



**ORDIN**  
**cu privire la aprobarea Regulamentului**  
**general de metrologie legală**

**nr. 225 din 31.12.2013**

*Monitorul Oficial nr.72-77/374 din 28.03.2014*

\* \* \*

**Abrogat: 15.10.2016**

[Ordinul Ministerului Economiei nr.177 din 18.08.2016](#)

În temeiul art.2 pct.(2) lit.d) al Legii metrologiei 647-XIII din 17.11.1995, cu completările și modificările ulterioare, întru armonizarea Regulamentelor generale de metrologie legală la actele normative europene și internaționale și la recomandările Grupului de lucru tehnic permanent, format prin ordinul Ministerului Economiei nr.4 din 20 ianuarie 2011,

**ORDON:**

1. Se aprobă Regulamentul general de metrologie legală RGML 16:2013 "Sistemul național de metrologie. Aprobarea de model a mijloacelor de măsurare", conform anexei.
2. Se publică prezentul ordin pe pagina web a Ministerului Economiei și în Monitorul Oficial al Republicii Moldova.
3. Se transmite prezentul ordin Institutului Național de Metrologie pentru plasarea pe pagina web și publicarea în revista "metrologie", publicația periodică de specialitate.
4. Se abrogă [RGML 16:2008 "Sistemul național de metrologie. Aprobarea de model a mijloacelor de măsurare"](#) din momentul publicării prezentului ordin.
5. Controlul executării prezentului ordin se pune în sarcină viceministrului dlui Dumitru Godoroja.

**VICEPRIM-MINISTRU,**  
**MINISTRUL ECONOMIEI**

**Valeriu LAZĂR**

Chișinău, 31 decembrie 2013.

Nr.225.

Anexă

**REGULAMENT GENERAL DE METROLOGIE LEGALĂ.**  
**"Sistemul național de metrologie. Aprobarea de model a mijloacelor de măsurare"**

**PREAMBUL**

Prezenta reglementare de metrologie legală – regulament general de metrologie legală (în continuare – regulament) este elaborată în baza [Legii metrologiei nr.647-XIII din 17 noiembrie 1995](#) cu modificările și completările ulterioare și se referă la legalizarea mijloacelor de măsurare utilizate în domeniile de interes public, prin acordarea aprobării de model în baza rezultatelor încercărilor metrologice efectuate.

Regulamentul înlocuiește documentul normativ RGML 16:2008 "Sistemul Național de Metrologie. Aprobarea de model a mijloacelor de măsurare".

Regulamentul conține următoarele anexe:

Anexa A (normativă) – Forma de prezentare a cererii

Anexa B (normativă) – Forma de prezentare a raportului de expertiză metrologică a documentelor

Anexa C (normativă) – Forma de prezentare a programului de încercări

Anexa D (normativă) – Forma de prezentare a raportului de încercări

Anexa E (normativă) – Forma de prezentare a certificatului de aprobare de model

Anexa F (normativă) – Forma de prezentare a descrierii modelului mijloacelor de măsurare

Anexa G (normativă) – Forma de prezentare a actului de prelevare a mostrelor

Anexa H (normativă) – Forma și dimensiunile marcajului de aprobare de model

Anexa J (normativă) – Forma de prezentare a certificatului de aprobare de model a mijloacelor de măsurare produse/importate în exemplare unice sau loturi mici

Anexa K (informativă) – Traducerea autentică a prezentului regulament în limba rusă

## 1. Domeniul de aplicare

Prezentul regulament general de metrologie legală stabilește condițiile în care se exercită/efectuează lucrări tehnice (încercări metrologice) ale mijloacelor de măsurare în scopul legalizării prin aprobarea de model, precum și modalitatea de legalizare a mijloacelor de măsurare la introducerea lor pe piață.

## 2. Terminologie

Pentru a interpreta corect prezentul regulament se aplică termenii conform [Legii metrologiei nr.647-XIII din 17 noiembrie 1995](#) cu modificările și completările ulterioare și SM SR Ghid ISO/CEI 99:2012 Vocabularul Internațional de Metrologie (VIM) cu următoarele completări:

*certificat de aprobare de model* – documentul care certifică, că aprobarea de model a fost acordată;

*descrierea de model* – anexă la certificatul de aprobare de model, care conține descrieri necesare pentru: identificarea modelului, explicarea funcționării acestuia, prezentarea caracteristicilor tehnice și metrologice, aplicarea marcajului metrologic și corespunderea la reglementările de metrologie legală aplicabile;

*încercări metrologice în scopul aprobării de model* – Ansamblul operațiilor care se efectuează asupra unui anumit număr de exemplare ale unui tip de mijloc de măsurare, în scopul constatării conformității cu prevederile reglementărilor de metrologie legală referitoare la mijlocul de măsurare respectiv;

*marcă metrologică* – mijloc material de aplicare a marcajelor metrologice;

*tip al mijlocului de măsurare* – identificarea mijlocului de măsurare stabilită de producător;

*tip aprobat* – modelul definitiv sau familia de mijloace de măsurare, permise pentru utilizare legală, decizia despre aprobarea cărora este confirmată prin emiterea certificatului de aprobare de model.

## 3. Mijloacele de măsurare supuse aprobării de model

3.1 Aprobarea de model a mijloacelor de măsurare este una din formele de exercitare a controlului metrologic legal, are ca scop legalizarea mijloacelor de măsurare și asigurarea exactității și uniformității măsurărilor efectuate în domeniile de interes public pe teritoriul Republicii Moldova, la introducerea pe piață a mijloacelor de măsurare legale, și se acordă în urma rezultatelor pozitive ale încercărilor metrologice în scopul aprobării de model.

