



HOTĂRÎRE
pentru aprobarea Reglementării tehnice privind
aparatele de cântărit cu funcționare neautomată

nr. 267 din 08.04.2014

Monitorul Oficial nr.92-98/296 din 18.04.2014

* * *

Notă: Pe tot parcursul textului hotărârii și al Reglementării tehnice:

- a) cuvintele „Ministerul Economiei și Infrastructurii”, la orice formă gramaticală, se substituie cu cuvintele „Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării”, la forma gramaticală corespunzătoare;*
- b) cuvintele „marcajul de conformitate”, „marcajul de conformitate CE”, „marcajul CE de conformitate”, la orice formă gramaticală, se substituie cu cuvintele „marcajul CE”, la forma gramaticală corespunzătoare;*
- c) pe tot parcursul textului, cuvintele „darea în folosință” și „date în folosință”, la orice formă gramaticală, se substituie cu cuvintele „punere în funcțiune” și, respectiv, „puse în funcțiune”, la forma gramaticală corespunzătoare, conform Hot.Guv. nr.386 din 14.06.2023, în vigoare 22.06.2023*

Notă: În denumirea și pe tot parcursul textului hotărârii și al Reglementării tehnice, cuvintele „aparate de cântărit neautomate”, la orice formă gramaticală, se substituie cu cuvintele „aparate de cântărit cu funcționare neautomată”, la forma gramaticală corespunzătoare, conform Hot.Guv. nr.386 din 14.06.2023, în vigoare 22.06.2023

Notă: În tot textul hotărârii și al Reglementării tehnice, cu excepția punctului 3 din hotărîre, sintagma „Ministerul Economiei”, la orice caz gramatical, se substituie cu sintagma „Ministerul Economiei și Infrastructurii”, la cazul gramatical corespunzător, conform [Hot.Guv. nr.738 din 20.07.2018](#), în vigoare 17.08.2018

În conformitate cu [Legea nr.420-XVI din 22 decembrie 2006](#) privind activitatea de reglementare tehnică (Monitorul Oficial al Republicii Moldova, 2007, nr.36-38, art.141), cu modificările și completările ulterioare, și [Legea nr.235 din 1 decembrie 2011](#) privind activitățile de acreditare și de evaluare a conformității (Monitorul Oficial al Republicii Moldova, 2012, nr.46-47, art.136), Guvernul

HOTĂRĂȘTE:

1. Se aprobă Reglementarea tehnică privind aparatele de cântărit cu funcționare neautomată (se anexează).

2. Prezenta hotărîre intră în vigoare la 30 luni de la data publicării în Monitorul Oficial al Republicii Moldova.

[Pct.2 modificat prin [Hot.Guv. nr.735 din 19.10.2015](#), în vigoare 23.10.2015]

3. Ministerul Economiei, pînă la intrarea în vigoare a prezentei hotărîri, va aproba planul de acțiuni pentru implementarea Reglementării tehnice privind aparatele de cântărit cu funcționare neautomată, cu excepția punctelor 25¹-25³, 27¹, 32, 64, 65, 67, 68, 70 și 71, care vor intra în vigoare la data intrării în vigoare a Acordului privind evaluarea conformității și acceptarea produselor industriale dintre Republica Moldova și Uniunea Europeană.

[Pct.3 modificat prin Hot.Guv. nr.386 din 14.06.2023, în vigoare 22.06.2023]

[Pct.3 modificat prin [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

3¹. Se admite punerea la dispoziție pe piață a aparatelor de cântărit cu funcționare neautomată

care îndeplinesc prevederile reglementărilor de metrologie legală aplicabile acestora înainte de data intrării în vigoare a prezentei hotărâri, pînă la expirarea perioadei de valabilitate a aprobărilor de model.

[Pct.3¹ introdus prin [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

3². Pînă la intrarea în vigoare a Acordului privind evaluarea conformității și acceptarea produselor industriale dintre Republica Moldova și Uniunea Europeană:

1) se admite punerea la dispoziție pe piață și punerea în funcțiune a aparatelor de cântărit cu funcționare neautomată cu marcaj CE SM, aplicat conform prevederilor prevăzute în [Legea nr.235 din 1 decembrie 2011](#) privind activitățile de acreditare și de evaluare a conformității;

2) producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia, persoană juridică cu sediul în Republica Moldova, aplică marcajul CE SM în situația în care evaluarea conformității aparatelor de cântărit cu funcționare neautomată destinate pieței naționale se realizează de către organismele de evaluare a conformității recunoscute prin utilizarea procedurilor prevăzute în capitolul III din Reglementarea tehnică privind aparatele de cântărit cu funcționare neautomată. Se interzice, în condițiile prevăzute de prezenta hotărâre, aplicarea pe același aparat de cântărit neautomat a marcajului CE SM și a marcajului CE;

3) prevederile prezentei hotărâri referitoare la marcajul CE se aplică și marcajului CE SM;

4) Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării recunoaște organismele care realizează evaluarea conformității aparatelor de cântărit cu funcționare neautomată destinate pieței naționale în concordanță cu procedurile prevăzute în capitolul III din Reglementarea tehnică privind aparatele de cântărit cu funcționare neautomată;

5) cerințele cu privire la organismele de evaluare a conformității notificate se aplică și organismelor de evaluare a conformității recunoscute. La desfășurarea procedurilor de evaluare a conformității, organismele de evaluare a conformității recunoscute care realizează evaluarea conformității aparatelor de cântărit cu funcționare neautomată vor întocmi certificate de examinare de tip;

6) lista cuprinzînd organismele de evaluare a conformității recunoscute, sarcinile specifice pentru care acestea au fost recunoscute se publică în Monitorul Oficial al Republicii Moldova.

[Pct.3² introdus prin [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

3³. Obligațiile și răspunderea producătorului, ale reprezentantului său autorizat, ale importatorului sau ale distribuitorului, persoane juridice cu sediul în Republica Moldova, privind aparatele de cântărit cu funcționare neautomată puse la dispoziție pe piață și puse în funcțiune cu marcaj CE SM corespund celor prevăzute de prezenta hotărâre pentru aparatele de cântărit cu funcționare neautomată cu marcajul CE.

[Pct.3³ introdus prin [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

4. Controlul asupra executării prezentei hotărâri se pune în sarcina Ministerului Dezvoltării Economice și Digitalizării.

PRIM-MINISTRU

Iurie LEANCĂ

Contrasemnează:

Viceprim-ministru, ministrul economiei

Valeriu Lazăr

Chișinău, 8 aprilie 2014.

Nr.267.

Aprobată
prin Hotărârea Guvernului
nr.267 din 8 aprilie 2014

Notă: Pe tot parcursul textului, cu excepția noțiunii „aparat de cântărit”, cuvintele „aparate de cântărit neautomate”, la orice formă gramaticală, se substituie cu cuvintele „aparate”, la forma gramaticală corespunzătoare, conform Hot.Guv. nr.386 din 14.06.2023, în vigoare 22.06.2023

Notă: Pe tot parcursul textului, cuvintele „Agenția pentru Protecția Consumatorilor și Supravegherea Pieței”, la orice formă gramaticală, se substituie cu cuvintele „Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor”, la forma gramaticală corespunzătoare, conform Hot.Guv. nr.466 din 06.07.2022, în vigoare 22.07.2022

Notă: În tot textul Reglementării tehnice, cuvintele „Agenția pentru Protecția Consumatorilor”, la orice caz gramatical, se substituie prin cuvintele „Agenția pentru Protecția Consumatorilor și Supravegherea Pieței”, la cazul gramatical corespunzător, conform [Hot.Guv. nr.1089 din 18.12.2017](#), în vigoare 20.12.2017

REGLEMENTAREA TEHNICĂ **privind aparatele de cântărit cu funcționare neautomată**

Prezenta Reglementare tehnică transpune Directiva 2014/31/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 26 februarie 2014 privind armonizarea legislației statelor membre referitoare la punerea la dispoziție pe piață a aparatelor de cântărit cu funcționare neautomată (reformare), publicată în Jurnalul Oficial al Comunității Europene L 096 din 29 martie 2014.

[Clauza de armonizare modificată prin Hot.Guv. nr.386 din 14.06.2023, în vigoare 22.06.2023]

[Preambulul în redacția [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

I. DOMENIUL DE APLICARE

1. Prezenta Reglementare tehnică stabilește cerințele referitoare la aparate de cântărit cu funcționare neautomată (în continuare – *aparate*), precum și condițiile de introducere pe piață și punere în funcțiune a acestora.

[Pct.1 în redacția Hot.Guv. nr.386 din 14.06.2023, în vigoare 22.06.2023]

[Pct.1 modificat prin [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

2. Prezenta Reglementare tehnică se aplică tuturor aparatelor de cântărit cu funcționare neautomată. În sensul prezentei Reglementări tehnice se face distincție între următoarele domenii de utilizare a aparatelor de cântărit cu funcționare neautomată:

- a) determinarea masei pentru tranzacțiile comerciale;
- b) determinarea masei pentru calcularea unei taxe de trecere, a unui tarif, a unei taxe, a unei prime, a unei penalități, a unei remunerații, a unei indemnizații sau a unui tip similar de plată;
- c) determinarea masei pentru aplicarea unor prevederi ale actelor legislative, sau a unor regulamente, sau pentru expertize judiciare;
- d) determinarea masei în practica medicală în ceea ce privește cântărirea pacienților în scopuri de monitorizare, diagnostic și tratamente medicale;
- e) determinarea masei pentru prepararea medicamentelor în farmacii, pe bază de rețetă și determinarea maselor pentru analizele efectuate în laboratoare medicale și farmaceutice;
- f) determinarea prețului în funcție de masă pentru comercializarea directă către populație și pentru preambalare;
- g) toate celelalte domenii, cu excepția celor prevăzute la literele a)-f).

[Pct.2 modificat prin Hot.Guv. nr.386 din 14.06.2023, în vigoare 22.06.2023]

[Pct.2 modificat prin [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

II. DISPOZIȚII GENERALE

[Capitolul II în redacția Hot.Guv. nr.386 din 14.06.2023, în vigoare 22.06.2023]

Secțiunea 1

Definiții

3. În sensul prezentei Reglementări tehnice se utilizează terminologia definită în [Legea metrologiei nr.19 din 4 martie 2016](#), [Legea nr.235 din 1 decembrie 2011](#) privind activitățile de acreditare și de evaluare a conformității, [Legea nr.162/2023](#) privind supravegherea pieței și conformitatea produselor, [Legea nr.20/2016](#) cu privire la standardizarea națională, precum și următoarele noțiuni:

aparat de cântărit – mijloc de măsurare utilizat pentru a determina masa unui corp utilizând acțiunea forței gravitaționale asupra aceluși corp. În afară de aceasta, aparatele de cântărit neautomate pot servi la determinarea altor mărimi, cantități, parametri sau caracteristici ale masei;

aparat de cântărit neautomat – aparat de cântărire care necesită intervenția unui operator în timpul cântăririi.

[Pct.3 modificat prin Hot.Guv. nr.323 din 30.04.2024, în vigoare 27.07.2024]

Secțiunea a 2-a

Punerea la dispoziție pe piață și punerea în funcțiune

4. Pot fi puse la dispoziție pe piață numai aparatele care îndeplinesc cerințele aplicabile prevăzute în prezenta Reglementare tehnică.

5. Aparatele pot fi puse în funcțiune pentru domeniile de utilizare prevăzute la pct.2 lit.a)-f) numai dacă îndeplinesc cerințele prezentei Reglementări tehnice.

6. Aparatele puse în funcțiune pentru domeniile de utilizare prevăzute la pct.2 lit.a)-f) trebuie să fie în mod continuu conforme cu cerințele aplicabile ale prezentei Reglementări tehnice.”;

Secțiunea a 3-a

Cerințe esențiale și libera circulație

7. Aparatele utilizate sau care sunt destinate a fi utilizate pentru domeniile de utilizare prevăzute la pct.2 lit.a)-f) trebuie să îndeplinească cerințele esențiale prevăzute în anexa nr.1.

În cazul în care un aparat include sau este conectat la dispozitive care nu sunt utilizate sau destinate a fi utilizate pentru domeniile de utilizare prevăzute la pct.2 lit.a)-f), nu este necesar ca dispozitivele respective să îndeplinească cerințele esențiale.

8. Punerea la dispoziție pe piață a aparatelor care îndeplinesc cerințele aplicabile acestora din prezenta Reglementare tehnică nu poate fi restricționată.

Punerea în funcțiune, pentru domeniile de utilizare prevăzute la pct.2 lit.a)-f), a aparatelor care îndeplinesc cerințele aplicabile acestora din prezenta Reglementare tehnică nu poate fi restricționată.

[Capitolul II modificat prin Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016, în vigoare 18.10.2016]

II¹. OBLIGAȚIILE AGENȚILOR ECONOMICI

[Capitolul II¹ (pct.8¹-8³⁶) introdus prin Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016, în vigoare 18.10.2016]

Secțiunea 1

Obligațiile producătorilor

8¹. Atunci când introduc pe piață aparate de cântărit cu funcționare neautomată destinate pentru domeniile de utilizare prevăzute la pct.2 lit.a)–f) al prezentei Reglementări tehnice, producătorii se asigură că acestea au fost proiectate și fabricate în conformitate cu cerințele esențiale prevăzute în anexa nr.1 la prezenta Reglementare tehnică.

[Pct.8¹ completat prin Hot.Guv. nr.386 din 14.06.2023, în vigoare 22.06.2023]

8². În cazul aparatelor de cântărit cu funcționare neautomată destinate pentru domeniile de utilizare prevăzute la pct.2 lit.a)–f) al prezentei Reglementări tehnice, producătorii întocmesc documentația tehnică prevăzută în anexa nr.2 la prezenta Reglementare tehnică și efectuează procedura de evaluare a conformității relevantă menționată la capitolul III sau dispun efectuarea acestei proceduri.

[Pct.8² completat prin Hot.Guv. nr.386 din 14.06.2023, în vigoare 22.06.2023]

8³. În cazul în care s-a demonstrat conformitatea unui aparat destinat pentru domeniile de utilizare prevăzute la pct.2 lit.a)–f) al prezentei Reglementări tehnice cu cerințele aplicabile prin procedura aferentă de evaluare a conformității, producătorii întocmesc o declarație de conformitate și aplică marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar.

[Pct.8³ completat prin Hot.Guv. nr.386 din 14.06.2023, în vigoare 22.06.2023]

8⁴. În cazul aparatelor de cântărit cu funcționare neautomată destinate pentru domeniile de utilizare prevăzute la pct.2 lit.a)–f) al prezentei Reglementări tehnice, producătorii păstrează documentația tehnică și declarația de conformitate timp de 10 ani după introducerea pe piață a aparatului în cauză.

[Pct.8⁴ completat prin Hot.Guv. nr.386 din 14.06.2023, în vigoare 22.06.2023]

8⁵. Producătorii se asigură că există proceduri care să garanteze conformitatea continuă a producției de serie cu prezenta Reglementare tehnică. Modificările de proiectare ale aparatului sau ale caracteristicilor aparatului și modificările standardelor armonizate sau ale altor specificații tehnice în raport cu care se declară conformitatea unui aparat se iau în considerare în mod corespunzător.

8⁶. Atunci când se consideră necesar, având în vedere riscurile prezentate de un aparat destinat pentru domeniile de utilizare prevăzute la pct.2 lit.a)–f) al prezentei Reglementări tehnice, producătorii testează prin eșantionare aparatele de cântărit cu funcționare neautomată puse la dispoziție pe piață, investighează și țin un registru de reclamații, aparate de cântărit cu funcționare neautomată neconforme și rechemări ale aparatelor de cântărit cu funcționare neautomată și informează distribuitorii cu privire la orice astfel de activități de monitorizare.

[Pct.8⁶ completat prin Hot.Guv. nr.386 din 14.06.2023, în vigoare 22.06.2023]

8⁷. Producătorii se asigură că pe aparatele de cântărit cu funcționare neautomată pe care le-au introdus pe piață sînt inscripționate numărul de tip, de lot sau de serie sau alt element de identificare, astfel cum se prevede în anexa nr.4 la prezenta Reglementare tehnică.

