruia dintre următoarele elemente:

a) limita de curgere în punctul superior R_{eH} pentru un material care are atât punct de curgere inferior, cât și superior;

b) limita de elasticitate de încercare la 0,2% ($R_{p0,2}$);

c) limita de elasticitate de încercare la 1,0% ($R_{p1,0}$) pentru alumiuniul nealiat;

6) familii de recipiente:

Recipientele fac parte din aceeași familie, dacă diferă de prototip doar în privința diametrului, cu condiția respectării cerințelor admisibile menționate la pct.2.1.1 și 2.1.2 din anexa nr.1 la prezenta

Reglementare tehnică, sau a lungimii porțiunii cilindrice, în următoarele limite:

a) dacă un prototip are una sau mai multe virole adăugate la capete, variantele din cadrul familiei au cel puțin o virolă;

b) dacă un prototip are doar două capete elipsoidale, variantele din cadrul familiei nu au nici o virolă.

Variațiile de lungime care determină modificarea crăpăturilor sau a penetrărilor sînt indicate în desen pentru fiecare variantă;

7) un lot de recipiente conține cel mult 3000 de recipiente cu același tip de model;

8) se consideră fabricație în serie, în înțelesul prezentei Reglementări tehnice, dacă cel puțin un recipient de același tip este fabricat într-o perioadă dată printr-un proces continuu de fabricație, conform unui proiect comun, utilizîndu-se același proces de fabricație;

9) certificat de inspecție – documentul prin care producătorul materialelor certifică faptul că produsele livrate îndeplinesc cerințele comenzii și în care acesta prezintă rezultatele verificării curente de fabricație, în special compoziția chimică și caracteristicile mecanice, realizate pe produsele obținute din același proces de producție cu cel al comenzii, dar nu în mod special pe produsele livrate.

3.2. Simboluri

Tabelul 3

A	alungirea la rupere ($L_o = 5,65 \sqrt{S_o}$)	%
A 80 mm	alungirea la rupere ($L_o = 80$ mm)	%
KCV	energia de încovoiere prin șoc	J/cm ²
P	presiunea de proiectare	bar
PS	presiunea maximă de lucru	bar
P _h	presiunea de probă hidraulică sau pneumatică	bar
P _p 0,2	limita de elasticitate la 0,2%	N/mm ²
R _{eT}	limita de curgere la temperatura maximă de lucru	N/mm ²
R _{eH}	limita de curgere în punctul superior	N/mm ²
R _m	rezistența la tracțiune	N/mm ²
R _{m,max}	rezistența maximă la tracțiune	N/mm ²
R _{p1,0}	limita de elasticitate la 1,0 %	N/mm ²
T _{max}	temperatura maximă de lucru	°C
T _{min}	temperatura minimă de lucru	°C
V	volumul recipientului	l

Anexa nr.4
la Reglementarea tehnică
privind punerea la dispoziție pe piață
a recipientelor simple sub presiune

DECLARAȚIA DE CONFORMITATE (Nr. XXXX) (1)

1. Recipientul/Modelul recipientului (produs, tip, lot sau număr de serie)
2. Denumirea și adresa producătorului sau, unde e cazul, a reprezentantului său autorizat:
3. Declarația de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a producătorului
4. Obiectul declarației (identificarea recipientului permițînd trasabilitatea; dacă este necesar pentru identificarea unui

recipient, se poate adăuga o imagine)

5. Obiectul declarației descris mai sus este în conformitate cu reglementarea tehnică aplicabilă

6. Referințele standardelor armonizate relevante folosite sau referințele specificațiilor în legătură cu care se declară conformitatea

7. Organismul notificat ... (nume, număr) a efectuat ...

(descrierea intervenției)

și a emis certificatul

8. Informații suplimentare _____

Semnat pentru și în numele _____

(locul și data emiterii) _____

(numele, funcția) (semnătura) _____

Notă: ⁽¹⁾ Atribuirea sau nu a unui număr declarației de conformitate rămîne la atitudinea producătorului.