3.2 Aprobarea de model se acordă pentru:

- a) un tip de mijloc de măsurare definit prin caracteristici tehnice și metrologice proprii;
- b) o familie de mijloace de măsurare definită de producător;
- c) un subansamblu cu funcție de măsurare al unuia din mijloacele de măsurare prevăzute la lit.a) și b), dacă reglementările specifice acestuia îl definesc în mod clar și îi stabilesc cerințe metrologice și tehnice;
- d) dispozitive/componente suplimentare sau auxiliare, care influențează rezultatele măsurărilor

efectuate cu mijloacele de măsurare prevăzute la lit.a) – c), cărora le sînt asociate.

3.3 Aprobarea de model se acordă mijloacelor de măsurare produse sau importate în Republica Moldova, care anterior nu au fost în exploatare și nu dețin aprobarea de model. Aprobarea de model se acordă și mijloacelor de măsurare produse/importate în țară în exemplare unice sau loturi mici (pînă la 10 buc.).

3.4 Se recunosc rezultatele încercărilor metrologice în scopul aprobării de model și certificatele aferente eliberate în alte state în cazul în care există acorduri (contracte) internaționale (interstatale) de recunoaștere reciprocă.

Se recunosc rezultatele încercărilor metrologice în scopul aprobării de model CE efectuate în statele membre ale Uniunii Europene și certificatele aferente eliberate pentru acestea.

Modalitatea de recunoaștere a rezultatelor încercărilor metrologice în scopul aprobării de model și certificatelor aferente se efectuează conform procedurilor prescrise în reglementările de metrologie legală aplicabile.

#### **4. Activități desfășurate pentru acordarea aprobării de model a mijloacelor de măsurare legale**

4.1 Inițierea procedurii de încercări metrologice în scopul aprobării de model se efectuează în baza unei cereri depuse la Institutul Național de Metrologie (INM) de solicitant, persoană juridică înregistrată pe teritoriul Republicii Moldova în conformitate cu legislația în vigoare. La cerere se anexează un set de documente în conformitate cu punctul 7.1 sau punctul 7.2. Forma de prezentare a cererii, conform anexei A.

4.2 INM efectuează expertiza metrologică a setului de documente și întocmește raportul de expertiză. Forma de prezentare a raportului de expertiză metrologică a documentelor, conform anexei B.

4.2.1 Termenul-limită de efectuare a expertizei metrologice a setului de documente prezentat este de maxim 10 zile lucrătoare.

4.3 Pentru efectuarea încercărilor metrologice în scopul aprobării de model, în baza unui ordin al INM, se formează o comisie, în componența căreia se includ reprezentanți ai INM, ai solicitantului și, după caz, ai altor organizații interesate (a căror participare a fost confirmată prin solicitări oficiale).

4.4 Încercările metrologice se efectuează în laboratoarele INM, în laboratoarele producătorului mijlocului de măsurare sau în alte laboratoare acreditate pentru efectuarea unor asemenea activități prevăzute în programul de încercări.

4.4.1 În cazul cînd INM nu dispune de echipamentul necesar pentru efectuarea încercărilor, INM poate subcontracta laboratoarele acreditate care dețin capacitățile tehnice necesare.

4.4.2 În cazul în care în țară nu există echipament necesar pentru efectuarea încercărilor metrologice, încercările se pot face în alte țări, cu care Republica Moldova are semnat acorduri de recunoaștere.

4.4.3 Este posibilă efectuarea încercărilor metrologice, în țările cu care Republica Moldova nu deține acorduri de recunoaștere, în prezența a cel puțin unui specialist al INM.

4.5 Pentru executarea încercărilor metrologice în scopul aprobării de model, INM poate cere solicitantului să-i pună la dispoziție atît etaloane și mijloace tehnice necesare, cît și personal auxiliar pentru asistență.

4.6 Persoanele care participă la efectuarea încercărilor metrologice în scopul aprobării de model trebuie să asigure confidențialitatea, prin declarație, a informațiilor referitoare la construcția și tehnologiile de fabricare a mijlocului de măsurare (în conformitate cu cerințele organizației elaboreatoare), cu excepția celor destinate publicării.

4.7 Termenul de efectuare a încercărilor metrologice se stabilește în ordinul INM privind efectuarea încercărilor metrologice în scopul aprobării de model și nu trebuie să depășească 50 de zile lucrătoare.

4.8 Încercările metrologice în scopul aprobării de model se efectuează după un program de încercări aprobat de INM. Forma de prezentare a programului de încercări, conform anexei C.

4.9 Pentru încercări solicitantul prezintă mostre ale mijlocului de măsurare obligatoriu produse sau comercializate în țara din care solicitantul le va importa în Republica Moldova și care sînt conforme cu

cerințele reglementărilor de metrologie legală referitoare la mijlocul de măsurare respectiv. Se interzice importul mijloacelor de măsurare din țările, alte decât cele din care au fost prezentate mostrele pentru efectuarea încercărilor metrologice în scopul aprobării de model.

4.10 În procesul încercărilor metrologice se verifică:

- a) conformitatea mijlocului de măsurare cu cerințele reglementărilor de metrologie legală;
- b) caracteristicile tehnice garantate și posibilitatea verificării lor după fabricare, reparare și în procesul de exploatare;
- c) posibilitatea verificării metrologice în conformitate cu reglementările de metrologie legală a mijlocului de măsurare prezentat la încercări;
- d) declarația producătorului referitor la indicatorii de fiabilitate;
- e) posibilitatea reparării;
- f) securitatea și inofensivitatea mijlocului de măsurare.

4.11 Rezultatele încercărilor metrologice se trec în raportul de încercări metrologice în scopul aprobării de model. Forma de prezentare a raportului de încercări, conform anexei D.