[Pct.8⁷ modificat prin Hot.Guv. nr.386 din 14.06.2023, în vigoare 22.06.2023]

8⁸. În cazul aparatelor de cântărit cu funcționare neautomată destinate pentru domeniile de utilizare prevăzute la pct.2 lit.a)–f) al prezentei Reglementări tehnice, producătorii aplică inscripționările prevăzute la pct.1 din anexa nr.4 la prezenta Reglementare tehnică.

[Pct.8⁸ completat prin Hot.Guv. nr.386 din 14.06.2023, în vigoare 22.06.2023]

8⁹. Pentru aparatele de cântărit cu funcționare neautomată care nu sînt destinate pentru domeniile de utilizare prevăzute la pct.2 lit.a)–f) al prezentei Reglementări tehnice, producătorii aplică inscripționările prevăzute la pct.2 din anexa nr.4 la prezenta Reglementare tehnică.

[Pct.8⁹ completat prin Hot.Guv. nr.386 din 14.06.2023, în vigoare 22.06.2023]

8¹⁰. În cazul în care un aparat care este destinat pentru oricare dintre domeniile de utilizare prevăzute la pct.2 lit.a)–f) al prezentei Reglementări tehnice include sau este conectat la dispozitive care nu sînt utilizate sau destinate pentru domeniile de utilizare prevăzute la pct.2 al prezentei Reglementări tehnice, producătorii aplică pe fiecare dispozitiv simbolul de utilizare restrictivă, astfel încît să fie ușor vizibil și de neșters, după cum este prevăzut la pct.3 din anexa nr.4 la prezenta Reglementare tehnică.

[Pct.8¹⁰ completat prin Hot.Guv. nr.386 din 14.06.2023, în vigoare 22.06.2023]

8¹¹. Producătorii indică pe aparat denumirea lor, denumirea lor comercială înregistrată sau marca lor înregistrată și adresa poștală la care pot fi contactați. Adresa conține un singur punct de contact al producătorului. Datele de contact sînt comunicate în limba de stat.

8¹². Producătorii se asigură că aparatul destinat pentru domeniile de utilizare prevăzute la pct.2 lit.a)–f) al prezentei Reglementări tehnice este însoțit de instrucțiuni și informații în limba de stat. Astfel de instrucțiuni și informații, precum și orice text imprimat pe etichete trebuie să fie clare, ușor de înțeles și inteligibile.

[Pct.8¹² completat prin Hot.Guv. nr.386 din 14.06.2023, în vigoare 22.06.2023]

8¹³. Producătorii care consideră ori au motive să creadă că un aparat pe care l-au introdus pe piață nu este conform cu prezenta Reglementare tehnică iau de îndată măsurile corective necesare pentru a aduce respectivul aparat în conformitate, pentru a-l reține sau pentru a-l rechema, după caz. De asemenea, în cazul în care aparatul prezintă un risc, producătorii informează imediat Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, oferind detalii, în special cu privire la neconformitate și la orice măsuri corective luate.

8¹⁴. Producătorii, în urma unei cereri motivate din partea Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, furnizează acestuia toate informațiile și documentația necesară în limba de stat, pe suport de hârtie sau în format electronic, pentru a demonstra conformitatea aparatului cu prevederile prezentei Reglementări tehnice. Aceștia cooperează cu Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, la cererea acestuia, cu privire la orice măsură luată pentru eliminarea riscurilor prezentate de aparatele de cântărit cu funcționare neautomată pe care le-au introdus pe piață.

[Pct.8¹⁴ modificat prin Hot.Guv. nr.466 din 06.07.2022, în vigoare 22.07.2022]

Secțiunea a 2-a

Obligațiile reprezentanților autorizați

8¹⁵. Un producător poate numi printr-un mandat scris un reprezentant autorizat. Obligațiile stabilite la pct.8¹ și obligația de a întocmi documentația tehnică prevăzută la pct.8² nu fac parte din mandatul reprezentantului autorizat.

8¹⁶. Reprezentantul autorizat îndeplinește sarcinile specificate în mandatul primit de la producător. Mandatul permite reprezentantului autorizat să îndeplinească cel puțin următoarele sarcini:

a) să păstreze declarația de conformitate și documentația tehnică la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor pentru o perioadă de 10 ani de la introducerea pe piață a aparatului;

b) la cererea motivată a Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, să furnizeze acestuia toate informațiile și documentația necesară pentru a demonstra conformitatea unui aparat;

c) să coopereze cu Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, la cererea acestuia, cu privire la orice măsură luată pentru eliminarea riscurilor reprezentate de aparatele de cântărit cu funcționare neautomată care fac obiectul mandatului reprezentantului autorizat.

[Pct.8¹⁶ modificat prin Hot.Guv. nr.466 din 06.07.2022, în vigoare 22.07.2022]

Secțiunea a 3-a

Obligațiile importatorilor

8¹⁷. Importatorii sînt obligați să introducă pe piață numai aparate conforme.

8¹⁸. Înainte de a introduce pe piață un aparat destinat pentru domeniile de utilizare prevăzute la pct.2 al prezentei Reglementări tehnice, importatorii se asigură că procedura corespunzătoare de evaluare a conformității prevăzută la capitolul III a fost îndeplinită de către producător. Aceștia se asigură că producătorul a întocmit documentația tehnică, că aparatul poartă marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar și este însoțit de documentele necesare și că producătorul a respectat cerințele prevăzute la punctele 8⁷-8¹¹ din prezenta Reglementarea tehnică.

8¹⁹. Dacă un importator consideră sau are motive să creadă că un aparat destinat pentru domeniile

de utilizare prevăzute la pct.2 lit.a)–f) al prezentei Reglementări tehnice nu este conform cu cerințele esențiale prevăzute în anexa nr.1 la prezenta Reglementare tehnică, acesta nu introduce aparatul pe piață înainte ca el să fie adus în conformitate. În plus, în cazul în care aparatul prezintă un risc, importatorul informează în acest sens producătorul și Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor.

[Pct.8¹⁹ completat prin Hot.Guv. nr.386 din 14.06.2023, în vigoare 22.06.2023]

8²⁰. Înainte de a introduce pe piață un aparat care nu este destinat pentru domeniile de utilizare prevăzute la pct.2 lit.a)–f) al prezentei Reglementări tehnice, importatorii se asigură că producătorul a respectat cerințele stabilite la punctele 8⁷-8¹¹ din prezenta Reglementarea tehnică.

[Pct.8²⁰ completat prin Hot.Guv. nr.386 din 14.06.2023, în vigoare 22.06.2023]

8²¹. Importatorii indică pe aparat denumirea lor, denumirea lor comercială înregistrată sau marca lor comercială înregistrată, precum și adresa poștală la care pot fi contactați. Dacă aceasta necesită deschiderea ambalajului, indicațiile pot fi înscrise pe ambalaj și într-un document care însoțește aparatul. Datele de contact sînt comunicate în limba de stat.

8²². Importatorii se asigură că aparatul destinat pentru domeniile de utilizare prevăzute la pct.2 lit.a)–f) al prezentei Reglementări tehnice este însoțit de instrucțiuni și informații în limba de stat.

[Pct.8²² completat prin Hot.Guv. nr.386 din 14.06.2023, în vigoare 22.06.2023]

8²³. Importatorii se asigură că, atît timp cît un aparat destinat pentru domeniile de utilizare prevăzute la pct.2 lit.a)–f) al prezentei Reglementări tehnice se află în responsabilitatea lor, condițiile de depozitare sau transport al aparatului nu periclitează conformitatea acestuia cu cerințele esențiale prevăzute în anexa nr.1 la prezenta Reglementare tehnică.

[Pct.8²³ completat prin Hot.Guv. nr.386 din 14.06.2023, în vigoare 22.06.2023]

8²⁴. În raport cu riscurile prezentate de un aparat destinat pentru domeniile de utilizare prevăzute la pct.2 lit.a)–f) al prezentei Reglementări tehnice, importatorii efectuează sau solicită efectuarea testării prin eșantionare a aparatelor de cântărit cu funcționare neautomată puse la dispoziție pe piață, investighează și țin un registru de reclamații, aparate neconforme și rechemări ale aparatelor și informează distribuitorii cu privire la orice astfel de activități de monitorizare.

[Pct.8²⁴ completat prin Hot.Guv. nr.386 din 14.06.2023, în vigoare 22.06.2023]

8²⁵. Importatorii care consideră sau au motive să creadă că un aparat pe care l-au introdus pe piață nu este conform cu prezenta Reglementarea tehnică iau de îndată măsurile corective necesare pentru a aduce respectivul aparat în conformitate, pentru a-l retrage sau pentru a-l rechema, după caz. În plus, în cazul în care aparatul prezintă un risc, importatorii informează imediat în acest sens Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, oferind detalii, în special cu privire la neconformitate și la orice măsuri corective care au fost luate.

8²⁶. Pentru aparatele de cântărit cu funcționare neautomată destinate pentru domeniile de utilizare prevăzute la pct.2 lit.a)–f) al prezentei Reglementări tehnice, importatorii păstrează o copie a declarației de conformitate la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor pentru o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a aparatului și se asigură că documentația tehnică poate fi pusă la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, la cerere.

[Pct.8²⁶ completat prin Hot.Guv. nr.386 din 14.06.2023, în vigoare 22.06.2023]

8²⁷. Importatorii, în urma unei cereri motivate din partea Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, furnizează acestuia toate informațiile și documentația necesară pentru a demonstra conformitatea unui aparat, pe suport hîrtie sau

în format electronic, în limba de stat. Importatorii cooperează cu Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, la cererea acestuia, cu privire la orice măsură luată pentru eliminarea riscurilor prezentate de aparatele de cântărit cu funcționare neautomată pe care le-au introdus pe piață.

[Pct.8²⁷ modificat prin Hot.Guv. nr.466 din 06.07.2022, în vigoare 22.07.2022]

Secțiunea a 4-a **Obligațiile distribuitorilor**

8²⁸. Distribuitorii care pun la dispoziție pe piață un aparat trebuie să îndeplinească prevederile prezentei Reglementări tehnice.

8²⁹. Înainte de a pune la dispoziție pe piață un aparat destinat pentru domeniile de utilizare prevăzute la pct.2 lit.a)–f) al prezentei Reglementări tehnice, distribuitorii verifică dacă aparatul poartă marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar, dacă acesta este însoțit de documentele necesare și de instrucțiuni și informații redactate în limba de stat și dacă producătorul și importatorul au respectat cerințele prevăzute la pct.8⁷-8¹¹ și, respectiv, la pct.8²¹ din prezenta Reglementare tehnică.

[Pct.8²⁹ completat prin Hot.Guv. nr.386 din 14.06.2023, în vigoare 22.06.2023]

8³⁰. Dacă distribuitorul consideră sau are motive să creadă că un aparat destinat pentru domeniile de utilizare prevăzute la pct.2 lit.a)–f) al prezentei Reglementări tehnice nu este conform cu cerințele esențiale prevăzute în anexa nr.1 la prezenta Reglementare tehnică, acesta nu pune aparatul la dispoziție pe piață înainte de a fi adus în conformitate. Atunci când aparatul prezintă un risc, distribuitorul informează producătorul sau importatorul în acest sens, precum și Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor.

[Pct.8³⁰ completat prin Hot.Guv. nr.386 din 14.06.2023, în vigoare 22.06.2023]

8³¹. Înainte de a introduce pe piață un aparat care nu este destinat pentru domeniile de utilizare prevăzute la pct.2 lit.a)–f) al prezentei Reglementări tehnice, distribuitorii se asigură că producătorul și importatorul au respectat cerințele stabilite la pct.8⁷-8¹¹ și, respectiv, la pct.8²¹ din prezenta Reglementare tehnică.

[Pct.8³¹ completat prin Hot.Guv. nr.386 din 14.06.2023, în vigoare 22.06.2023]

8³². Distribuitorii se asigură că, atât timp cât un aparat destinat pentru domeniile de utilizare prevăzute la pct.2 lit.a)–f) al prezentei Reglementări tehnice se află în responsabilitatea lor, condițiile de depozitare sau transport al acestuia nu periclitează conformitatea sa cu cerințele esențiale prevăzute în anexa nr.1 la prezenta Reglementare tehnică.

[Pct.8³² completat prin Hot.Guv. nr.386 din 14.06.2023, în vigoare 22.06.2023]

8³³. Distribuitorii care consideră sau au motive să creadă că un aparat pe care l-au pus la dispoziție pe piață nu este conform cu prevederile prezentei Reglementări tehnice iau de îndată măsurile corective necesare pentru a aduce respectivul aparat în conformitate, pentru a-l retrage sau pentru a-l rechema, după caz. În cazul în care aparatul prezintă un risc, distribuitorii informează de îndată Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, indicând detaliile, în special cu privire la neconformitate și la orice măsuri corective luate.

8³⁴. Distribuitorii, la cererea motivată a Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, furnizează acestuia toate informațiile și documentația necesară, pe suport hârtie sau în format electronic, pentru a demonstra conformitatea aparatului. Distribuitorii cooperează cu Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, la cererea acestuia, cu privire la orice acțiune întreprinsă pentru eliminarea riscurilor prezentate de aparatele de cântărit cu funcționare neautomată pe care aceștia le-au pus la dispoziție pe piață.

[Pct.8

Secțiunea a 5-a

Identificarea agenților economici

8³⁵. În cazul aparatelor destinate pentru domeniile de utilizare prevăzute la pct.2 al prezentei Reglementări tehnice, agenții economici transmit, la cerere, Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor datele de identificare ale:

- 1) oricărui agent economic care le-a furnizat un aparat;
- 2) oricărui agent economic căruia i-au furnizat un aparat.

8³⁶. Agenții economici trebuie să poată prezenta informațiile prevăzute la pct.8³⁵ al prezentei Reglementări tehnice timp de 10 ani după ce le-a fost furnizat aparatul și timp de 10 ani după ce au furnizat aparatul.

8³⁷. Un importator sau un distribuitor este considerat producător în sensul prezentei Reglementări tehnice și trebuie să respecte obligațiile prevăzute pentru producător la secțiunea 1 din capitolul II¹ atunci când introduce pe piață un aparat sub denumirea sau marca sa ori modifică un aparat deja introdus pe piață într-o manieră care poate afecta conformitatea acestuia cu prezenta Reglementare tehnică.

[Pct.8³⁷ introdus prin Hot.Guv. nr.386 din 14.06.2023, în vigoare 22.06.2023]

[Capitolul II¹ (pct.8¹-8³⁶) introdus prin [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

III. EVALUAREA CONFORMITĂȚII

9. Evaluarea conformității aparatelor de cântărit cu funcționare neautomată cu cerințele esențiale prevăzute în anexa nr.1 la prezenta Reglementare tehnică se realizează la alegerea producătorului, prin una dintre următoarele proceduri:

1) modulul B, urmat fie de modulul D, fie de modulul F, prevăzute la anexa nr.2 la prezenta Reglementare tehnică. Cu toate acestea, modulul B nu este obligatoriu în cazul aparatelor care nu utilizează dispozitive electronice și al căror dispozitiv de măsurare a sarcinii nu folosește un arc pentru echilibrarea sarcinii. Pentru aparatele de cântărit cu funcționare neautomată care nu fac obiectul modulului B se aplică modulul D1 sau modulul F1, prevăzute la anexa nr.2 la prezenta Reglementare tehnică;

2) modulul G, prevăzut la pct.6 din anexa nr.2 la prezenta Reglementare tehnică.

[Pct.9 modificat prin [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

10. Documentele și corespondența privind procedurile prevăzute la punctul 9 al prezentei Reglementări tehnice trebuie să fie elaborate în limba de stat sau într-o limbă acceptată de către organismul notificat care evaluează conformitatea.

În cazul în care aparatelor de cântărit cu funcționare neautomată le sînt aplicabile și alte reglementări tehnice care acoperă alte cerințe și care, de asemenea, prevăd aplicarea marcajului CE, aplicarea marcajului în cauză indică asupra faptului că aparatele de cântărit cu funcționare neautomată sînt în egală măsură conforme cu prevederile tuturor reglementărilor aplicabile.