4.12 În cazul rezultatelor pozitive ale încercărilor metrologice în scopul aprobării de model, INM emite un raport de încercări. Raportul de încercări împreună cu descrierea de model a mijlocului de măsurare se examinează în cadrul Consiliului Național de Metrologie (CNM) format în cadrul Autorității Centrale de Metrologie – Ministerul Economiei (ACM – ME) din specialiști de profil autohton.

4.13 Decizia referitor la aprobarea de model a mijloacelor de măsurare se emite de către INM în baza recomandărilor CNM, cu prezentarea copiei hotărârii la ACM.

INM efectuează înregistrarea în Registrul de stat al mijloacelor de măsurare permise spre utilizare în Republica Moldova și eliberează certificatul de aprobare de model împreună cu descrierea de model a mijlocului de măsurare. Forma de prezentare a certificatului, conform anexei E. Forma de prezentare a descrierii de model, conform anexei F.

4.13.1 În cazul necesității adoptării normelor de metrologie legală privind procedura de verificare metrologică a mijlocului de măsurare, procedura se examinează la Consiliul Tehnico-Științific din cadrul INM cu prezentarea ulterioară a normelor de metrologie legală la Autoritatea Centrală de Metrologie spre examinare și adoptare conform cerințelor stabilite în reglementările de metrologie legală aplicabile.

4.13.2 În cazul în care INM nu dispune de specialiști din domeniul de măsurare respectiv în care urmează a fi aprobată norma de metrologie legală, acesta (INM) poate solicita implicarea specialiștilor de la instituții de profil competente în domeniul aferent, atât din țară cât și de peste hotare.

4.14 Aprobarea de model este valabilă pe o perioadă de 5 (cinci) ani. Termenul de valabilitate poate fi prelungit pentru perioade succesive de 10 (zece) ani. Prolungirea termenului de valabilitate se solicită cu cel puțin 6 luni înainte de expirarea valabilității certificatului de aprobare de model și se confirmă, prin eliberarea unui nou certificat de aprobare de model, în cazul rezultatelor pozitive ale încercărilor metrologice.

4.15 Rezultatele pozitive ale încercărilor servesc drept bază pentru eliberarea inițială a certificatului de aprobare de model, sau a unui nou certificat de aprobare de model în cazul prelungirii legalizării.

4.16 Mijloacele de măsurare care posedă certificat de aprobare de model sînt supuse în mod obligatoriu verificării metrologice inițiale, iar în procesul de exploatare precum și/sau după reparare – verificării metrologice periodice conform prevederilor Listei oficiale a mijloacelor de măsurare supuse controlului metrologic legal.

4.17 Producătorul sau importatorul asigură aplicarea marcajului aprobării de model pe mijlocul de măsurare, al cărui model a fost aprobat, și pe documentația de exploatare a acestora, în conformitate cu prevederile stipulate în descrierea de model.

Reprezentarea grafică și dimensiunile marcajului aprobării de model sînt prezentate în anexa H.

NOTĂ – Dacă din cauza construcției specifice aplicarea marcajului aprobării de model pe mijlocul de măsurare nu este posibilă, se admite aplicarea lui numai pe documentația de exploatare.

4.18 Un exemplar din documentația care constituie dosarul aprobării de model se păstrează la INM o perioadă de timp cu 5 ani mai mare decât perioada de valabilitate a certificatului de aprobare de model. În cazul aprobării de model a mijloacelor de măsurare legale produse/importate în exemplare unice sau

loturi mici această perioadă corespunde perioadei de scoatere a mijloacelor de măsurare din uz.

4.19 La momentul prezentării mostrelor de mijloace de măsurare pentru efectuarea încercărilor metrologice în scopul aprobării de model se întocmește actul de prelevare a mostrelor. Forma de prezentare a actului de prelevare, conform anexei G.

Mostrele supuse încercărilor metrologice se transmit la INM pentru încercări metrologice și se restituie spre păstrare solicitantului care le-a prezentat la încercări. Mostrele se păstrează pe durata termenului de valabilitate al certificatului de aprobare de model.

În cazul unor mijloace de măsurare voluminoase se pot păstra numai unele subansambluri sau părți componente semnificative ale acestora cu funcții de măsurare.

4.20 În cazul schimbării producătorului mijloacelor de măsurare, modelele aprobate anterior se supun obligatoriu unor noi încercări metrologice în scopul aprobării de model.

4.21 Retragera aprobării de model se face în baza informațiilor obținute în urma aplicării modalităților controlului metrologic legal (încercări metrologice, inspecții inopinate; supraveghere metrologică a utilizării mijloacelor de măsurare etc.).

4.22 INM, în baza hotărârii definitive a instanței de judecată, retrage certificatul de aprobare de model pe care l-a emis în următoarele cazuri:

a) mijloacele de măsurare produse/importate pentru care a fost acordată aprobarea de model nu sînt conforme cu modelul aprobat sau cu prevederile reglementărilor de metrologie legală aplicabile;

b) mijloacele de măsurare produse/importate în conformitate cu modelul aprobat prezintă deficiențe care le fac neutilizabile conform scopurilor propuse;

c) condiționările menționate în ordinul de aprobare de model, certificatul de aprobare de model a mijloacelor de măsurare legale, certificatul de aprobare de model a mijloacelor de măsurare legale produse/importate în exemplare unice sau loturi mici nu sînt respectate;

d) dacă documentele puse la dispoziție de către solicitant conțin informații false.

4.23 În cazul pierderii sau deteriorării certificatului de aprobare de model, titularul este obligat să solicite la INM, în termen de 15 zile, eliberarea unui duplicat al acestuia.

INM este obligat să elibereze duplicatul certificatului de aprobare de model în termen de 3 zile lucrătoare de la data depunerii cererii de eliberare a duplicatului.

Termenul de valabilitate a duplicatului certificatului de aprobare de model nu poate depăși termenul indicat în certificatul de aprobare de model pierdut sau deteriorat. În perioada de examinare a cererii de eliberare a duplicatului titularul de certificat de aprobare de model își poate desfășura activitatea.