[Pct.10 modificat prin [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

10¹. Aparatele conforme cu standardele moldovenești care adoptă standardele armonizate sau cu părți ale acestora, ale căror referință au fost publicate în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene, sunt considerate a fi în conformitate cu cerințele esențiale stabilite în anexa nr.1, vizate de standardele respective sau de părți ale acestora.

[Pct.10¹ introdus prin Hot.Guv. nr.386 din 14.06.2023, în vigoare 22.06.2023]

10². Lista standardelor moldovenești care adoptă standardele armonizate prevăzute la punctul 10¹ se elaborează și se aprobă prin ordin al ministrului dezvoltării economice și digitalizării, se actualizează periodic și se publică în Monitorul Oficial al Republicii Moldova.

[Pct.10² introdus prin Hot.Guv. nr.386 din 14.06.2023, în vigoare 22.06.2023]

[Pct.11 abrogat prin [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

IV. PRINCIPII GENERALE ALE MARCAJULUI CE ȘI ALE MARCAJULUI METROLOGIC SUPLIMENTAR

[Titlul capitolului IV în redacția [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

12. Conformitatea unui aparat destinat pentru domeniile de utilizare prevăzute la pct.2 lit.a)–f) al prezentei Reglementări tehnice cu toate prevederile prezentei Reglementări tehnice este indicată prin prezența pe aparat a marcajului CE și a marcajului metrologic suplimentar.

Marcajul CE face obiectul principiilor generale prevăzute la art.2¹ din [Legea nr.235 din 1 decembrie 2011](#) privind activitățile de acreditare și de evaluare a conformității. Marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar se aplică înainte ca aparatul să fie introdus pe piață.

[Pct.12 completat prin Hot.Guv. nr.386 din 14.06.2023, în vigoare 22.06.2023]

[Pct.12 în redacția [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

13. Marcajul metrologic suplimentar este format din majuscula „M”, urmată de ultimele două cifre ale anului în care a fost aplicat, încadrate într-un dreptunghi. Înălțimea dreptunghiului este egală cu înălțimea marcajului CE.

[Pct.13 în redacția [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

14. Principiile generale stabilite la art.23¹ din [Legea nr.235 din 1 decembrie 2011](#) privind activitățile de acreditare și de evaluare a conformității se aplică, în mod corespunzător, marcajului metrologic suplimentar. Marcajul metrologic suplimentar este situat imediat după marcajul CE.

[Pct.14 în redacția [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

14¹. Marcajul CE, marcajul metrologic suplimentar și numărul/numerele de identificare al/ale organismului sau organismelor notificat/notificate pot fi urmate de orice alt marcaj care indică un risc special sau o utilizare specială.

[Pct.14¹ introdus prin [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

14². Simbolul prevăzut la pct.8¹⁰ și descris la pct.3 din anexa nr.4 la prezenta Reglementare tehnică se aplică pe dispozitive astfel încât să fie ușor vizibil și de neșters.

[Pct.14² introdus prin [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

14³. Declarația de conformitate atestă faptul că îndeplinirea cerințelor esențiale prevăzute în anexa nr.1 la prezenta Reglementare tehnică a fost demonstrată.

[Pct.14³ introdus prin [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

14⁴. Declarația de conformitate se întocmește după modelul prevăzut în anexa nr.5 la prezenta Reglementare tehnică, conține elementele specificate în modulele relevante din anexa nr.2 la prezenta Reglementare tehnică și se actualizează încontinuu. Aceasta, în cazul aparatelor de cântărit cu funcționare neautomată introduse pe piață sau puse la dispoziție pe piață în Republica Moldova, se redactează sau se traduce în limba de stat.

[Pct.14⁴ introdus prin [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

14⁵. În cazul în care un aparat cade sub incidența mai multor reglementări tehnice prin care se solicită o declarație de conformitate, se emite o singură declarație de conformitate în temeiul tuturor acestor reglementări. Declarația respectivă conține identificarea reglementărilor tehnice în cauză, inclusiv referințele de publicare ale acestora.

[Pct.14⁵ introdus prin [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

14⁶. Prin întocmirea declarației de conformitate, producătorul își asumă responsabilitatea pentru conformitatea aparatului cu cerințele stabilite în prezenta Reglementare tehnică. Atribuirea sau nu a unui număr declarației de conformitate rămîne la latitudinea producătorului.

[Pct.14⁶ introdus prin [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

14⁷. Numărul de identificare al organismului notificat se aplică chiar de către organism sau, conform instrucțiunilor acestuia, de către producător sau reprezentantul său autorizat.

Marcajul CE, marcajul metrologic suplimentar și numărul/numerele de identificare al/ale organismului sau organismelor notificat/notificate pot fi urmate de orice alt însemn care indică un risc special sau o utilizare specială.

[Pct.14⁷ introdus prin [Hot.Guv. nr.386 din 14.06.2023](#), în vigoare 22.06.2023]

V. SUPRAVEGHEREA PIEȚEI ȘI CONTROLUL APARATELOR CARE INTRĂ PE PIAȚĂ, PROCEDURA DE SALVGARDARE

[Denumirea modificată prin [Hot.Guv. nr.386 din 14.06.2023](#), în vigoare 22.06.2023]

Secțiunea 1

Procedura aplicabilă aparatelor care prezintă un risc la nivel național

[Denumirea introdusă prin [Hot.Guv. nr.386 din 14.06.2023](#), în vigoare 22.06.2023]

15. Supravegherea pieței privind corespunderea aparatelor de cântărit cu funcționare neautomată cerințelor esențiale ale prezentei Reglementări tehnice se efectuează de către Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor.

[Pct.15 în redacția [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

16. Aparatelor de cântărit cu funcționare neautomată le sînt aplicabile prevederile [Legii nr.162/2023](#) privind supravegherea pieței și conformitatea produselor.

[Pct.16 modificat prin [Hot.Guv. nr.323 din 30.04.2024](#), în vigoare 27.07.2024]

[Pct.16 introdus prin [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

17. În cazul în care Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor consideră că un aparat care cade sub incidența prezentei Reglementări tehnice prezintă un risc referitor la aspectele de protecție a interesului public, acesta efectuează o evaluare cu privire la aparatul în cauză, acoperind toate cerințele relevante stabilite în prezenta Reglementare tehnică. Agenții economici în cauză cooperează cu Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor în acest scop.

[Pct.17 modificat prin [Hot.Guv. nr.466 din 06.07.2022](#), în vigoare 22.07.2022]

[Pct.17 introdus prin [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

18. În cazul în care, pe parcursul evaluării prevăzute la pct.17, Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor constată că aparatul nu este conform cerințelor stabilite în prezenta Reglementare tehnică, acesta solicită de îndată agentului economic în cauză să întreprindă toate măsurile corective adecvate pentru a aduce aparatul în conformitate cu respectivele cerințe, pentru a-l retrage de pe piață sau pentru a-l rechema, într-un interval de timp rezonabil, proporțional cu riscul stabilit de Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor.

[Pct.18 modificat prin [Hot.Guv. nr.466 din 06.07.2022](#), în vigoare 22.07.2022]

[Pct.18 introdus prin [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

19. Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor informează organismul de evaluare a conformității notificat respectiv despre măsurile întreprinse.

[Pct.19 completat prin Hot.Guv. nr.386 din 14.06.2023, în vigoare 22.06.2023]

[Pct.19 modificat prin Hot.Guv. nr.386 din 14.06.2023, în vigoare 22.06.2023]

[Pct.19 introdus prin [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

20. În cazul în care Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor consideră că neconformitatea nu se limitează la teritoriul național, acesta informează Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării cu privire la rezultatele evaluării și la acțiunile solicitate să fie întreprinse de agentul economic.

[Pct.20 modificat prin Hot.Guv. nr.466 din 06.07.2022, în vigoare 22.07.2022]

[Pct.20 introdus prin [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

21. Agentul economic se asigură că sînt întreprinse toate măsurile corective adecvate pentru toate aparatele de cântărit cu funcționare neautomată vizate pe care acesta le-a pus la dispoziție pe piață.

[Pct.21 introdus prin [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

22. În cazul în care agentul economic în cauză nu ia măsurile corective adecvate în termenul prevăzut la pct.18 la prezenta Reglementare tehnică, Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor întreprinde toate măsurile corespunzătoare pentru a interzice sau a restrînge punerea la dispoziție pe piața a aparatului, pentru a retrage sau a rechema aparatul de pe piață.

[Pct.22 introdus prin [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

23. Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor informează de îndată Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării măsurile luate conform prevederilor pct.22 din prezenta Reglementare tehnică.

[Pct.23 introdus prin [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

24. Informațiile prevăzute la pct.21 la prezenta Reglementare tehnică includ toate detaliile disponibile, în special datele necesare pentru a identifica aparatul neconform, originea aparatului, natura neconformității constatate și riscul implicat, natura și durata măsurilor naționale luate, precum și argumentele prezentate de agentul economic în cauză.

[Pct.24 introdus prin [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

25. Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor indică dacă neconformitatea se datorează:

1) necoresponderii aparatului cerințelor referitoare la aspectele de protecție a interesului public prevăzute în prezenta Reglementare tehnică; ori

2) deficiențelor din standardele armonizate care conferă prezumția de conformitate.

[Pct.25 introdus prin [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

25¹. Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor se asigură că se iau, fără întârziere, măsurile restrictive adecvate în legătură cu aparatul în cauză, cum ar fi retragerea aparatului de pe piață.

[Pct.25¹ introdus prin Hot.Guv. nr.386 din 14.06.2023, în vigoare 22.06.2023]

Secțiunea a 2-a **Procedura de salvagardare**

[Denumirea introdusă prin Hot.Guv. nr.386 din 14.06.2023, în vigoare 22.06.2023]

25². În cazul în care, la finalizarea procedurilor prevăzute la pct.21, 22 și 23, se ridică obiecții la adresa unei măsuri luate sau în cazul în care Comisia Europeană consideră că măsura națională contravine legislației Uniunii Europene, Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării și Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, la inițiativa Comisiei Europene, participă la consultări cu părțile implicate și agenții economici vizați pentru evaluarea măsurii naționale.

[Pct.25² introdus prin Hot.Guv. nr.386 din 14.06.2023, în vigoare 22.06.2023]

25³. În cazul în care măsura națională este considerată justificată, Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor ia măsurile necesare pentru a asigura retragerea de pe piață a aparatelor neconforme.

[Pct.25³ introdus prin Hot.Guv. nr.386 din 14.06.2023, în vigoare 22.06.2023]

25⁴. În cazul în care măsura națională este considerată justificată, iar neconformitatea aparatelor este atribuită unor deficiențe ale standardelor armonizate menționate la pct.25 subpct.2), Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării informează în acest sens Comisia Europeană.

[Pct.25⁴ introdus prin Hot.Guv. nr.386 din 14.06.2023, în vigoare 22.06.2023]

Secțiunea a 3-a **Aparate conforme care prezintă un risc**

[Denumirea introdusă prin Hot.Guv. nr.386 din 14.06.2023, în vigoare 22.06.2023]

26. În cazul în care, în urma efectuării unei evaluări în conformitate cu pct.17 la prezenta Reglementare tehnică, Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor constată că, deși un aparat este în conformitate cu prezenta Reglementare tehnică, acesta prezintă un risc în ceea ce privește anumite aspecte de protecție a intereselor publice, Inspectoratul solicită agentului economic relevant să ia toate măsurile corespunzătoare pentru a se asigura că aparatul în cauză, atunci când este introdus pe piață, nu mai prezintă respectivul risc, pentru a-l retrage de pe piață sau a-l rechema într-un termen rezonabil, proporțional cu natura riscului, indicat de Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor.

[Pct.26 modificat prin Hot.Guv. nr.466 din 06.07.2022, în vigoare 22.07.2022]

[Pct.26 introdus prin [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

27. Agentul economic se asigură că sînt luate măsuri corective pentru toate aparatele de cântărit cu funcționare neautomată vizate pe care le-a pus la dispoziție pe piață.

[Pct.27 introdus prin [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

27¹. Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor informează Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării despre toate detaliile disponibile, în special despre datele necesare pentru identificarea aparatului care prezintă un risc, originea și lanțul de furnizare aferent aparatului, natura riscului implicat, natura și durata măsurilor luate.

[Pct.27¹ introdus prin Hot.Guv. nr.386 din 14.06.2023, în vigoare 22.06.2023]

27². Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării informează Comisia Europeană cu privire la datele prevăzute la punctul 27¹.

[Pct.27² introdus prin Hot.Guv. nr.386 din 14.06.2023, în vigoare 22.06.2023]

Secțiunea a 4-a **Neconformitatea formală**

[Denumirea introdusă prin Hot.Guv. nr.386 din 14.06.2023, în vigoare 22.06.2023]

28. Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor solicită agentului economic vizat să elimine neconformitatea identificată, în cazul în care a constatat una dintre situațiile următoare:

1) marcajul CE sau marcajul metrologic suplimentar a fost aplicat prin încălcarea capitolului IV din prezenta Reglementare tehnică;

2) marcajul CE sau marcajul metrologic suplimentar nu a fost aplicat;

3) inscripțiile prevăzute la pct.8⁷-8¹¹ nu au fost aplicate sau au fost aplicate prin încălcarea acestor puncte;

4) numărul de identificare al organismului notificat, în cazul în care organismul respectiv intervine în etapa de control al producției, a fost aplicat prin încălcarea capitolului IV sau nu a fost aplicat;

5) declarația de conformitate nu a fost întocmită;

6) declarația de conformitate nu a fost întocmită corect;

7) documentația tehnică nu este disponibilă sau este incompletă;

8) informațiile prevăzute la pct.8⁷-8¹¹ sau 8²¹ lipsesc, sînt false sau incomplete;

9) nu sînt îndeplinite orice alte cerințe administrative prevăzute la secțiunile 1 sau a 3-a din prezenta Reglementare tehnică.

[Pct.28 introdus prin [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

29. În cazul în care neconformitatea prevăzută la pct.69 din prezenta Reglementare tehnică se menține, Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor ia toate măsurile corespunzătoare pentru a restricționa sau a interzice punerea la dispoziție pe piață a aparatului ori pentru a se asigura că acesta este rechemat sau retras de pe piață

[Pct.29 introdus prin [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

VI. CERINȚE PRIVIND AUTORITATEA DE NOTIFICARE

[Capitolul VI (pct.30-34) introdus prin [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

30. Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării este autoritatea de notificare responsabilă de instituirea și îndeplinirea procedurilor necesare pentru evaluarea și notificarea organismelor de evaluare a conformității și de monitorizare a organismelor notificate.

31. Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării notifică Comisiei Europene organismele de evaluare a conformității pentru a realiza, ca părți terțe, evaluarea conformității în temeiul prezentei Reglementări tehnice.

32. Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării informează Comisia Europeană în legătură cu procedurile de evaluare și notificare a organismelor de evaluare a conformității și de monitorizare a organismelor notificate și în legătură cu orice modificări ale acestora.

33. Evaluarea și monitorizarea prevăzute la pct.30 se realizează de către organismul național de acreditare, instituit în conformitate cu [Legea nr.235/2011](#) privind activitățile de acreditare și de evaluare a conformității.

[Pct.33 completat prin [Hot.Guv. nr.386 din 14.06.2023](#), în vigoare 22.06.2023]

34. Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării:

1) evită apariția conflictelor de interese cu organismele de evaluare a conformității;

2) asigură obiectivitatea și imparțialitatea în luarea deciziilor cu privire la notificarea organismelor de evaluare a conformității;

3) asigură luarea deciziei cu privire la notificarea organismelor de evaluare a conformității de către o altă persoană decît cea care a participat la evaluarea organismelor de evaluare a conformității;

4) nu oferă și nu prestează activități pe care le prestează organismele de evaluare a conformității și nici servicii de consultanță în condiții comerciale sau concurențiale;

5) garantează confidențialitatea informațiilor obținute, cu excepția informațiilor care afectează

securitatea națională, protecția vieții și sănătății oamenilor și protecția mediului;

6) are la dispoziție personal competent suficient pentru îndeplinirea corespunzătoare a sarcinilor sale în scop de recunoaștere și supraveghere.

[Capitolul VI (pct.30-34) introdus prin [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

VII. PREZUMȚIA DE CONFORMITATE A ORGANISMELOR DE EVALUARE A CONFORMITĂȚII NOTIFICATE ȘI CERINȚE PRIVIND ACESTE ORGANISME

[Capitolul VII (pct.35-55) introdus prin [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

35. În cazul în care un organism de evaluare a conformității demonstrează conformitatea cu criteriile prevăzute în standardele de referință, aprobate prin ordinul ministrului dezvoltării economice și digitalizării, care adoptă standardele europene armonizate, ale căror referințe au fost publicate în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene, sau părți ale acestora, se consideră că organismul de evaluare a conformității îndeplinește cerințele prevăzute la prezentul capitol în măsura în care respectivele standarde aplicabile acoperă aceste cerințe.

[Pct.35 modificat prin Hot.Guv. nr.386 din 14.06.2023, în vigoare 22.06.2023]

36. Pentru a fi notificat, un organism de evaluare a conformității îndeplinește cerințele prevăzute în standardele de referință, menționate la punctele 37–55.

[Pct.36 modificat prin Hot.Guv. nr.386 din 14.06.2023, în vigoare 22.06.2023]

37. Organismul de evaluare a conformității trebuie să fie înființat conform cadrului legal în vigoare și trebuie să aibă personalitate juridică.

38. Organismul de evaluare a conformității este un organism de terță parte, independent de organizația sau de aparatul pe care îl evaluează.

39. Un organism care aparține unei asociații de întreprinderi sau unei federații profesionale care reprezintă întreprinderile implicate în proiectarea, fabricarea, furnizarea, asamblarea, utilizarea sau întreținerea aparatelor pe care le evaluează poate fi considerat a fi un astfel de organism, cu condiția să se demonstreze că este independent și că nu există conflicte de interese.

40. Organismul de evaluare a conformității, personalul de conducere și personalul responsabil cu îndeplinirea atribuțiilor de evaluare a conformității nu trebuie să acționeze ca proiectant, producător, furnizor, instalator, cumpărător, proprietar, utilizator sau operator de întreținere a aparatelor pe care le evaluează și nici ca reprezentant al vreuneia din aceste părți. Acest lucru nu împiedică utilizarea aparatelor evaluate care sînt necesare pentru operațiunile organismului de evaluare a conformității sau utilizarea unor astfel de aparate în scopuri personale.

41. Organismul de evaluare a conformității, personalul său de conducere și personalul responsabil cu îndeplinirea atribuțiilor de evaluare a conformității nu sînt direct implicați în proiectarea, fabricarea sau construcția, comercializarea, instalarea, utilizarea sau întreținerea aparatelor respective și nu reprezintă părțile angajate în acele activități. Aceștia nu se implică în activități care le-ar putea afecta imparțialitatea sau integritatea în ceea ce privește activitățile de evaluare a conformității pentru care sînt notificați. Aceste dispoziții se aplică în special serviciilor de consultanță.

42. Organismul de evaluare a conformității se asigură că activitățile filialelor sau ale subcontractanților acestuia nu afectează confidențialitatea, obiectivitatea sau imparțialitatea activităților lor de evaluare a conformității.

43. Organismul de evaluare a conformității și personalul acestuia îndeplinesc activitățile de evaluare a conformității la cel mai înalt grad de integritate profesională și de competență tehnică necesară în domeniul respectiv și nu trebuie să fie supuse presiunilor și stimulentei, îndeosebi financiare, care le-ar putea influența aprecierea sau rezultatele activităților lor de evaluare a conformității, în special din partea persoanelor sau a grupurilor de persoane cu un interes pentru rezultatele acelor activități.

44. Organismul de evaluare a conformității îndeplinește toate atribuțiile de evaluare a conformității

care îi sînt atribuite potrivit anexei nr.2 la prezenta Reglementare tehnică și pentru care a fost notificat, indiferent dacă acele atribuții sînt îndeplinite chiar de către organismul de evaluare a conformității sau în numele și sub responsabilitatea acestuia.

45. De fiecare dată și pentru fiecare procedură de evaluare a conformității și pentru fiecare tip sau categorie de aparate pentru care a fost notificat, organismul de evaluare a conformității trebuie să dispună de:

1) personalul necesar avînd cunoștințe tehnice și experiență suficientă și corespunzătoare pentru a îndeplini atribuțiile de evaluare a conformității;

2) descrierile procedurilor în conformitate cu care se realizează evaluarea conformității, asigurîndu-se transparența și posibilitatea de a reproduce procedurile în cauză. Acesta dispune de politici și proceduri adecvate care fac o distincție clară între atribuțiile îndeplinite ca organism notificat și orice alte activități;

3) procedurile necesare pentru a-și desfășura activitatea, care țin seama în mod corespunzător de dimensiunea unei întreprinderi, de domeniul de activitate și structura acesteia, de gradul de complexitate a tehnologiei utilizate pentru aparatul în cauză, precum și de caracterul de serie sau de masă al procesului de producție.

46. Organismul de evaluare a conformității trebuie să dispună de mijloacele necesare pentru a îndeplini în mod corespunzător atribuțiile tehnice și administrative legate de activitățile de evaluare a conformității și are acces la toate echipamentele sau facilitățile necesare.

47. Personalul responsabil de îndeplinirea sarcinilor de evaluare a conformității trebuie să posede următoarele:

1) o pregătire tehnică și profesională solidă care acoperă toate activitățile de evaluare a conformității pentru care organismul de evaluare a conformității a fost notificat;

2) cunoștințe satisfăcătoare privind cerințele evaluărilor pe care le realizează și autoritatea corespunzătoare pentru realizarea acestor evaluări;

3) cunoștințe și înțelegere corespunzătoare a cerințelor esențiale prevăzute în anexa nr.1 la prezenta Reglementare tehnică, a standardelor armonizate aplicabile și a dispozițiilor relevante din legislația națională;

4) abilitatea necesară pentru a elabora certificate, înregistrări și rapoarte pentru a demonstra că evaluările au fost realizate.

48. Imparțialitatea organismelor de evaluare a conformității, a personalului cu funcții superioare de conducere și a personalului responsabil cu îndeplinirea sarcinilor de evaluare a conformității trebuie să fie garantată. Remunerația personalului cu funcții superioare de conducere și a personalului responsabil de îndeplinirea atribuțiilor de evaluare a conformității din cadrul organismului de evaluare a conformității nu depinde de rezultatele acestor evaluări.

49. Organismele de evaluare a conformității încheie contracte de asigurare cu companiile de asigurare recunoscute legal pe teritoriul Republicii Moldova și dețin polițe de asigurare pentru a repara prejudiciul care poate fi cauzat terțelor părți prin activitatea sa și față de care poartă răspundere în conformitate cu legislația în vigoare cu privire la asigurări.

50. Personalul organismului de evaluare a conformității păstrează secretul profesional referitor la toate informațiile obținute în îndeplinirea sarcinilor sale, în temeiul anexei nr.2 la prezenta Reglementare tehnică sau al oricărei dispoziții din legislația națională de punere în aplicare a acesteia, excepție făcînd relația cu autoritatea de reglementare și cu autoritatea de supraveghere a pieței. Drepturile de proprietate intelectuală sînt protejate.

51. Organismele de evaluare a conformității participă sau se asigură că personalul lor responsabil de îndeplinirea sarcinilor de evaluare a conformității este informat în legătură cu activitățile de standardizare relevante.

52. În cazul în care organismul de evaluare a conformității subcontractează sarcini specifice referitoare la evaluarea conformității sau recurge la o filială, acestea se asigură că subcontractantul sau filiala îndeplinește cerințele stabilite pentru organismele de evaluare a conformității notificate și informează Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării în acest sens.

53. Organismul de evaluare a conformității notificat preia întreaga responsabilitate pentru sarcinile îndeplinite de subcontractanți sau filiale, oriunde ar fi acestea stabilite.

54. Activitățile pot fi subcontractate sau realizate de o filială numai cu acordul clientului.

55. Organismul de evaluare a conformității notificat pune la dispoziția Ministerului Dezvoltării Economice și Digitalizării documentele relevante privind evaluarea calificărilor subcontractantului sau ale filialei și a activităților executate de către aceștia în conformitate cu anexa nr.2 la prezenta Reglementare tehnică.

[Capitolul VII (pct.35-55) introdus prin [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

VIII. PROCEDURA DE NOTIFICARE

[Capitolul VIII (pct.56-69) introdus prin [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

56. În scopul notificării pentru activitate în domeniul reglementat, organismul de evaluare a conformității depune o cerere la sediul Centrului național de acreditare.

57. Centrul național de acreditare informează Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării atunci când organismul de evaluare a conformității solicită acreditarea în vederea notificării și, după acordarea acreditării, transmite solicitarea însoțită de documentele aferente Ministerului Dezvoltării Economice și Digitalizării în scopul de a fi notificat.

58. Cererea este însoțită de documente care includ descrierea activităților de evaluare a conformității, a modulului sau a modulelor de evaluare a conformității și a aparatului sau aparatelor pentru care organismul se consideră a fi competent, precum și de un certificat de acreditare, eliberat de Centrul național de acreditare, care să ateste că organismul de evaluare a conformității satisface cerințele aplicabile acestora din prezenta Reglementare tehnică.

59. Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării notifică numai organismele de evaluare a conformității care au îndeplinit cerințele prevăzute la capitolul VII din prezenta Reglementare tehnică.

60. Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării recunoaște prin ordin organismele de evaluare a conformității care ulterior se notifică. Aceste ordine se actualizează ori de câte ori este necesar.

61. Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării examinează documentele prezentate în vederea notificării conform procedurii prevăzute de legislația națională. După examinarea documentelor prezentate se ia decizia de acordare a notificării.

62. Organismele de evaluare a conformității notificate trebuie să îndeplinească permanent cerințele prevăzute la capitolul VII din prezenta Reglementare tehnică, care au stat la baza deciziei privind notificarea.

63. Notificarea organismelor de evaluare a conformității include detalii complete privind activitățile de evaluare a conformității, modulul sau modulele de evaluare a conformității și aparatului sau aparatelor în cauză, precum și atestarea competenței necesare.

64. Organismul de evaluare a conformității poate îndeplini activitățile unui organism notificat numai în cazul în care nu există obiecții din partea Comisiei Europene, transmise în termen de două săptămâni de la notificare.

65. Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării notifică Comisiei Europene orice modificări ulterioare aduse notificării.

66. În cazul în care Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării constată sau este informat că un organism notificat nu mai îndeplinește cerințele prevăzute la capitolul VII din prezenta Reglementare tehnică sau că acesta nu își îndeplinește obligațiile, Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării ia măsurile necesare în scopul suspendării, restrîngerii sau retragerii notificării, după caz, în funcție de gravitatea încălcării cerințelor sau a neîndeplinirii obligațiilor, în conformitate cu procedura prevăzută de legislația națională.

67. În caz de suspendare, restrîngere sau retragere a notificării sau în cazul în care organismul notificat și-a încetat activitatea, acesta trebuie să asigure predarea documentelor și a înregistrărilor în legătură cu evaluările realizate ori în curs de realizare din perioada în care a fost notificat către un alt organism notificat din domeniu și să informeze Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării în legătură

cu aceasta sau să le pună la dispoziția Ministerului Dezvoltării Economice și Digitalizării și a Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, la cererea acestora.

68. În cazul în care se constată că un organism notificat nu respectă sau nu mai respectă cerințele pentru a fi notificat, Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării ia măsurile corective necesare, inclusiv retragerea notificării, dacă este necesar.

69. MOLDAC se asigură că este disponibilă o cale de atac împotriva deciziilor organismelor notificate.

[Capitolul VIII (pct.56-69) introdus prin [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

IX. CONTESTAREA COMPETENȚEI ORGANISMELOR DE EVALUARE A CONFORMITĂȚII NOTIFICATE

[Capitolul IX (pct.70-71) introdus prin [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

70. În cazurile în care Comisia Europeană investighează competența unui organism notificat sau continuarea îndeplinirii de către un organism notificat a cerințelor și a responsabilităților care îi revin, Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării prezintă acesteia, la cerere, toate informațiile care au fundamentat notificarea sau menținerea competenței organismului în cauză.

71. În cazul în care Comisia Europeană constată că un organism notificat nu îndeplinește sau nu mai îndeplinește cerințele pentru a fi notificat, Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării, la solicitarea acesteia, ia măsurile corective necesare, inclusiv retragerea notificării, dacă este necesar.

[Capitolul IX (pct.70-71) introdus prin [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

X. OBLIGAȚIILE ORGANISMELOR DE EVALUARE A CONFORMITĂȚII NOTIFICATE

[Capitolul X (pct.72-80) introdus prin [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

72. Organismele de evaluare a conformității notificate efectuează evaluări ale conformității, potrivit procedurilor de evaluare a conformității prevăzute în anexa nr.2 la prezenta Reglementare tehnică.

73. Evaluările de conformitate sînt realizate în mod proporțional, evitînd sarcinile inutile pentru agenții economici. Organismele de evaluare a conformității își desfășoară activitatea ținînd seama în mod corespunzător de dimensiunea întreprinderii, de domeniul de activitate și structura acesteia, de gradul de complexitate a tehnologiei aparatului în cauză, precum și de caracterul de serie sau de masă al procesului de producție.

74. În același timp, organismele de evaluare a conformității respectă gradul de rigoare și nivelul de protecție necesare pentru asigurarea conformității aparatului cu cerințele prezentei Reglementări tehnice.

75. În cazul în care un organism de evaluare a conformității notificat constată că cerințele esențiale prevăzute în anexa nr.1 la prezenta Reglementare tehnică sau în standardele armonizate sau alte specificații tehnice corespunzătoare nu sînt îndeplinite de către un producător, acesta solicită producătorului să ia măsurile corective corespunzătoare și nu emite un certificat de conformitate.

76. În cazul în care, pe parcursul monitorizării conformității, după eliberarea certificatului, un organism de evaluare a conformității notificat constată că un aparat nu mai este conform, acesta solicită producătorului să ia măsurile corective corespunzătoare și suspendă sau retrage certificatul, dacă este necesar.

77. În cazul în care nu se iau măsuri corective sau acestea nu au efectul necesar, organismul notificat restrînge, suspendă sau retrage certificatul, dacă este necesar.

78. Organismele notificate informează Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării în legătură cu:

- 1) orice refuz, suspendare, restrînge sau retragere a certificatelor;
- 2) orice circumstanțe care afectează domeniul de aplicare și condițiile notificării;
- 3) orice cerere de informare cu privire la activitățile de evaluare a conformității desfășurate, primită

de la Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor;

4) la cerere, activitățile de evaluare a conformității realizate în limita domeniului aplicare a notificării și în legătură cu orice altă activitate realizată, inclusiv activități transfrontaliere și de subcontractare.

79. Organismele notificate în conformitate cu prezenta Reglementare tehnică oferă celorlalte organisme notificate, care îndeplinesc activități similare de evaluare a conformității, vizînd aceleași aparate, informații relevante privind aspecte legate de rezultatele negative ale evaluărilor conformității și, la cerere, rezultatele pozitive ale evaluărilor conformității.

80. Organismele notificate participă la activitatea grupului/grupurilor sectorial/sectoriale al/ale organismelor de evaluare a conformității notificate la nivel european, în mod direct sau prin intermediul unor reprezentanți desemnați.

[Capitolul X (pct.72-80) introdus prin [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

Anexa nr.1
la Reglementarea tehnică privind
aparatele de cântărit cu funcționare neautomată

CERINȚE ESENȚIALE

Terminologia folosită în cuprinsul prezentelor cerințe esențiale este cea utilizată de Organizația Internațională de Metrologie Legală.

Observație preliminară

În cazul în care un aparat include sau este conectat la mai multe dispozitive de indicare sau tipărire utilizat în aplicațiile prevăzute la punctul 2 din prezenta Reglementare tehnică, aceste dispozitive care repetă rezultatele cîntăririi și care nu pot influența corecta funcționare a aparatului nu trebuie să îndeplinească cerințele esențiale în cazul în care rezultatele cîntăririi sînt tipărite sau înregistrate în mod corect și de neșters de un subsansamblu al aparatului care îndeplinește cerințele esențiale și în cazul în care rezultatele sînt disponibile celor două părți implicate în procesul de măsurare. Cu toate acestea, în cazul aparatelor de cântărit cu funcționare neautomată utilizate pentru vînzare directă către public, dispozitivele de afișare și dispozitivele de tipărire de la vînzător și de la consumator trebuie să satisfacă cerințele esențiale.