4.24 În cazul rezultatelor negative ale încercărilor metrologice în scopul aprobării de model, INM întocmește raportul de încercări cu informarea solicitantului, fără examinarea acestuia în cadrul Consiliului Național de Metrologie cu informarea ulterioară a solicitantului de rezultatelor obținute.

4.25 Documentele finale, după caz, certificatul de aprobare de model a mijlocului de măsurare legal, certificatul de aprobare de model a mijlocului de măsurare legal produs/importat în exemplare unice sau loturi mici sau decizia de neacordare a aprobării de model se eliberează numai după ce solicitantul a achitat integral costul lucrărilor efectuate.

## **5. Activități desfășurate pentru acordarea aprobării de model a mijloacelor de măsurare legale produse/importate în exemplare unice sau loturi mici**

5.1 Inițierea procedurii de încercări metrologice în scopul aprobării de model se efectuează în conformitate cu programul de încercări metrologice aprobat de conducătorul INM.

5.2 Rezultatele încercărilor metrologice se trec în raportul de încercări metrologice (întocmit conform anexei D).

5.3 În cazul rezultatelor pozitive ale încercărilor metrologice INM întocmește raportul de încercări și emite Hotărîrea de aprobare de model (fără examinarea la Consiliul Național de Metrologie).

5.4 INM efectuează înregistrarea mijlocului de măsurare în Registrul de stat al mijloacelor de măsurare permise spre utilizare în Republica Moldova (partea III) cu eliberarea solicitantului certificatului de aprobare de model a mijloacelor de măsurare produse/importate în exemplare unice sau loturi mici. Forma de prezentare a certificatului, conform anexei J. În certificatul de aprobare de model se

menționează nr. fabricației mijloacelor permise spre utilizare în Republica Moldova.

5.5 Certificatele de aprobare de model trebuie luate la evidență și păstrate pînă la scoaterea mijloacelor de măsurare din uz.

5.6 Mijloacele de măsurare care posedă certificat de aprobare de model sînt supuse în mod obligatoriu verificării metrologice inițiale, iar în procesul de exploatare precum și/sau după reparare-verificării metrologice periodice conform prevederilor Listei oficiale a mijloacelor de măsurare supuse controlului metrologic legal.

5.7 În cazul rezultatelor negative ale încercărilor metrologice în scopul aprobării de model a mijloacelor de măsurare legale produse/importate în exemplare unice sau loturi mici, INM întocmește raportul de încercări, cu informarea solicitantului.

## **6. Marcajul aprobării de model**

6.1 Marcajul aprobării de model este prevăzut în anexa H și se aplică de către producător sau importator.

6.2 Aplicarea marcajului aprobării de model se face conform prevederilor stipulate în descrierea de model.

## **7 Obligațiile producătorilor de mijloace de măsurare legale, ale reprezentanților autorizați ai acestora**

7.1 La încercările metrologice, în scopul aprobării de model a mijloacelor de măsurare legale produse/importate în Republica Moldova, solicitantul trebuie să prezinte următoarele documente:

- a) cerere;
- b) declarația producătorului privind corespunderea mijloacelor de măsurare prevederilor reglementărilor de metrologie legală aplicabile;
- c) memoriu de prezentare care trebuie să cuprindă o descriere privind:
  - construcția, modul de funcționare și de utilizare a mijlocului de măsurare, caracteristicile tehnice și metrologice garantate de producător;
  - dispozitivele de protecție contra accesului nesancționat;
  - dispozitivele pentru reglare și ajustare;
  - locurile pentru aplicarea marcajelor de verificare metrologică și a sigiliilor;
- d) documentele de exploatare în limba de stat (fișa tehnică, instrucțiunile de exploatare);
- e) informații privind dotarea cu etaloane și echipamente necesare pentru asigurarea producerii, verificărilor metrologice, la reparare și exploatare;
- f) copiile certificatelor de aprobare de model din țara producătoare;
- g) declarația producătorului sau contractul cu producătorul, în original, cu condițiile de garanție și post garanție;
- h) copiile și originalele (care se restituie) documentelor de proveniență (factură externă și declarație vamală), din care să rezulte toate datele de identificare a mijlocului de măsurare respectiv (denumire, tip, serie, an de fabricație);
- i) rapoartele încercărilor metrologice în scopul aprobării de model a mijloacelor de măsurare legale, în baza cărora s-a emis certificatul de aprobare de model.

7.2 La încercările metrologice ale mijloacelor de măsurare importate în exemplare unice sau în loturi mici solicitantul trebuie să prezinte:

- a) cerere;
- b) memoriu de prezentare care trebuie să cuprindă o descriere privind:
  - construcția, modul de funcționare și de utilizare a mijlocului de măsurare, caracteristicile tehnice și metrologice garantate de producător;
  - dispozitivele de protecție contra accesului nesancționat;
  - dispozitivele pentru reglare și ajustare;
  - locurile pentru aplicarea marcajelor de verificare metrologică și a sigiliilor;
  - documentele de exploatare în limba de stat (fișa tehnică, instrucțiunile de exploatare) elaborate în

baza documentelor firmei producătoare;

c) copia certificatului de aprobare de model din țara producătoare în cazul lipsei bazei tehnice în Republica Moldova;

d) raportul încercărilor metrologice în scopul aprobării de model a mijloacelor de măsurare legale, în baza cărora s-a emis certificatul de aprobare de model.

7.3 Producătorii și importatorii mijloacelor de măsurare legale sau reprezentanții împuterniciți ai acestora sînt obligați:

a) să pună în circulație mijloacele de măsurare legale numai după acordarea aprobării de model și, obținerea avizului tehnic de înregistrare;

b) să prezinte la INM mostrele mijloacelor de măsurare supuse încercărilor împreună cu dispozitivele auxiliare necesare pentru funcționarea normală;

c) să pună la dispoziție utilaj, etaloane însoțite de certificate de etalonare, instalații de încercări și personal auxiliar în conformitate cu programul de încercări aprobat;

d) să respecte condițiile impuse prin certificatul de aprobare de model;

e) să aplice marcajul aprobării de model;

f) să achite integral costurile lucrărilor de încercări metrologice de legalizare prin aprobare de model;

g) să nu introducă pe piață, să nu pună în funcționare sau să nu utilizeze, pentru măsurări în domeniile de interes public, mijloace de măsurare care nu se consideră mijloace de măsurare legale;

h) să comunice INM despre orice modificare pe care intenționează să o aplice unui tip de mijloc de măsurare fabricat conform modelului aprobat și, să solicite o completare la descrierea de model. Obiectul completării la descrierea de model poate fi: modificarea constructivă și/sau funcțională a unui model aprobat, modificarea/extinderea unor caracteristici funcționale sau a unor domenii de utilizare, extinderea sau formarea unei familii de mijloace de măsurare;

i) să comunice INM despre orice modificare în situația lor juridică sau tehnică, de natură să afecteze conținutul certificatelor de aprobare de model sau elementele care au stat la baza acordării aprobării de model.

## 8. Prevederi finale

8.1 Persoanele implicate în activitățile legate de acordarea aprobării de model (inclusiv în exemplare unice sau loturi mici) trebuie să asigure confidențialitatea informațiilor referitoare la rezultatele încercărilor, la construcția mijlocului de măsurare și la tehnologiile de fabricație, cu excepția informațiilor destinate publicării.

8.2 Prezentul regulament general de metrologie legală nu este aplicabil la:

a) mijloacele de măsurare legale importate în Republica Moldova, produse conform prevederilor documentelor normative puse în aplicare pînă în anul 1992. Aceste mijloace de măsurare legale se introduc pe piață după efectuarea verificării metrologice inițiale.

## Anexa A (normativă)

### Forma de prezentare a cererii

Conducătorului \_\_\_\_\_  
(denumirea organizației)

\_\_\_\_\_  
(prenumele, numele)

## Cerere

Solicitantul \_\_\_\_\_  
(denumirea, forma organizatorico-juridică, adresa juridică,  
\_\_\_\_\_  
telefonul, fax-ul)

Solicit efectuarea încercărilor metrologice în scopul aprobării de model și eliberarea Certificatului de aprobare de model pentru mijlocul de măsurare

\_\_\_\_\_  
(denumirea și tipul mijlocului de măsurare, după caz numărul de fabricație,  
\_\_\_\_\_  
caracteristicile metrologice principale, denumirea și sediul producătorului)

Conducătorul organizației \_\_\_\_\_  
(semnătura) \_\_\_\_\_  
(prenumele, numele)

L.Ș.

“ ” \_\_\_\_\_

### Anexa B (normativă)

#### Forma de prezentare a raportului de expertiză metrologică a documentelor

A

Director general

\_\_\_\_\_  
(semnătura) (prenumele,

L.Ș.

“ ” \_\_\_\_\_

### RAPORT

de expertiză metrologică a documentelor  
solicitată de \_\_\_\_\_  
(denumirea solicitantului, adresa juridică)

Institutul Național de Metrologie a efectuat expertiza metrologică a documentelor referitoare la \_\_\_\_\_ ,

\_\_\_\_\_  
(denumirea și tipul mijloacelor de măsurare, producătorul)

pentru efectuarea încercărilor metrologice în scopul aprobării de model

1. La expertiza metrologică au fost prezentate:

\_\_\_\_\_  
(lista documentelor prezentate pentru efectuarea expertizei metrologice)



În urma efectuării expertizei metrologice a documentelor referitoare la \_\_\_\_\_ s-a const  
\_\_\_\_\_ (denumirea și tipul mijloacelor de măsurare)

1.1 Caracteristicile tehnice ale \_\_\_\_\_ (denumirea și tipul mijloacelor de măsurare)

sînt prezentate în conformitate cu \_\_\_\_\_ (indicativul și titlul reglementării de metrologie legală)

1.2 Caracteristicile metrologice ale \_\_\_\_\_ (denumirea și tipul mijloacelor de măsurare)

sînt prezentate în conformitate cu \_\_\_\_\_ (indicativul și titlul reglementării de metrologie legală)

1.3 sînt asigurate cu metode și mijloace de \_\_\_\_\_ (denumirea și tipul mijloacelor de măsurare)

verificare metrologică în conformitate cu \_\_\_\_\_ (indicativul și titlul reglementării de metrologie legală)

2. În urma efectuării expertizei metrologice a documentelor au fost depistate următoarele neconformități:

\_\_\_\_\_ (enumerarea tuturor neconformităților depistate)  
\_\_\_\_\_ în urma efectuării expertizei metrologice)

NOTĂ – În cazul rezultatelor negative ale expertizei metrologice se indică motivele de bază și condițiile prezentării repetate a documentelor la expertiză.

3. Concluzii și recomandări:

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

**Expertiza metrologică a fost efectuată de către:**

\_\_\_\_\_ (funcția) \_\_\_\_\_ (semnătura) \_\_\_\_\_ (prenumele, numele)

**Am primit**

\_\_\_\_\_ (semnătura și data) \_\_\_\_\_ (prenumele, numele)

**Anexa C**  
(normativă)

**Forma de prezentare a programului de încercări**

Director general

\_\_\_\_\_  
(semnătura) (prenumele,

L.Ş.