Cerințe metrologice

1. Unități de măsură a masei

Unitățile de măsură utilizate sînt unitățile legale în conformitate cu prevederile art.4 din art.7 din [Legea metrologiei nr.19 din 4 martie 2016](#). Sub rezerva respectării condiției menționate anterior, unitățile autorizate sînt următoarele:

(a) unități SI: kilogram, microgram, miligram, gram, tonă;

(b) unitate a sistemului imperial: uncie troy, care este o unitate de măsură pentru metalele prețioase;

(c) altă unitate care nu face parte din SI: carat metric pentru cîntărirea pietrelor prețioase. Pentru aparatele de cântărit cu funcționare neautomată care utilizează unitatea de masă a sistemului imperial menționată anterior, cerințele esențiale aplicabile și definite în continuare se transformă în unitatea respectivă prin interpolare simplă.

[Pct.1 modificat prin [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

2. Clase de exactitate

2.1. Sînt definite următoarele clase de exactitate:

I – specială;

II – superioară;

III – medie;

IIII – inferioară (normală).

Specificațiile pentru aceste clase sînt prevăzute în tabelul 1.

Tabelul 1

Clase de exactitate

Clasa	Intervalul de verificare, e	Capacitatea minimă (Min)	Numărul intervalului de verificare	
		Valoarea minimă	Valoarea minimă	Valoarea maximă
I	$0,001 \text{ g} \leq e$	100 e	50000	-
II	$0,001 \text{ g} \leq e \leq 0,05 \text{ g}$	20 e	100	100000
	$0,1 \text{ g} \leq e$	50 e	5000	100000
III	$0,1 \text{ g} \leq e \leq 2 \text{ g}$	20 e	100	10000
	$5 \text{ g} \leq e$	20 e	500	10000
IIII	$5 \text{ g} \leq e$	10 e	100	1000

Limita minimă de cîntărire se reduce la 5 e pentru aparatele de cîntărit cu funcționare neautomată de clasa II și III în cazul determinării unui tarif de transport.

2.2. Diviziuni

2.2.1. Valoarea diviziunii reale **d** și valoarea diviziunii de verificare **e** trebuie să fie de forma:

1×10^k , 2×10^k sau 5×10^k unități de masă,

k fiind un număr întreg sau zero.

2.2.2. Pentru toate aparatele de cîntărit cu funcționare neautomată, altele decît cele dotate cu dispozitive indicatoare auxiliare:

d=e.

2.2.3. Pentru aparatele de cîntărit cu funcționare neautomată cu dispozitive indicatoare auxiliare se aplică următoarele condiții:

e=1×10^k g,

d<e≤10d,

cu excepția aparatelor de cîntărit cu funcționare neautomată de clasa I cu **d<10⁻⁴ g**, pentru care **e=10⁻³ g.**

3. Clasificare

3.1. Aparatele de cîntărit cu funcționare neautomată cu un singur interval de cîntărire

Aparatele de cîntărit cu funcționare neautomată echipate cu un dispozitiv indicator auxiliar trebuie să fie de clasă I sau II. Pentru aceste aparate, limitele minime de cîntărire pentru cele două clase menționate anterior se obțin conform tabelului 1 din prezenta anexă, prin înlocuirea valorii diviziunii de verificare **e** din coloana 3 cu valoarea diviziunii reale **d**.

În cazul în care **d<10⁻⁴ g**, limita maximă de cîntărire pentru clasa I poate fi mai mică de 50000 e.

3.2. Aparate de cîntărit cu funcționare neautomată cu intervale multiple de cîntărire

Sînt permise intervale multiple de cîntărire dacă acestea sînt clar indicate pe aparatul. Fiecare interval de cîntărire este clasificat în conformitate cu pct.3.1. din prezenta anexă. Dacă intervalele de cîntărire se încadrează în clase de exactitate diferite, aparatul trebuie să satisfacă cea mai severă cerință referitoare la clasele de exactitate pe care intervalul le cuprinde.

3.3. Aparate de cântărit cu funcționare neautomată cu diviziuni multiple

3.3.1. Aparatele de cântărit cu funcționare neautomată cu un singur interval de cântărire pot avea mai multe intervale parțiale de cântărire. În această situație aparatele sînt denumite aparate de cântărit cu funcționare neautomată cu diviziuni multiple.

Aparatele de cântărit cu funcționare neautomată cu diviziuni multiple nu trebuie să fie echipate cu un dispozitiv de indicare auxiliar.

3.3.2. Fiecare interval parțial de cântărire i al unui aparat cu diviziuni multiple este definit prin:

valoarea diviziunii sale de verificare $e_{(i)}$ cu $e_{(i+1)} > e_{(i)}$;

limita sa maximă $Max_{(i)}$ cu $Max_{(r)} = Max$;

limita sa minimă $Min_{(i)}$ cu $Min_{(i)} = Max_{(i-1)}$ și $Min_{(1)} = Min$,

în care:

$i - 1, 2, \dots, r$;

i – indicele intervalului parțial de cântărire;

r – numărul total al intervalelor parțiale de cântărire.

Toate valorile limitelor sînt valori limită ale sarcinii nete, indiferent de valoarea tarei utilizate.

3.3.3. Intervalele parțiale de cântărire sînt clasificate conform tabelului 2.

Toate intervalele parțiale de cântărire trebuie să se încadreze în aceeași clasă de exactitate, aceasta fiind clasa de exactitate a aparatului.

Tabelul 2

Aparate de cântărit cu funcționare neautomată cu diviziuni multiple

Clasa	Intervalul de verificare e	Capacitatea minimă (Min)	Numărul intervalului de verificare	
		Valoarea minimă	Valoarea minimă ¹⁾	Valoarea maximă
I	$0,001 \text{ g} \leq e_i$	$100 e_i$	50000	-
II	$0,001 \text{ g} \leq e_i \leq 0,05 \text{ g}$	$20 e_i$	5000	100000
	$0,1 \text{ g} \leq e_i$	$50 e_i$	5000	100000
III	$0,1 \text{ g} \leq e_i$	$20 e_i$	500	10000
IIII	$5 \text{ g} \leq e_i$	$10 e_i$	50	1000

$i - 1, 2, \dots, r$

i – indicele intervalului parțial de cântărire

r – numărul total al intervalelor parțiale de cântărire.

1) Pentru $i = r$, se aplică coloana corespunzătoare din tabelul 1, unde e se înlocuiește cu e_i .

[Tabelul 2 modificat prin [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

4. Exactitate

4.1. La aplicarea procedurilor prevăzute în pct.9 și 10 din prezenta Reglementare tehnică, eroarea indicației nu trebuie să depășească eroarea maximă tolerată, așa cum este prevăzută în tabelul 3. În cazul indicației digitale eroarea indicației trebuie corectată cu eroarea de rotunjire.

Erorile maxime tolerate se aplică la valoarea netă și la valoarea tarei, pentru toate sarcinile posibile, cu excepția valorilor de tară preselectate.

Erori maxime tolerate

Sarcină exprimată în diviziuni de verificare				Eroarea maximă tolerată
Clasa I	Clasa II	Clasa III	Clasa IIII	
$0 \leq m \leq 50000 \text{ e}$	$0 \leq m \leq 5\,000 \text{ e}$	$0 \leq m \leq 500 \text{ e}$	$0 \leq m \leq 50 \text{ e}$	$\pm 0,5 \text{ e}$
$50000 \text{ e} < m \leq 200000 \text{ e}$	$5000 \text{ e} < m \leq 20000 \text{ e}$	$500 \text{ e} < m \leq 2000 \text{ e}$	$50 \text{ e} < m \leq 200 \text{ e}$	$\pm 1,0 \text{ e}$
$200000 \text{ e} < m$	$20000 \text{ e} < m \leq 100000 \text{ e}$	$2000 \text{ e} < m \leq 10000 \text{ e}$	$200 \text{ e} < m \leq 1000 \text{ e}$	$\pm 1,5 \text{ e}$

[Pct.4.1 modificat prin [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

4.2. Erorile maxime tolerate în cazul aparatelor aflate în utilizare sînt duble față de erorile tolerate prevăzute în pct.4.1. al prezentei anexe.

[Pct.4.2 modificat prin [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

5. Rezultatele de cîntărire ale unui aparat trebuie să fie repetabile și trebuie să fie reproductibile de către alte dispozitive de indicare utilizate și cu alte metode de echilibrare folosite.

Rezultatele de cîntărire trebuie să fie suficient de insensibile la schimbările de poziție ale sarcinii pe receptorul de sarcină.

6. Aparatul trebuie să fie sensibil la mici variații ale sarcinii.

7. Factori de influență și timp

7.1. Aparatele de clasa II, III și IIII care pot fi utilizate în poziții înclinate nu trebuie să fie influențate de gradul de înclinare care poate apărea în condiții normale de utilizare.

7.2. Aparatele de cîntărit cu funcționare neautomată trebuie să îndeplinească cerințele metrologice în intervalul de temperatură specificat de producător. Valoarea acestui interval trebuie să fie cel puțin egală cu:

- 5°C pentru un aparat de clasa I;
- 15°C pentru un aparat de clasa II;
- 30°C pentru un aparat de clasa III sau IIII.

În absența unei specificații din partea producătorului, intervalul de temperatură aplicabil este de – 10°C pînă la + 40°C.

7.3. Aparatele de cîntărit cu funcționare neautomată alimentate de la rețeaua de energie electrică trebuie să îndeplinească cerințele metrologice în condițiile de fluctuație normală a sursei de alimentare.

Aparatele de cîntărit cu funcționare neautomată care funcționează cu alimentare de la baterie trebuie să indice dacă tensiunea scade sub valoarea minimă cerută și trebuie, în aceste condiții, să continue să funcționeze corect sau să se oprească automat din funcționare.

7.4. Aparatele de cîntărit cu funcționare neautomată electronice, cu excepția celor de clasă I și II, dacă $e < 1 \text{ g}$, trebuie să îndeplinească cerințele metrologice în condiții de umiditate relativă înaltă, la limita superioară a intervalului lor de temperatură.

7.5. Încărcarea cu o sarcină a unui aparat de clasa II, III sau IIII pentru o perioadă mare de timp, trebuie să aibă o influență neglijabilă asupra indicației (la acea sarcină) sau asupra indicării zeroului, imediat după descărcarea sarcinii.

7.6. În alte condiții aparatele de cîntărit cu funcționare neautomată trebuie să își continue funcționarea corectă, sau să se oprească automat din funcționare.

Proiectare și fabricație

8. Cerințe generale

8.1. Proiectarea și fabricația aparatelor trebuie să fie astfel făcute încît aparatele să își păstreze calitățile metrologice cînd sînt corect utilizate și instalate și cînd sînt utilizate într-un mediu pentru care au fost proiectate. Aparatul trebuie să indice valoarea masei.

8.2. Cînd sînt expuse la perturbații, aparatele de cîntărit cu funcționare neautomată electronice nu trebuie să fie afectate de defecte semnificative sau, cînd acestea apar, trebuie să le detecteze automat și să le indice.

În condițiile detecției automate a unui defect semnificativ, aparatele de cîntărit cu funcționare neautomată electronice trebuie să producă o alarmă vizuală sau auditivă care să continue pînă cînd utilizatorul ia măsurile corective sau pînă la dispariția defectului.

8.3. Cerințele menționate la pct.8.1 și 8.2 din prezenta anexă trebuie să fie îndeplinite în mod continuu pe o perioadă de funcționare care este normală din punctul de vedere al utilizării corecte a aparatului.

Dispozitivele electronice digitale trebuie să exercite întotdeauna un control adecvat asupra funcționării corecte a procesului de măsurare, al dispozitivului de indicare și asupra stocării și transferului tuturor datelor.

În condițiile detecției automate a unei erori de durabilitate semnificative, aparatele de cîntărit cu funcționare neautomată electronice trebuie să producă o alarmă vizuală sau auditivă care să continue pînă cînd utilizatorul va lua măsuri corective sau pînă la dispariția erorii.

[Pct.8.3 modificat prin [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

8.4. Calitățile metrologice ale unui aparat electronic nu trebuie să fie influențate nefavorabil cînd este conectat la un echipament extern printr-o interfață corespunzătoare.

8.5. Aparatele de cîntărit cu funcționare neautomată nu trebuie să aibă caracteristici care să poată favoriza utilizarea frauduloasă a acestora, posibilitățile utilizării incorecte accidentale trebuie reduse la minimum. Componentele care nu trebuie demontate sau reglate de utilizator trebuie protejate împotriva unor astfel de acțiuni.

[Pct.8.5 modificat prin [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

8.6. Aparatele de cîntărit cu funcționare neautomată trebuie proiectate astfel încît să permită executarea rapidă a controalelor obligatorii prevăzute în prezenta Reglementare tehnică.

9. Indicarea rezultatelor cîntăririi și a altor valori de cîntărire

Indicarea rezultatelor cîntăririi și a altor valori de cîntărire trebuie să fie exactă, neambiguă și neînșelătoare, iar dispozitivul de indicare trebuie să permită o citire ușoară a indicației, în condiții normale de utilizare.

Denumirile și simbolurile unităților de măsură prevăzute la pct.1 din prezenta anexă sînt conforme cu prevederile [Hotărîrii Guvernului nr.909 din 5 noiembrie 2014](#) „Cu privire la aprobarea unităților de măsură legale” de masă.

Indicația nu poate depăși limita maximă (Max) la care se adaugă 9 e.

Un dispozitiv indicator auxiliar este permis numai la dreapta semnului zecimal. Un dispozitiv pentru extensia indicației se poate folosi numai temporar, iar tipărirea trebuie să fie oprită pe durata funcționării lui.

Se pot afișa și indicații secundare, cu condiția ca acestea să nu fie confundate cu indicațiile primare.

[Pct.9 modificat prin [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

10. Tipărirea rezultatelor cîntăririi și a altor valori de cîntărire

Rezultatele tipărite trebuie să fie corecte, identificate în mod corespunzător și neambigue. Tipărirea trebuie să fie clară, lizibilă, de neșters și durabilă.

11. Reglarea la nivel

Atunci cînd este cazul, aparatele de cîntărit cu funcționare neautomată vor fi prevăzute cu un dispozitiv de reglare la nivel și cu un indicator de nivel suficient de sensibil pentru a permite instalarea

corespunzătoare.

12. Aducerea la zero

Aparatele de cântărit cu funcționare neautomată pot fi prevăzute cu dispozitive de aducere la zero. Funcționarea acestor dispozitive trebuie să realizeze cu exactitate aducerea la zero și să nu dea rezultate de măsurare incorecte.

13. Dispozitive de tară și dispozitive de determinare a tarei

Aparatele de cântărit cu funcționare neautomată pot avea unul sau mai multe dispozitive de tară și determinare a tarei. Funcționarea acestor dispozitive trebuie să realizeze cu exactitate aducerea la zero și să asigure o cântărire netă corectă. Funcționarea dispozitivului de determinare a tarei trebuie să asigure o determinare corectă a valorii nete calculate.

14. Cerințe suplimentare impuse aparatelor de cântărit cu funcționare neautomată utilizate pentru vânzare directă către public, cu limita maximă de cântărire mai mică sau egală cu 100 kg.

Aparatele de cântărit cu funcționare neautomată utilizate pentru vânzare directă către public trebuie să afișeze toate informațiile esențiale despre operația de cântărire și, în cazul aparatelor de cântărit cu funcționare neautomată care indică prețul trebuie să îi indice clar clientului calculul prețului produsului pe care îl cumpără.

Suma de plată, dacă este indicată, trebuie să fie exactă.

Aparatele de cântărit cu funcționare neautomată care calculează prețul trebuie să afișeze indicațiile esențiale într-un interval de timp suficient de lung pentru a i se permite clientului citirea lor corectă.

Aparatele de cântărit cu funcționare neautomată care calculează prețul pot efectua și alte funcții în afara cântăririi pe articol și a calculării prețului, cu condiția ca toate indicațiile referitoare la ansamblul tranzacțiilor să fie imprimare clar, fără ambiguități și să fie aranjate convenabil pe un bon sau pe o etichetă destinată clientului.