“ ”  
\_\_\_\_\_

**PROGRAMUL  
de încercări metrologice în scopul aprobării de model**

\_\_\_\_\_  
(denumirea și tipul mijlocului de măsurare, producătorul)

Conducătorul \_\_\_\_\_  
(denumirea secției, laboratorului)

\_\_\_\_\_  
(semnătura)

\_\_\_\_\_  
(prenumele, numele)

Mijlocul de măsurare: \_\_\_\_\_

Producător: \_\_\_\_\_

Solicitant: \_\_\_\_\_

Descrierea mijlocului de măsurare: \_\_\_\_\_

Domeniu de utilizare: \_\_\_\_\_

1. Caracteristici tehnice de bază:

2. Programul reglementează metodele și conținutul încercărilor la care sînt supuse \_\_\_\_\_, precum  
\_\_\_\_\_  
(denumirea și tipul mijloacelor de măsurare)

mijloacele de măsurare utilizate la încercări.

În caz de necorespondere în procesul încercărilor mijloacelor de măsurare doar la una din cerințele înaintate, se consideră că mijloacele de măsurare specificate nu au reușit la încercări.

Etaloanele, mijloacele de măsurare auxiliare, materialele și echipamentele utilizate la încercări sînt deținute de \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
(denumirea organizației)

3. Examinarea documentației tehnice:

Conținutul cerințelor de examinare a documentației tehnice	Indicații privind procedura de examinare a documentației tehnice
--	--

4. Încercări la care se supun modelele de mijloace de măsurare:

Conținutul încercării	Cerințele înaintate mijlocului de măsurare	Metoda de încercare
-----------------------	--	---------------------

## 5. Prezentarea rezultatelor încercărilor

Rezultatele încercărilor se vor prezenta în formă de raport de încercări, care va conține:

5.1 Evaluarea conformității caracteristicilor metrologice cu cerințele reglementărilor de metrologie legală.

5.2 Oportunitatea acordării solicitantului dreptului de a produce sau importa mijloacele de măsurare specificate.

### Anexa D (normativă)

#### Forma de prezentare a raportului de încercări

A

Director general

\_\_\_\_\_  
(semnătura) (prenumele,

L.Ș.

“ \_\_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_

#### RAPORT nr. \_\_\_\_\_ de încercări metrologice în scopul aprobării de model

\_\_\_\_\_  
(denumirea și tipul mijlocului de măsurare)

producător \_\_\_\_\_

solicitate de \_\_\_\_\_

(denumirea)

#### 1. Comisia în componența:

##### Președintele comisiei:

\_\_\_\_\_  
(prenumele, numele, funcția)

##### Membrii comisiei:

\_\_\_\_\_  
(prenumele, numele, funcția)

În conformitate cu Ordinul Institutului Național de Metrologie nr. \_\_\_\_\_ din " \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_  
s-au efectuat încercările metrologice în scopul aprobării de model \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
(denumirea și tipul mijlocului de măsurare, producătorul)

solicitate de \_\_\_\_\_

(denumirea solicitantului)

cu scopul \_\_\_\_\_

(se indică scopul încercărilor)

Încercările au fost efectuate în perioada de la " \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ pînă la " \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_

(se indică locul efectuării încercărilor)

Comisiei i-au fost prezentate mostrele mijloacelor de măsurare:

(numărul mostrelor, numerele de producere ale mostrelor prezentate)

2. Mijloacele de măsurare supuse încercărilor \_\_\_\_\_

(denumirea, tipul)

au următoarele caracteristici tehnice:

Caracteristica tehnică	Modelul				

3. Examinînd mostrele și documentația prezentată, comisia a conchis că sînt \_\_\_\_\_

(suficiente, insuficiente)

pentru efectuarea încercărilor.

4. Comisia a efectuat încercările metrologice de legalizare prin aprobare de model în conformitate cu \_\_\_\_\_

(titlul și indicativul reglementării de metrologie legală și utilajul utilizat etc.)

5. În urma încercărilor metrologice efectuate comisia a constatat că mostrele \_\_\_\_\_

(denumirea și tipul mijlocului de măsurare)

(corespund, nu corespund)

condițiilor \_\_\_\_\_

(reglementărilor de metrologie legală)

Comisia a constatat \_\_\_\_\_

(concluzie privind asigurarea mijlocului de măsurare cu mijloace de verificare

metrologică la introducerea pe piață și aflate în exploatare, cu indicarea reglementărilor de metrologie legală)

6. În baza rezultatelor pozitive ale încercărilor efectuate comisia propune:

(se fac propuneri referitor la legalizarea/ nelegalizarea mijlocului de măsurare,

la stabilirea obligatorie a verificării metrologice și a perioadei de verificare metrologică)

7. În procesul încercărilor au fost depistate următoarele neconformități:

(enumerarea neconformităților depistate, inclusiv cele referitoare la documentele prezentate la încercări)

Neconformitățile depistate \_\_\_\_\_  
(denumirea organizației elaboreatoare)

trebuie să le lichideze și pînă la \_\_\_\_\_ să prezinte la \_\_\_\_\_  
(data) (denumirea INM)

darea de seamă referitoare la lichidarea neconformităților.

NOTĂ – În cazul rezultatelor negative ale încercărilor se specifică motivele de bază și condițiile prezentării repetate a mijloacelor de măsurare la încercări.