Caracteristicile aparatelor de cântărit cu funcționare neautomată nu trebuie să permită apariția în mod direct sau indirect a unor indicații a căror interpretare nu este ușoară ori directă.

Aparatele de cântărit cu funcționare neautomată trebuie construite astfel încât să fie asigurată protecția consumatorilor împotriva oricărei tranzacții incorecte datorate proastei lor funcționări.

Nu sînt permise dispozitive auxiliare de indicare sau dispozitive de extindere a indicației.

Dispozitivele suplimentare sînt admise numai dacă ele nu conduc la o utilizare frauduloasă.

Aparatele de cântărit cu funcționare neautomată similare cu cele utilizate în mod normal pentru vânzare directă către public, care nu satisfac cerințele din această secțiune, trebuie să aibă lîngă afișaj o inscripționare imposibil de șters aplicată de către producător sau reprezentantul autorizat: "Interzis pentru vânzare directă către public."

15. Aparate de cântărit cu funcționare neautomată pentru imprimarea prețului pe etichete

Aparatele de cântărit cu funcționare neautomată pentru imprimarea prețului pe etichete trebuie să corespundă cerințelor pentru aparatele de cântărit cu funcționare neautomată de indicare a prețului, utilizate pentru vânzare directă către public, în măsura în care aceste cerințe sînt aplicabile aparatelor respective. Nu se admite imprimarea unui preț pe etichetă dacă măsurarea se efectuează sub limita minimă de cântărire.

Anexa nr.2

la Reglementarea tehnică privind
aparatele de cântărit cu funcționare neautomată

[Anexa nr.2 în redacția [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

PROCEDURI DE EVALUARE A CONFORMITĂȚII

MODULUL B

EXAMINAREA CE DE TIP

1. Examinarea CE de tip este acea parte a procedurii de evaluare a conformității prin care un

organism notificat examinează proiectul tehnic al unui aparat și verifică și atestă dacă proiectul tehnic al aparatului respectă cerințele aplicabile din prezenta Reglementare tehnică.

2. Examinarea CE de tip poate fi realizată prin una dintre metodele prezentate mai jos:

1) examinarea unui eșantion, reprezentativ pentru producția luată în considerare, al aparatului complet (tip de producție);

2) evaluarea caracterului adecvat al proiectului tehnic al aparatului prin examinarea documentației tehnice și a documentelor justificative menționate la pct.3, plus examinarea eșantioanelor, reprezentative pentru producția luată în considerare, ale uneia sau mai multor părți esențiale ale aparatului (combinație între tipul de producție și tipul proiectat);

3) evaluarea caracterului adecvat al proiectului tehnic al aparatului prin examinarea documentației tehnice și a documentelor justificative prevăzute la pct.3, fără examinarea unui eșantion (tip proiectat).

3. Producătorul înaintează o cerere pentru examinarea de tip către un singur organism notificat ales de către acesta.

Cererea trebuie să cuprindă:

1) denumirea și adresa producătorului și, în cazul în care cererea este depusă de către reprezentantul autorizat, se precizează, de asemenea, numele și adresa acestuia;

2) o declarație scrisă potrivit căreia aceeași solicitare nu a mai fost depusă la nici un alt organism notificat;

3) documentația tehnică, care permite evaluarea conformității aparatului cu cerințele aplicabile din prezenta Reglementare tehnică și trebuie să includă o analiză adecvată și o evaluare a riscului (riscurilor). Documentația tehnică trebuie să specifice cerințele aplicabile și să acopere, în măsura în care acest lucru este relevant pentru evaluare, proiectarea, fabricarea și funcționarea aparatului. Documentația tehnică trebuie să cuprindă, unde este cazul, cel puțin următoarele elemente:

a) o descriere generală a aparatului;

b) desenele de proiectare și de fabricare și schemele componentelor, subsansamblurilor, circuitelor etc.;

c) descrierile și explicațiile necesare pentru înțelegerea desenelor și schemelor respective și a funcționării aparatului;

d) lista standardelor armonizate ale căror referințe au fost publicate în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene, adoptate în calitate de standarde moldovenești, aplicate integral sau parțial, și în cazurile în care aceste standarde armonizate nu au fost aplicate, o descriere a soluțiilor adoptate pentru îndeplinirea cerințelor esențiale din prezenta Reglementare tehnică, inclusiv o listă a altor specificații tehnice relevante aplicate. În cazul unor standarde armonizate aplicate parțial, documentația tehnică trebuie să menționeze acele părți care au fost aplicate;

e) rezultatele calculelor de proiectare, ale examinărilor efectuate;

f) rapoartele de încercări;

4) eșantioanele reprezentative pentru producția preconizată. Organismul notificat poate solicita eșantioane suplimentare, în cazul în care acest lucru este necesar pentru realizarea programului de încercări;

5) documentele justificative privind caracterul adecvat al soluției proiectului tehnic. Acestea menționează orice document care a fost utilizat, în special atunci când standardele armonizate relevante nu au fost aplicate în întregime. Documentele justificative includ, în cazul în care este necesar, rezultatele încercărilor efectuate, în conformitate cu alte specificații tehnice relevante, de către laboratorul propriu al producătorului sau de către un alt laborator de încercare în numele producătorului și pe răspunderea acestuia.

4. Organismul notificat:

1) pentru aparat, examinează documentația tehnică și documentele justificative, pentru a evalua caracterul adecvat al proiectului tehnic al aparatului;

2) pentru eșantion (eșantioane):

a) verifică dacă eșantionul (eșantioanele) a (au) fost fabricat(e) în conformitate cu documentația tehnică și identifică elementele proiectate, în conformitate cu dispozițiile aplicabile din standardele

armonizate relevante, precum și elementele proiectate în conformitate cu alte specificații tehnice relevante;

b) efectuează examinările și încercările corespunzătoare sau dispune efectuarea lor pentru a verifica dacă, în cazul în care producătorul a decis să aplice soluțiile din standardele armonizate relevante, acestea au fost aplicate corect;

c) efectuează examinările și încercările corespunzătoare sau dispune efectuarea lor, pentru a verifica, în cazul în care nu au fost aplicate soluțiile din standardele armonizate, dacă soluțiile adoptate de către producător, care aplică alte specificații tehnice relevante, îndeplinesc cerințele esențiale corespunzătoare din prezenta Reglementare tehnică;

d) stabilește de comun acord cu producătorul locul unde vor fi efectuate examinările și încercările.

5. Organismul notificat trebuie să întocmească un raport de evaluare care evidențiază activitățile întreprinse, conform pct.4 din prezentul modul, precum și rezultatele acestora. Fără a aduce atingere obligațiilor sale față de Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării, organismul notificat nu trebuie să divulge conținutul acestui raport, în întregime sau parțial, fără acordul producătorului.

6. Atunci când tipul este în conformitate cu cerințele din prezenta Reglementare tehnică aplicabile aparatului respectiv, organismul notificat trebuie să elibereze producătorului un certificat de examinare CE de tip. Certificatul respectiv trebuie să cuprindă denumirea și adresa producătorului, concluziile examinării, condițiile (în cazul în care există) pentru valabilitatea sa și datele necesare pentru identificarea tipului certificat. Certificatul de examinare CE de tip poate avea atașată una sau mai multe anexe.

Certificatul de examinare CE de tip și anexele sale trebuie să conțină toate informațiile relevante care permit evaluarea conformității aparatelor fabricate cu tipul examinat și care permit controlul în utilizare.

Certificatul de examinare CE de tip are o valabilitate de zece ani de la data eliberării sale și poate fi reînnoit pentru perioade ulterioare de câte zece ani. În eventualitatea unor schimbări fundamentale în proiectarea aparatului, de exemplu ca urmare a punerii în practică a unor noi tehnologii, valabilitatea certificatului de examinare CE de tip poate fi limitată la doi ani și poate fi prelungită pînă la trei ani.

În cazul în care tipul nu îndeplinește cerințele aplicabile ale prezentei Reglementări tehnice, organismul notificat trebuie să refuze emiterea unui certificat de examinare CE de tip și trebuie să informeze solicitantul în consecință, motivînd refuzul său în mod detaliat.

7. Organismul notificat trebuie să se informeze permanent în legătură cu orice modificări ale stadiului actual al tehnologiei general recunoscut care indică faptul că tipul aprobat poate să nu mai fie conform cu cerințele aplicabile ale prezentei Reglementări tehnice și trebuie să stabilească dacă aceste modificări necesită examinări suplimentare. În acest caz, organismul notificat trebuie să informeze în consecință producătorul.

Producătorul trebuie să informeze organismul notificat care deține documentația tehnică referitoare la certificatul de examinare CE de tip cu privire la toate modificările tipului aprobat care pot influența conformitatea aparatului cu cerințele esențiale ale prezentei Reglementări tehnice sau cu condițiile de valabilitate a certificatului respectiv. Aceste modificări necesită aprobare suplimentară sub forma unei completări la certificatul inițial de examinare CE de tip.

8. Fiecare organism notificat trebuie să informeze Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării cu privire la certificatele de examinare CE de tip și/sau orice completări aduse acestora pe care le-a emis sau retras și trebuie să pună la dispoziția acesteia, periodic sau la cerere, lista acestor certificate și/sau a oricăror completări ale acestora refuzate, suspendate sau restrînse în alt mod.

Fiecare organism notificat trebuie să informeze celelalte organisme notificate în legătură cu certificatele de examinare CE de tip și/sau orice completări ale acestora pe care le-a refuzat, retras, suspendat sau restrîns în alt mod și, pe baza unei cereri, în legătură cu certificatele și/sau completările acestora pe care le-a emis.

Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor și celelalte organisme notificate pot obține, la cerere, o copie a certificatelor de examinare CE de tip și/sau a completărilor la acestea. Pe baza unei cereri, Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea

Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor poate obține o copie a documentației tehnice și a rezultatelor examinărilor efectuate de organismul notificat. Organismul notificat trebuie să păstreze un exemplar al certificatului de examinare CE de tip, al anexelor și completărilor aduse acestuia, precum și dosarul tehnic incluzând documentația depusă de producător, pînă la expirarea valabilității certificatului respectiv.

9. Producătorul trebuie să păstreze la dispoziția autorității de supraveghere a pieței un exemplar al certificatului de examinare CE de tip, al anexelor și al completărilor aduse acestuia, împreună cu documentația tehnică, pe o perioadă de 10 ani de la introducerea pe piață a aparatului.

10. Reprezentantul autorizat al producătorului poate depune cererea menționată la pct.3 și poate îndeplini obligațiile menționate la pct.7 și 9 din prezentul modul, cu condiția ca acestea să fie menționate în mandat.

MODULUL D

CONFORMITATEA CU TIPUL BAZATĂ PE ASIGURAREA CALITĂȚII PROCESULUI DE PRODUCȚIE

1. Conformitatea cu tipul bazată pe asigurarea calității procesului de producție este acea parte a procedurii de evaluare a conformității prin care producătorul îndeplinește obligațiile prevăzute la pct.2 și 5, asigură și declară pe răspunderea sa exclusivă că aparatele de cântărit cu funcționare neautomată în cauză sînt în conformitate cu tipul descris în certificatul de examinare CE de tip și îndeplinesc cerințele aplicabile din hotărîre.

2. Fabricația

Producătorul trebuie să utilizeze un sistem al calității aprobat pentru producția, inspecția produselor finite și încercarea aparatelor în cauză, în conformitate cu pct.3, și se supune supravegherii specificate la pct.8.

3. Sistemul calității

Producătorul trebuie să depună la organismul notificat, ales de el, o cerere de evaluare a sistemului său de calitate pentru aparatele de cântărit cu funcționare neautomată în cauză.

Cererea trebuie să cuprindă:

1) denumirea și adresa producătorului și, în cazul în care cererea este depusă de către reprezentantul autorizat, se precizează, de asemenea, numele și adresa acestuia;

2) o declarație scrisă, care atestă că aceeași cerere nu a mai fost înaintată către nici un alt organism notificat;

3) toate informațiile relevante pentru categoria de aparate avută în vedere;

4) documentația referitoare la sistemul calității; și

5) documentația tehnică privind tipul aprobat și o copie a certificatului de examinare CE de tip.

4. Sistemul calității trebuie să asigure faptul că aparatele de cântărit cu funcționare neautomată sînt în conformitate cu tipul descris în certificatul de examinare CE de tip și respectă cerințele aplicabile ale prezentei Reglementări tehnice.

Toate elementele, cerințele și măsurile adoptate de producător trebuie să fie documentate sistematic și ordonat, sub forma unor politici, proceduri și instrucțiuni scrise.

Documentația privind sistemul calității trebuie să permită o interpretare uniformă a programelor, planurilor, manualelor și înregistrărilor din domeniul calității.

Documentația trebuie să cuprindă o descriere adecvată a:

1) obiectivelor din domeniul calității și structurii organizatorice, precum și responsabilităților și atribuțiilor conducerii cu privire la calitatea produsului;

2) tehnicilor, proceselor și acțiunilor sistematice de fabricație, asigurare și control al calității corespunzătoare care urmează să fie utilizate;

3) examinărilor și încercărilor care se efectuează înainte, în timpul și după fabricație, menționînd frecvența lor;

4) înregistrărilor din domeniul calității, cum ar fi rapoartele de inspecție și datele privind încercarea și etalonarea, rapoartele care dovedesc calificarea personalului implicat în desfășurarea acestor activități

etc.;

5) mijloacelor de monitorizare a procesului de fabricație în scopul obținerii nivelului de calitate cerut, precum și al funcționării eficiente a sistemului calității.

5. Organismul notificat trebuie să evalueze sistemul calității pentru a stabili dacă acesta îndeplinește cerințele prevăzute la pct.4.

Respectivul organism prezumă conformitatea cu aceste cerințe în ceea ce privește elementele sistemului calității care respectă specificațiile corespunzătoare ale standardului armonizat relevant.

Pe lângă experiența în sisteme de management al calității, echipa de audit trebuie să dețină cel puțin un membru cu experiență de evaluare în domeniul relevant al aparatelor și al tehnologiei în domeniul respectiv, precum și cunoștințe ale cerințelor aplicabile din hotărîre. Auditul trebuie să includă o vizită de evaluare la sediul producătorului. Echipa de audit trebuie să analizeze documentația tehnică menționată la pct.3 subpct.4) cu scopul de a verifica capacitatea producătorului de a identifica cerințele relevante din prezenta Reglementare tehnică și de a realiza examinările necesare cu scopul de a asigura conformitatea aparatului cu cerințele respective.

Organismul notificat trebuie să comunice producătorului decizia sa.

Notificarea trebuie să conțină concluziile auditului și decizia justificată a evaluării.

6. Producătorul trebuie să se angajeze să îndeplinească obligațiile impuse de sistemul calității aprobat și să îl mențină adecvat și eficient.

7. Producătorul trebuie să informeze organismul notificat care a aprobat sistemul său de calitate cu privire la orice modificare preconizată a sistemului calității.

Organismul notificat trebuie să evalueze modificările propuse și să decidă dacă sistemul calității modificat va continua să îndeplinească cerințele menționate la pct.4 sau este necesară o reevaluare.

Organismul notificat trebuie să comunice producătorului decizia sa. Notificarea trebuie să conțină concluziile examinării și decizia justificată privind evaluarea.

8. Supravegherea sub responsabilitatea organismului notificat

1) Supravegherea are rolul de a garanta că producătorul îndeplinește întocmai obligațiile care decurg din sistemul calității aprobat.

2) Producătorul trebuie să permită, în scopul evaluării, accesul organismului notificat la locurile de fabricare, inspecție, încercare și depozitare și să furnizeze acestuia toate informațiile necesare:

a) documentația privind sistemul de calitate;

b) înregistrările din domeniul calității, cum ar fi rapoartele de inspecție și datele privind încercarea și etalonarea, rapoartele care dovedesc calificarea personalului implicat în aceste activități etc.

3) Organismul notificat trebuie să efectueze audituri periodice, cu scopul de a se asigura că producătorul menține și aplică sistemul calității aprobat și trebuie să furnizeze producătorului un raport de audit.