La prezentul raport se anexează:

1. Tabelul de conformitate (întocmit în formă liberă)
2. Buletinul măsurărilor (întocmit în formă liberă)

**Președintele comisiei**

\_\_\_\_\_  
(semnătura)

\_\_\_\_\_  
(prenumele, numele)

**Membrii comisiei**

\_\_\_\_\_  
(semnătura)

\_\_\_\_\_  
(prenumele, numele)

### **Anexa E** (normativă)

#### **Forma de prezentare a certificatului de aprobare de model** (recto)

Stema de Stat  
a Republicii Moldova

## **INSTITUTUL NAȚIONAL DE METROLOGIE**

### **CERTIFICAT DE APROBARE DE MODEL**

Nr. \_\_\_\_\_ Data \_\_\_\_\_

Valabil pînă la “ \_\_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_

În conformitate cu prevederile [Legii metrologiei nr.647-XIII din 17.11.1995](#) la recomandarea Consiliului Național de Metrologie prin hotărîrea Institutului Național de Metrologie Nr. pun. din “ \_\_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ se eliberează prezentul certificat de aprobare de model ce denotă legalizarea în Republica Moldova a mijlocul de măsurare aprobat \_\_\_\_\_

(denumirea și tipul mijlocului de măsurare)

producător \_\_\_\_\_  
(denumirea, forma organizatorico-juridică, adresa juridică, telefonul)

Cu nr. \_\_\_\_\_ din \_\_\_\_\_ “Registrul de stat al mijloacelor de măsurare permise spre utilizare în Republica Moldova (partea I).

Producător \_\_\_\_\_

(denumirea, forma organizatorico-juridică, adresa juridică, telefonul)

Pentru modelul aprobat se stabilește obligatoriu verificarea metrologică inițială și periodică cu perioada de verificare \_\_\_\_\_ luni.

Acest certificat atestă conformitatea modelelor cu nr. de fabricație \_\_\_\_\_  
cu cerințele prevăzute în \_\_\_\_\_

(reglementarea de metrologie legală)

Conformitatea a fost stabilită prin încercările metrologice în scopul aprobării de model descrise în raportul parte componentă a dosarului nr. \_\_\_\_\_, care cuprinde \_\_\_\_\_ file.

Pe fiecare mijloc de măsurare livrat se va aplica, prin grija solicitantului, marcajul aprobării de model, care atestă conformitatea acestuia modelul aprobat.

\_\_\_\_\_  
(Director general al INM)

\_\_\_\_\_  
(semnătura)

\_\_\_\_\_  
(prenumele, numele)

**Anexa F**  
(normativă)

**Forma de prezentare a descrierii modelului mijloacelor de măsurare**

(verso)

*DESCRIEREA MODELULUI MIJLOCULUI DE MĂSURARE PENTRU "REGISTRUL DE STAT  
AL MIJLOACELOR DE MĂSURARE PERMISE SPRE UTILIZARE ÎN REPUBLICA MOLDOVA"*

A

Director general

\_\_\_\_\_  
(semnătura) (prenumele,

L.Ș.

" \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_

<p>_____ (denumirea și simbolizarea modelului)</p>	<p>Inclus în Registrul de stat al mijloacelor de măsurare permise spre utilizare în Republica Moldova Nr. de înregistrare _____</p>
--	---

Fabricat conform \_\_\_\_\_

(se specifică indicativul documentului normativ,

\_\_\_\_\_  
indicativul documentației tehnice a firmei producătoare, țara)

**DESTINAȚIE ȘI DOMENIU DE APLICARE**

\_\_\_\_\_  
(se specifică destinația modelului mijlocului de măsurare și domeniul de aplicare preconizat)

## DESCRIERE

(se descrie principiul de funcționare, componența și particularitățile constructive ale mijlocului

de măsurare, se specifică modificările și executările)

## CARACTERISTICILE TEHNICE ȘI METROLOGICE DE BAZĂ

(se descriu caracteristicile tehnice și metrologice de bază ale mijlocului de măsurare)

## MARCAJUL APROBĂRII DE MODEL

(se indică locul și metoda de aplicare a marcajului aprobării de model)

## COMPLETARE

(se specifică completul de livrare a mijlocului de măsurare, simbolizarea părților componente sau a elementelor (după caz))

## VERIFICARE METROLOGICĂ

(cerințe față de rezultatele verificării metrologice (schema de sigilare, buletin de verificare metrologică,

marcajul de verificare metrologică, etc.))

## DOCUMENTE NORMATIVE

(se specifică indicativul și titlul reglementărilor de metrologie legală cu care este în conformitate mijlocul de măsurare;

se specifică indicativul și titlul reglementării de metrologie legală privind procedura de verificare metrologică)

## CONCLUZIE

(se prezintă concluzia privind conformitatea mijlocului de măsurare cu cerințele reglementărilor de metrologie legală)

## PRODUCĂTOR

(se specifică denumirea și datele de identificare ale întreprinderii producătoare)

## Conducătorul

(denumirea secției, laboratorului)

(semnătura)

(prenumele, numele)

## Executor

(semnătura)

(prenumele, numele)

## Solicitantul

(semnătura)

(prenumele, numele)

**Anexa G**  
(normativă)

**Forma de prezentare a actului de prelevare a mostrelor**

**ACT**  
**de prelevare a mostrelor din "\_\_\_" \_\_\_\_\_**

La \_\_\_\_\_  
(denumirea solicitantului, adresa)

Locul prelevării \_\_\_\_\_  
(adresa)

Prelevarea a fost efectuată de către \_\_\_\_\_  
(funcția, prenumele, numele)

în prezența \_\_\_\_\_  
(funcția, prenumele, numele)

Prelevarea mostrelor conform \_\_\_\_\_  
(indicativul și titlul reglementării de metrologie legală)

pentru efectuarea încercărilor metrologice \_\_\_\_\_  
(tipul încercărilor)

Denumirea mijlocului de măsurare	Data fabricării	Numărul de fabricație a mijloac de măsurare prelevate

Mijloacele de măsurare prelevate sînt sigilate și expediate pentru încercări \_\_\_\_\_  
(denumirea laboratorului de încercări)

Lotul mijloacelor de măsurare, din care au fost prelevate mostrele pentru efectuarea încercărilor metrologice de stat, nu poate fi comercializat pînă la finalizarea încercărilor.