4) Suplimentar, organismul notificat poate efectua vizite inopinate la sediul producătorului. În cazul în care este necesar, în cursul acestor vizite organismul notificat poate efectua sau poate dispune efectuarea unor încercări ale aparatelor, cu scopul de a verifica dacă sistemul calității funcționează corect.

Ca rezultat al acestor vizite, organismul notificat trebuie să furnizeze producătorului un raport de audit și, în cazul efectuării unor încercări, un raport de încercări.

9. Marcajul CE și declarația de conformitate

1) Producătorul aplică marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar stabilit prin prezenta Reglementare tehnică și, sub responsabilitatea organismului notificat prevăzut la pct.3, numărul de identificare al acestuia din urmă pe fiecare aparat în parte care este în conformitate cu tipul descris în certificatul de examinare CE de tip și care îndeplinește cerințele aplicabile ale prezentei Reglementări tehnice.

2) Producătorul trebuie să întocmească o declarație de conformitate scrisă pentru fiecare model de aparat și trebuie să o păstreze la dispoziția autorității de supraveghere a pieței pentru o perioadă de 10 ani de la introducerea pe piață a aparatului. Declarația de conformitate trebuie să identifice modelul de aparat pentru care a fost întocmită.

O copie a declarației de conformitate trebuie să fie pusă la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, la cerere.

10. Pentru o perioadă de 10 ani de la introducerea pe piață a aparatului, producătorul trebuie să păstreze la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor:

- 1) documentația prevăzută la pct.3;
- 2) modificările prevăzute la pct.7, în forma în care au fost aprobate;
- 3) deciziile și rapoartele din partea organismului notificat prevăzute la pct.7 și 8 subpct. 3) și 4).

11. Organismul notificat trebuie să informeze Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării în legătură cu aprobările sistemelor calității emise sau retrase și, în mod periodic sau la cerere, trebuie să pună la dispoziția acesteia lista aprobărilor sistemelor calității refuzate, suspendate sau restrânse în alt mod.

12. Reprezentantul autorizat

Obligațiile producătorului menționate la pct.3, 7 și 10 pot fi îndeplinite de către reprezentantul său autorizat, în numele său și pe răspunderea sa, cu condiția ca acestea să fie menționate în mandat.

MODULUL D1

ASIGURAREA CALITĂȚII PROCESULUI DE PRODUCȚIE

1. Asigurarea calității procesului de producție este procedura de evaluare a conformității prin care producătorul îndeplinește obligațiile prevăzute la pct.2, 4 și 22, asigură și declară pe răspunderea sa exclusivă că aparatele de cântărit cu funcționare neautomată în cauză îndeplinesc cerințele aplicabile din prezenta reglementare tehnică.

2. Documentația tehnică

Producătorul întocmește documentația tehnică. Aceasta trebuie să permită evaluarea conformității aparatului cu cerințele relevante și trebuie să includă o analiză adecvată și o evaluare a riscului (riscurilor). Documentația tehnică trebuie să specifice cerințele aplicabile și să acopere, în măsura în care acest lucru este relevant pentru evaluare, proiectarea, fabricarea și utilizarea aparatului.

Documentația tehnică trebuie să cuprindă, unde este cazul, cel puțin următoarele elemente:

- 1) o descriere generală a aparatului;
- 2) desenele de proiectare și de fabricare și schemele componentelor, subansamblurilor, circuitelor etc.;
- 3) descrieri și explicații necesare pentru înțelegerea desenelor și schemelor respective și a funcționării aparatului;
- 4) lista standardelor armonizate ale căror referințe au fost publicate în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene, adoptate în calitate de standarde moldovenești, aplicate integral sau parțial, și în cazurile în care aceste standarde armonizate nu au fost aplicate, o descriere a soluțiilor adoptate pentru îndeplinirea cerințelor esențiale din prezenta Reglementare tehnică, inclusiv o listă a altor specificații tehnice relevante aplicate. În cazul unor standarde armonizate aplicate parțial, documentația tehnică trebuie să menționeze acele părți care au fost aplicate;

5) rezultatele calculelor de proiectare, ale examinărilor efectuate etc.;

6) rapoartele de încercări.

3. Producătorul trebuie să mențină documentația tehnică la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor pentru o perioadă de 10 ani de la introducerea pe piață a aparatului.

4. Fabricația

Producătorul trebuie să utilizeze un sistem al calității aprobat pentru producția, inspecția produselor finite și încercarea aparatelor în cauză, în conformitate cu pct.5, și trebuie să se supună supravegherii specificate la pct.18.

5. Sistemul de calitate

Producătorul trebuie să depună la organismul notificat, ales de el, o cerere de evaluare a sistemului său de calitate pentru aparatele de cântărit cu funcționare neautomată în cauză.

6. Cererea trebuie să cuprindă:

- 1) denumirea și adresa producătorului și, în cazul în care cererea este depusă de către reprezentantul autorizat, se precizează, de asemenea, numele și adresa acestuia;
- 2) o declarație scrisă care atestă că aceeași cerere nu a mai fost înaintată către nici un alt organism notificat;
- 3) toate informațiile relevante pentru categoria de aparate avută în vedere;
- 4) documentația referitoare la sistemul calității;
- 5) documentația tehnică prevăzută la pct.2.

7. Sistemul calității trebuie să asigure faptul că aparatele de cântărit cu funcționare neautomată sînt în conformitate cu cerințele aplicabile din prezenta Reglementare tehnică.

8. Toate elementele, cerințele și măsurile adoptate de producător trebuie să fie documentate sistematic și ordonat, sub forma unor politici, proceduri și instrucțiuni scrise. Documentația privind sistemul calității trebuie să permită o interpretare uniformă a programelor, planurilor, manualelor și înregistrărilor din domeniul calității.

9. Documentația trebuie să cuprindă în special o descriere adecvată a:

- 1) obiectivelor din domeniul calității și structurii organizatorice, precum și responsabilităților și atribuțiilor conducerii cu privire la calitatea produsului;
- 2) tehnicilor, proceselor și acțiunilor sistematice de fabricație, asigurare și control al calității corespunzătoare care urmează să fie utilizate;
- 3) examinărilor și încercărilor care vor fi efectuate înaintea, în timpul și după fabricație, menționînd frecvența lor;
- 4) înregistrărilor din domeniul calității, cum ar fi rapoartele de inspecție și datele privind încercarea și etalonarea, rapoartele care dovedesc calificarea personalului implicat în aceste activități etc.;
- 5) mijloacelor de monitorizare a procesului de fabricație în scopul obținerii nivelului de calitate cerut al produsului, precum și funcționării eficiente a sistemului calității.

10. Organismul notificat trebuie să evalueze sistemul calității pentru a stabili dacă acesta îndeplinește cerințele prevăzute la pct.7-9.

Acest organism prezumă conformitatea cu aceste cerințe în ceea ce privește elementele sistemului calității care respectă specificațiile corespunzătoare ale standardului armonizat relevant.

11. Pe lângă experiența în sisteme de management al calității, echipa de audit trebuie să aibă în componență cel puțin un membru cu experiență de evaluare în domeniul relevant al aparatelor și al tehnologiei în domeniul respectiv, precum și cunoștințe ale cerințelor aplicabile din prezenta Reglementare tehnică. Auditul trebuie să includă o vizită de evaluare la sediul producătorului.

12. Echipa de audit trebuie să analizeze documentația tehnică prevăzută la pct.2, cu scopul de a verifica capacitatea producătorului de a identifica cerințele relevante din prezenta Reglementare tehnică și de a realiza examinările necesare cu scopul de a asigura conformitatea aparatului cu cerințele respective.

13. Organismul notificat trebuie să comunice producătorului decizia sa. Notificarea trebuie să conțină concluziile auditului și decizia justificată a evaluării.

14. Producătorul trebuie să se angajeze să îndeplinească obligațiile impuse de sistemul calității aprobat și să îl mențină adecvat și eficient.

15. Producătorul trebuie să informeze organismul notificat care a aprobat sistemul său de calitate cu privire la orice modificare preconizată a sistemului calității.

16. Organismul notificat trebuie să evalueze modificările propuse și să decidă dacă sistemul calității modificat va continua să îndeplinească cerințele prevăzute la pct.7-9 sau este necesară o reevaluare.

17. Organismul notificat trebuie să comunice producătorului decizia sa. Notificarea trebuie să conțină concluziile examinării și decizia justificată a evaluării.

18. Supravegherea sub responsabilitatea organismului notificat

- 1) Supravegherea are rolul de a garanta că producătorul îndeplinește întocmai obligațiile care decurg din sistemul calității aprobat.
- 2) Producătorul trebuie să permită, în scopul evaluării, accesul organismului notificat la locurile de

fabricare, inspecție, încercare și depozitare, și să furnizeze acestuia toate informațiile necesare:

- a) documentația privind sistemul calității;
- b) documentația tehnică prevăzută la pct.2;
- c) înregistrările din domeniul calității, cum ar fi rapoartele de inspecție și datele privind încercarea și etalonarea, înregistrările care dovedesc calificarea personalului implicat în desfășurarea acestor activități etc.

3) Organismul notificat trebuie să efectueze audituri periodice, cu scopul de a se asigura că producătorul menține și aplică sistemul calității și furnizează producătorului un raport de audit. De asemenea, organismul notificat poate efectua vizite inopinate la producător. Dacă este necesar, în cursul acestor vizite organismul notificat poate efectua sau poate dispune efectuarea unor încercări ale aparatelor, pentru a verifica dacă sistemul calității funcționează corect.

Ca rezultat al acestei vizite, organismul notificat trebuie să furnizeze producătorului un raport de audit și, în cazul efectuării unor încercări, un raport de încercări.

19. Marcajul CE și declarația de conformitate

1) Producătorul trebuie să aplice marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar prevăzute în prezenta Reglementare tehnică și, sub responsabilitatea organismului notificat menționat la pct.5 și 6, numărul de identificare al acestuia din urmă pe fiecare aparat în parte care îndeplinește cerințele aplicabile din prezenta Reglementare tehnică.

2) Producătorul trebuie să întocmească o declarație de conformitate scrisă pentru fiecare model de aparat și trebuie să o păstreze la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor pentru o perioadă de 10 ani de la introducerea pe piață a aparatului. Declarația de conformitate trebuie să identifice modelul de aparat pentru care a fost întocmită.

O copie a declarației de conformitate trebuie să fie pusă la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, la cerere.

20. Pentru o perioadă de 10 ani de la introducerea pe piață a aparatului, producătorul trebuie să păstreze la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor:

- 1) documentația prevăzută la pct.7-9;
- 2) modificările prevăzute la pct.15, în forma în care au fost aprobate;
- 3) deciziile și rapoartele din partea organismului notificat prevăzute la pct.15, pct.18 subpct.3).

21. Organismul notificat trebuie să informeze Inspectoratul de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor în legătură cu aprobările sistemelor calității emise sau retrase și, în mod periodic sau la cerere, să pună la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor lista aprobărilor sistemelor calității refuzate, suspendate sau restrânse în alt mod.

22. Reprezentantul autorizat

Obligațiile producătorului cuprinse la pct.3, pct.18 subpct. 3), pct.19 și 20 pot fi îndeplinite de către reprezentantul său autorizat, în numele și pe răspunderea acestuia, cu condiția ca acestea să fie menționate în mandat.

MODULUL F

CONFORMITATEA CU TIPUL BAZATĂ PE VERIFICAREA PRODUSULUI

1. Conformitatea cu tipul bazată pe verificarea produsului este acea parte din procedura de evaluare a conformității prin care producătorul îndeplinește obligațiile prevăzute la pct.2 și 9, asigură și declară pe răspunderea sa exclusivă că aparatele de cântărit cu funcționare neautomată în cauză, care au făcut obiectul prevederilor de la pct.3, sînt în conformitate cu tipul descris în certificatul de examinare CE de tip și îndeplinesc cerințele aplicabile din prezenta Reglementare tehnică.

2. Fabricația

Producătorul trebuie să ia toate măsurile necesare pentru ca procesul de fabricație și monitorizarea acestuia să asigure conformitatea aparatelor fabricate cu tipul aprobat descris în certificatul de examinare CE de tip și cu cerințele aplicabile din prezenta Reglementare tehnică.

3. Verificarea

Un organism notificat, ales de către producător, trebuie să efectueze examinările și încercările corespunzătoare, pentru a verifica conformitatea aparatelor cu tipul aprobat descris în certificatul de examinare CE de tip și cu cerințele aplicabile din prezenta Reglementare tehnică.

4. Examinările și încercările pentru verificarea conformității aparatelor cu cerințele corespunzătoare se efectuează prin examinarea și încercarea fiecărui aparat, așa cum se specifică la pct.5.

5. Verificarea conformității prin examinarea și încercarea fiecărui aparat

Toate aparatele de cântărit cu funcționare neautomată trebuie să fie examinate individual și fac obiectul încercărilor adecvate definite în standardul (standardele) armonizat(e) relevant(e) sau al încercărilor echivalente în scopul verificării conformității cu tipul aprobat și descris în certificatul de examinare CE de tip și cu cerințele corespunzătoare din prezenta Reglementare tehnică.

6. În absența unui astfel de standard armonizat, organismul notificat în cauză trebuie să decidă cu privire la încercările corespunzătoare care vor fi efectuate.

7. Organismul notificat trebuie să elibereze un certificat de conformitate pe baza examinărilor și încercărilor efectuate și trebuie să aplice numărul său de identificare pe fiecare aparat aprobat sau să dispună aplicarea acestui număr pe răspunderea sa.

8. Producătorul trebuie să păstreze certificatele de conformitate la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, în scopul inspecției de către acesta, pentru o perioadă de 10 ani de la introducerea pe piață a aparatului.

[Pct.8 modificat prin Hot.Guv. nr.466 din 06.07.2022, în vigoare 22.07.2022]

9. Marcajul CE și declarația de conformitate

1) Producătorul trebuie să aplice marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar prevăzute în prezenta Reglementare tehnică și, sub responsabilitatea organismului notificat menționat la pct.3, numărul de identificare al acestuia din urmă pe fiecare aparat în parte care este în conformitate cu tipul aprobat descris în certificatul de examinare CE de tip și care îndeplinește cerințele aplicabile din prezenta Reglementare tehnică.

2) Producătorul trebuie să întocmească o declarație de conformitate scrisă pentru fiecare model de aparat și trebuie să o păstreze la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor pentru o perioadă de 10 ani de la introducerea pe piață a aparatului. Declarația de conformitate trebuie să identifice modelul de aparat pentru care a fost întocmită.

O copie a declarației de conformitate trebuie să fie pusă la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, la cerere.

În cazul în care organismul notificat menționat la pct.3 este de acord și sub responsabilitatea acestuia, producătorul poate aplica, de asemenea, pe aparate numărul de identificare al organismului notificat.

10. În cazul în care organismul notificat este de acord și sub responsabilitatea acestuia, producătorul poate aplica pe aparate numărul de identificare al organismului notificat, în cursul procesului de fabricație.

11. Reprezentantul autorizat

Obligațiile producătorului pot fi îndeplinite de către reprezentantul său autorizat, în numele său și pe răspunderea sa, cu condiția ca acestea să fie menționate în mandat. Reprezentantul autorizat nu poate să îndeplinească obligațiile producătorului prevăzute la pct.2.

MODULUL F1

CONFORMITATEA BAZATĂ PE VERIFICAREA PRODUSULUI

1. Conformitatea bazată pe verificarea produsului este procedura de evaluare a conformității prin care producătorul îndeplinește obligațiile prevăzute la pct.2, 3 și 9, asigură și declară pe răspunderea sa exclusivă că aparatele de cântărit cu funcționare neautomată în cauză, care se supun dispozițiilor de la pct.5, sînt în conformitate cu cerințele aplicabile din prezenta Reglementare tehnică.

2. Documentația tehnică

Producătorul trebuie să întocmească documentația tehnică. Aceasta trebuie să permită evaluarea conformității aparatului cu cerințele relevante și trebuie să includă o analiză adecvată și o evaluare a riscului (riscurilor). Documentația tehnică trebuie să specifice cerințele aplicabile și să acopere, în măsura în care acest lucru este relevant pentru evaluare, proiectarea, fabricarea și utilizarea aparatului. Documentația tehnică trebuie să cuprindă, unde este cazul, cel puțin următoarele elemente:

- 1) o descriere generală a aparatului;
- 2) desenele de proiectare și de fabricare și schemele componentelor, subansamblurilor, circuitelor etc.;
- 3) descrieri și explicații necesare pentru înțelegerea desenelor și schemelor respective și a funcționării aparatului;
- 4) lista standardelor armonizate ale căror referințe au fost publicate în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene, adoptate în calitate de standarde moldovenești, aplicate integral sau parțial, și în cazurile în care aceste standarde armonizate nu au fost aplicate, o descriere a soluțiilor adoptate pentru îndeplinirea cerințelor esențiale din prezenta Reglementare tehnică, inclusiv o listă a altor specificații tehnice relevante aplicate. În cazul unor standarde armonizate aplicate parțial, documentația tehnică trebuie să menționeze acele părți care au fost aplicate;
- 5) rezultatele calculelor de proiectare, ale examinărilor efectuate etc.;
- 6) rapoartele de încercări.

3. Producătorul trebuie să mențină documentația tehnică la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor pentru o perioadă de 10 ani de la introducerea pe piață a aparatului.

4. Fabricația

Producătorul trebuie să ia toate măsurile necesare pentru ca procesul de fabricație și monitorizarea acestuia să asigure conformitatea aparatelor fabricate cu cerințele aplicabile din prezenta Reglementare tehnică.

5. Verificarea

Organismul notificat, ales de către producător, trebuie să efectueze examinările și încercările corespunzătoare, cu scopul de a verifica conformitatea aparatelor cu cerințele aplicabile din prezenta Reglementare tehnică.

Examinările și încercările pentru verificarea conformității cu cerințele respective se efectuează prin examinarea și încercarea fiecărui aparat, așa cum se specifică la pct.6.

6. Verificarea conformității prin examinarea și încercarea fiecărui aparat

Toate aparatele de cântărit cu funcționare neautomată trebuie să fie examinate individual și fac obiectul încercărilor adecvate definite în standardul (standardele) armonizat(e) relevant(e) sau al încercărilor echivalente în scopul verificării conformității cu cerințele aplicabile. În absența unui astfel de standard armonizat, organismul notificat în cauză trebuie să decidă cu privire la încercările corespunzătoare care vor fi efectuate.

7. Organismul notificat trebuie să elibereze un certificat de conformitate pe baza examinărilor și încercărilor efectuate și trebuie să aplice numărul său de identificare pe fiecare aparat aprobat sau să dispună aplicarea acestui număr pe răspunderea sa.

8. Producătorul trebuie să păstreze certificatele de conformitate la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, pentru o perioadă de 10 ani de la introducerea pe piață a aparatului.

9. Marcajul CE și declarația de conformitate

1) Producătorul trebuie să aplice marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar prevăzute în prezenta Reglementare tehnică și, sub responsabilitatea organismului notificat menționat la pct.5, numărul de identificare al acestuia din urmă pe fiecare aparat în parte care îndeplinește cerințele aplicabile din prezenta Reglementare tehnică.

2) Producătorul trebuie să întocmească o declarație de conformitate scrisă pentru fiecare model de aparat și trebuie să o păstreze la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor pentru o perioadă de 10 ani de la introducerea pe piață a

aparaturii. Declarația de conformitate trebuie să identifice modelul de aparat pentru care a fost întocmită.

O copie a declarației de conformitate trebuie să fie pusă la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, la cerere.

În cazul în care organismul notificat prevăzut la pct.6 este de acord și sub responsabilitatea acestuia, producătorul poate aplica, de asemenea, pe aparate numărul de identificare al organismului notificat.

10. În cazul în care organismul notificat este de acord și sub responsabilitatea acestuia, producătorul poate aplica pe aparate numărul de identificare al organismului notificat, în cursul procesului de fabricație.

11. Reprezentantul autorizat

Obligațiile producătorului pot fi îndeplinite de către reprezentantul său autorizat, în numele său și pe răspunderea sa, cu condiția ca acestea să fie menționate în mandat. Reprezentantul autorizat nu poate să îndeplinească obligațiile producătorului prevăzute la pct.2 și 4.

MODULUL G

CONFORMITATEA BAZATĂ PE VERIFICAREA UNITĂȚII DE PRODUS

1. Conformitatea bazată pe verificarea unității de produs este procedura de evaluare a conformității prin care producătorul îndeplinește obligațiile prevăzute la pct.2, 4 și 7 din prezentul modul, asigură și declară pe răspunderea sa exclusivă că aparatul în cauză, care a făcut obiectul dispozițiilor pct.5, este în conformitate cu cerințele aplicabile din prezenta Reglementare tehnică.

2. Documentația tehnică

Producătorul trebuie să întocmească documentația tehnică și trebuie să o pună la dispoziția organismului notificat menționat la pct.5. Documentația tehnică trebuie să permită evaluarea conformității aparatului cu cerințele relevante și să includă o analiză adecvată și o evaluare a riscului (riscurilor). Documentația tehnică trebuie să specifice cerințele aplicabile și să acopere, în măsura în care acest lucru este relevant pentru evaluare, proiectarea, fabricarea și exploatarea aparatului. Documentația tehnică trebuie să cuprindă cel puțin următoarele elemente:

1) o descriere generală a aparatului;

2) desenele de proiectare și de fabricare și schemele componentelor, subsansamblurilor, circuitelor etc.;

3) descrieri și explicații necesare pentru înțelegerea desenelor și schemelor respective și a funcționării aparatului;

4) lista standardelor armonizate ale căror referințe au fost publicate în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene, adoptate în calitate de standarde moldovenești, aplicate integral sau parțial, și în cazurile în care aceste standarde armonizate nu au fost aplicate, o descriere a soluțiilor adoptate pentru îndeplinirea cerințelor esențiale din prezenta reglementare tehnică, inclusiv o listă a altor specificații tehnice relevante aplicate. În cazul unor standarde armonizate aplicate parțial, documentația tehnică trebuie să menționeze acele părți care au fost aplicate;

5) rezultatele calculelor de proiectare, ale examinărilor efectuate etc.;

6) rapoartele de încercări.

3. Producătorul trebuie să mențină documentația tehnică la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor pentru o perioadă de 10 ani de la introducerea pe piață a aparatului.

4. Fabricația

Producătorul trebuie să ia toate măsurile necesare pentru ca procesul de fabricație și monitorizarea acestuia să asigure conformitatea aparatelor fabricate cu cerințele aplicabile din prezenta Reglementare tehnică.

5. Verificarea

Organismul notificat, ales de către producător, trebuie să efectueze examinările și încercările corespunzătoare, așa cum se prevede în standardele relevante armonizate, și/sau încercările echivalente prevăzute în alte specificații tehnice relevante, pentru a verifica conformitatea aparatului cu

cerințele aplicabile din prezenta Reglementare tehnică, sau să dispună efectuarea acestora. În absența unui astfel de standard armonizat, organismul notificat în cauză trebuie să decidă cu privire la încercările corespunzătoare care vor fi efectuate.

6. Organismul notificat trebuie să elibereze un certificat de conformitate pe baza examinărilor și încercărilor efectuate și trebuie să aplice numărul său de identificare pe aparatul aprobat sau să dispună aplicarea acestui număr pe răspunderea sa.

Producătorul trebuie să păstreze certificatele de conformitate la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, pentru o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a aparatului.

7. Marcajul CE și declarația de conformitate

1) Producătorul trebuie să aplice marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar prevăzute în prezenta Reglementare tehnică și, sub responsabilitatea organismului notificat menționat la pct.6, numărul de identificare al acestuia din urmă pe fiecare aparat în parte care îndeplinește cerințele aplicabile din prezenta Reglementare tehnică.

2) Producătorul trebuie să întocmească o declarație de conformitate scrisă și trebuie să o păstreze la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor pentru o perioadă de 10 ani de la introducerea pe piață a aparatului. Declarația UE de conformitate trebuie să identifice aparatul pentru care a fost întocmită.

O copie a declarației UE de conformitate trebuie să fie pusă la dispoziția Inspectoratului de Stat pentru Supravegherea Produselor Nealimentare și Protecția Consumatorilor, la cerere.

8. Reprezentantul autorizat

Obligațiile producătorului stabilite la pct.3 și 7 pot fi îndeplinite de către reprezentantul său autorizat, în numele său și pe răspunderea sa, cu condiția ca acestea să fie menționate în mandat.

[Anexa nr.2 în redacția [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

Anexa nr.3

la Reglementarea tehnică privind

aparatele de cântărit cu funcționare neautomată

[Anexa nr.3 în redacția [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

DISPOZIȚII COMUNE

1. Evaluarea conformității în conformitate cu modulele D, D1, F, F1 sau G poate fi efectuată la locul de producție al producătorului sau în orice alt loc în cazul în care transportul la locul de utilizare nu necesită demontarea aparatului, în cazul în care punerea în funcțiune la locul de utilizare nu necesită asamblarea aparatului sau alte operațiuni tehnice de instalare care pot afecta performanțele aparatului și în cazul în care valoarea constantei gravitaționale la locul punerii în funcțiune este luată în considerare sau în cazul în care performanțele aparatului nu sînt afectate de variațiile gravitației. În toate celelalte cazuri, evaluarea conformității trebuie făcută la locul de utilizare a aparatului.

2. În cazul în care performanțele aparatului sînt sensibile la variațiile gravitației, procedurile menționate la pct.1 pot fi efectuate în două etape, etapa a doua cuprinzînd toate examinările și încercările al căror rezultat depinde de gravitație, iar prima etapă – celelalte examinări și încercări. Etapa a doua se desfășoară la locul de utilizare a aparatului. Expresia „la locul de utilizare a aparatului” se interpretează ca „în zona de gravitație de utilizare a aparatului”. O zonă de gravitație este definită de limitele sale geografice privind latitudinea și altitudinea deasupra nivelului mării.

1) În cazul în care un producător a optat pentru efectuarea evaluării în două etape a uneia dintre procedurile menționate la pct.1 și în cazul în care aceste două etape vor fi îndeplinite de organisme notificate diferite, un aparat care a fost supus primei etape a procedurii va purta numărul de identificare al organismului notificat care a fost implicat în această etapă.

2) Organismul notificat care a îndeplinit prima etapă a procedurii eliberează pentru fiecare aparat

cîte un certificat, care va cuprinde datele necesare pentru identificarea aparatului, menționîndu-se examinările și încercările care s-au efectuat.

3) Partea care îndeplinește a doua etapă a procedurii va efectua acele examinări și încercări care nu au fost efectuate încă.

Producătorul sau reprezentantul său autorizat asigură punerea la dispoziție, la cerere, a certificatelor de conformitate emise de organismul notificat.

3. Producătorul care a ales în prima etapă modulul D sau D1 poate opta în etapa a doua pentru aceeași procedură sau poate decide să continue în etapa a doua cu modulul F sau F1, după caz.

4. Marcajul CE și marcajul metrologic suplimentar se aplică pe aparat după îndeplinirea celei de-a doua etape, odată cu numărul de identificare al organismului notificat care a participat la a doua etapă.

[Anexa nr.3 în redacția [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

Anexa nr.4
la Reglementarea tehnică privind
aparatele de cântărit cu funcționare neautomată

MARCAJE ȘI INSCRIȚIONĂRI

1. Aparatele de cântărit cu funcționare neautomată destinate a fi utilizate în domeniile prevăzute de pct.2 din prezenta Reglementare tehnică.

[Pct.1 modificat prin [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

1.1. Aceste aparate de cântărit cu funcționare neautomată trebuie să aibă aplicate în mod vizibil, lizibil și indelebil:

[Lit.a) și b) pct.1.1 abrogate prin [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

c) următoarele inscripționări:

- numărul certificatului de examinare CE de tip, unde este cazul;
- sigla sau denumirea producătorului, denumirea comercială sau marca înregistrată a acestuia;
- clasa de exactitate, inclusă într-un oval sau între două linii paralele orizontale unite prin două jumătăți de cerc;
- limita maximă de cîntărire sub forma Max...;
- limita minimă de cîntărire sub forma Min...;
- diviziunea de verificare sub forma $e = \dots$;
- număr de tip, de lot sau de serie; și după caz;
- pentru aparatele de cântărit cu funcționare neautomată construite din elemente separate care se assemblează, marca de identificare pe fiecare element;
- diviziunea de verificare, dacă d este diferit de e, sub forma $d = \dots$;
- efectul maxim aditiv de tară, sub forma $T = + \dots$;
- efectul maxim substractiv de tară, dacă este diferit de Max, sub forma $T = - \dots$;
- diviziunea tarelor, dacă este diferită de d, sub forma $d(T) = \dots$;
- sarcina limită, în cazul în care este diferită de Max, sub forma $Lim = \dots$;
- limitele speciale de temperatură, sub forma $\dots \text{ } ^\circ\text{C}/\dots \text{ } ^\circ\text{C}$;
- raportul dintre receptorul de greutate și sarcină.

[Pct.1.1 modificat prin [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

1.2. Aparatele de cântărit cu funcționare neautomată trebuie să aibă facilități corespunzătoare pentru aplicarea marcajului CE și a inscripțiilor. Marcajul și inscripționările trebuie aplicate astfel încît să fie imposibilă îndepărtarea lor de pe aparatul fără distrugerea acestora. Marcajul și inscripționările

trebuie să fie vizibile atunci cînd aparatul este în poziția sa normală de funcționare.

[Pct.1.2 modificat prin [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

1.3. Cînd se utilizează o plăcuță cu inscripționări, ea trebuie să permită sigilarea sa, cu excepția cazului în care nu poate fi înlocuită fără a fi distrusă. Dacă plăcuța este sigilabilă, trebuie să fie posibilă aplicarea pe ea a unei mărci de control.

[Pct.1.3 modificat prin [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

1.4. Inscripționările Max, Min, e și d trebuie, de asemenea, plasate lîngă afișaj.

1.5. Fiecare dispozitiv de măsurare a sarcinii, care este sau poate fi conectat la unul sau mai multe receptoare de sarcină, trebuie să aibă inscripționările referitoare la receptoarele de sarcină respective.

[Pct.1.6 abrogat prin [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

2. Alte aparate de cântărit cu funcționare neautomată

Aparatele de cântărit cu funcționare neautomată care nu sînt destinate pentru domeniile prevăzute la pct.2 al prezentei Reglementări tehnice trebuie să poarte:

- denumirea producătorului, denumirea comercială înregistrată sau marca înregistrată a acestuia;
- limita maximă de cîntărire, sub forma Max....

Aceste aparate de cântărit cu funcționare neautomată nu trebuie să poartă marcajul CE.

[Pct.2 în redacția [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

3. Simbolul de utilizare restrictivă specificat la pct.8¹⁰ al prezentei Reglementări tehnice

Simbolul de utilizare restrictivă este reprezentat prin litera "M" colorată în negru, tăiată de două diagonale care se intersectează. Acest simbol este tipărit pe o etichetă cu fond roșu, de forma unui pătrat cu laturile de cel puțin 25 mm × 25 mm.

[Pct.3 modificat prin [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]

Anexa nr.5
la Reglementarea tehnică privind
aparatele de cântărit cu funcționare neautomată

DECLARAȚIA DE CONFORMITATE

1. Modelul aparatului/aparatul (numărul produsului, numărul de tip, numărul de lot sau numărul de serie) _____

2. Denumirea și adresa producătorului și, unde este cazul, ale reprezentantului său autorizat

3. Prezenta declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a producătorului.

4. Obiectul declarației (identificarea aparatului permițînd trasabilitatea; dacă este necesar pentru identificarea aparatului, se poate adăuga o imagine) _____

5. Obiectul declarației descris mai sus este în conformitate cu legislația relevantă de armonizare a Uniunii Europene _____

6. Trimiterile la standardele armonizate relevante folosite sau trimiterile la alte specificații tehnice în legătură cu care se declară conformitatea _____

7. Organismul notificat (denumire, număr) a efectuat (descrierea intervenției) și a emis certificatul

8. Informații suplimentare _____

Semnat pentru și în numele _____

(locul și data emiterii)

(numele, funcția) (semnătura).

[Anexa nr.5 în redacția [Hot.Guv. nr.1043 din 13.09.2016](#), în vigoare 18.10.2016]