**Reprezentantul** \_\_\_\_\_  
(Institutului Național de Metrologie) (semnătura) (prenumele, numele)

**Reprezentantul** \_\_\_\_\_  
(denumirea agentului economic) (semnătura) (prenumele, numele)

**Anexa H**  
(normativă)



## Forma și dimensiunile marcajului aprobării de model

Forma și dimensiunile marcajului cu înălțimea 125 mm trebuie să corespundă cu cele din desen. Valorile nominale ale înălțimilor trebuie alese din șirul: 11; 15; 22; 31; 44; 63; 88; 125 mm.

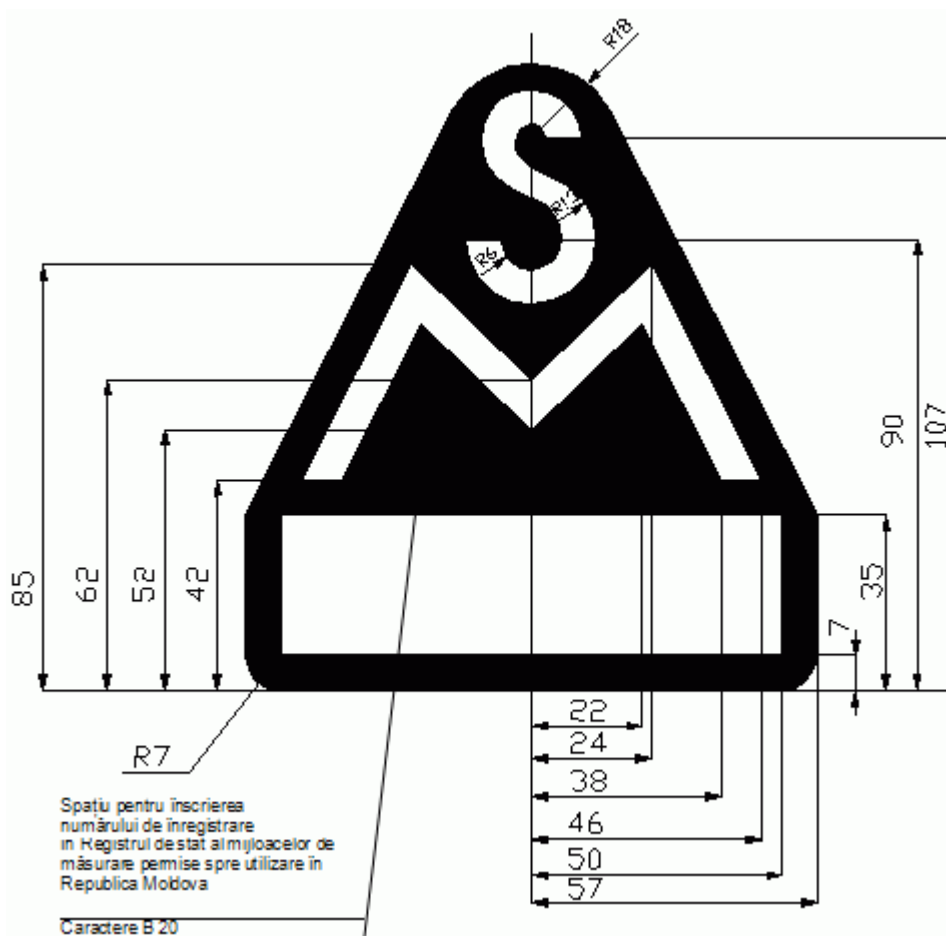


Figura H.1

## Anexa J (normativă)

**Forma de prezentare a certificatului de aprobare de model a mijloacelor de măsurare produse/importate în exemplare unice sau loturi mici**

Stema de Stat  
a Republicii Moldova

**INSTITUTUL NAȚIONAL DE METROLOGIE**

**CERTIFICAT DE APROBARE DE MODEL  
a mijloacelor de măsurare produse/importate în exemplare  
unice sau loturi mici**

În conformitate cu prevederile [Legii metrologiei nr.647-XIII din 17.11.1995](#) la recomandarea Consiliului Național de Metrologie prin hotărîrea Institutului Național de Metrologie Nr. \_\_\_\_\_ punctul \_\_\_\_\_ din “ \_\_\_ ” \_\_\_\_\_ se eliberează prezentul certificat de aprobare de *model ce denotă legalizarea în Republicii Moldova mijlocul de măsurare* \_\_\_\_\_

(denumirea și tipul mijlocului de măsurare)

producător

\_\_\_\_\_  
(denumirea, forma organizatorico-juridică, adresa juridică, telefonul)

cu nr. \_\_\_\_\_ din Registrul de stat al mijloacelor de măsurare permise spre utilizare în Republica Moldova (partea III).

Pentru modelul aprobat se stabilește obligatoriu verificarea metrologică inițială și periodică cu perioada de verificare metrologică \_\_\_\_\_ luni.

Prezentul certificat atestă conformitatea mijloacelor de măsurare cu nr. de fabricație \_\_\_\_\_

cu cerințele prevăzute în

\_\_\_\_\_  
(reglementarea de metrologie legală)

Conformitatea a fost stabilită prin încercările metrologice descrise în raportul nr. \_\_\_\_\_, care cuprinde \_\_\_\_\_ pagii

Certificatul este eliberat pentru un lot de \_\_\_\_\_ exemplare de mijloace de măsura

\_\_\_\_\_  
(Director general al INM)

\_\_\_\_\_  
(semnătura)

\_\_\_\_\_  
(prenumele, numele)

1. Regulamentul a fost elaborat în rezultatul activităților Grupului de lucru tehnic permanent din cadrul Ministerului Economiei, format prin ordinul Ministerului Economiei nr.4 din 20 ianuarie 2011.

2. Modificări după publicare:

Indicativul modificării	Revista “metrologie” nr./an	Punctele modificate